









一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | | 年生产500万件汽摩配件及通用零部件建设项目 | | |
| 项目代码 | | 2209-500151-04-05-731370 | | |
| 建设单位联系人 | | 王仁均 | 联系方式 | 139\*\*\*\*\*\*52 |
| 建设地点 | | 重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号 | | |
| 地理坐标 | | （106度7分25.280秒，29度43分58.230秒） | | |
| 国民经济  行业类别 | | C3392有色金属铸造  C3489其他通用零部件制造  C3670 汽车零部件及配件制造 | 建设项目  行业类别 | 三十-68铸造及其他金属制品制造339  三十一-69通用零部件制造348  三十三-71 汽车零部件及配件制造367 |
| 建设性质 | | √新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | √首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/  备案）部门（选填） | | 重庆市铜梁区发展和改革委员会 | 项目审批（核准/  备案）文号（选填） | / |
| 总投资（万元） | | 4600 | 环保投资（万元） | 30 |
| 环保投资占比（%） | | 0.65 | 施工工期 | 12个月 |
| 是否开工建设 | | □否  √是： 根据铜环执责改字﹝2023﹞43号文件，企业于2023年4月开工建设，构成未批先建的环境违法行为，责令公司立即改正环境违法行为。 | 用地（用海）  面积（m2） | 3000 |
| 专项评价设置情况 | | 根据建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）  表1，本项目无需设置专项评价，对照如下：  （1）大气  拟建项目大气排放废气不含有《有毒有害大气污染物名录》中的有毒有害污染物，故不开展大气专项评价。  （2）废水  拟建项目废水排放方式为间接排放，因此不开展地表水专项评价。  （3）环境风险  拟建项目危险物质储存量未超过临界量，因此不开展环境风险专项评价。  （4）生态  拟建项目不属于河道取水的污染类建设项目，因此不开展生态专项评价。  （5）海洋  拟建项目不属于直接向海排放污染物的海洋工程建设项目，因此不开展海洋专项评价。 | | |
| 规划情况 | | 规划文件名称：《重庆市铜梁区镇域工业集聚区发展规划（2021-2025）》 | | |
| 规划环境影响  评价情况 | | 规划环评名称：《重庆市铜梁区镇域工业集聚区发展规划（2021-2025）环境影响评价报告书》  审查机关：重庆市铜梁区生态环境局  审查文件名称：《关于重庆市铜梁区镇域工业集聚区发展规划（2021~2025）环境影响报告书审查意见的函》  文号：渝环函[2020]290号  批准日期：2020年12月30日 | | |
| 规划及规划环境  影响评价符合性分析 | | **（1）《重庆市铜梁区镇域工业集聚区发展规划（2021-2025）》符合性分析**  根据《重庆市铜梁区镇域工业发展规划（2021-2025）环境影响报告书》，根据铜梁全区地貌和自然条件、交通要素情况和产业发展基础，考虑镇街产业布局需要，以铜梁高新区和大庙工业园区周边的十个镇街为重点发展区域，共划分为西部、东南部和南部三个片区。虎峰镇属于东南部片区，依托中心镇区规划的工业用地，主要布局发展汽摩零部件制造、机械加工和家具制造。本项目位于虎峰镇石岭村5社，属于铜梁区镇域工业发展规划（2021-2025）环境影响报告书中虎峰镇点状发展区域的范围，主要生产汽车零部件和通用零部件，属于汽车零部件及配件制造业，为该片区主要发展行业。  **（2）与《重庆市****铜梁区镇域工业集聚区发展规划（2021-2025）环境影响报告书》的符合性分析**  拟建项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社，与《重庆市铜梁区镇域工业集聚区发展规划（2021-2025）环境影响报告书》相关内容对比分析如下：  **表1-1 拟建项目与规划环评符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 项目 | 规划环评情况 | 拟建项目情况 | 符合性 | | 空间布局约束 | 小企业创业基地开发建设过程中注意控制开发边界，不得侵占生态保护红线。 | 本项目位于虎峰镇点状发展区域，租用原有企业空置厂房，未侵占生态保护红线。 | 符合 | | 禁止新建单机10万千瓦以下和设计寿命期满的单机20万千瓦以下常规燃煤火电机。按照国家要求分步淘汰关停环保、能耗、安全等不达标的30万千瓦以下燃煤机组，并落实相关政策。 | 本项目生产过程中使用的能源主要为天然气，不涉及燃煤火电机和燃煤机组。 | 符合 | | 污染物排放约束 | 持续推进企业大气污染防治，加强涉及挥发性有机物排放企业的VOCs 的治理，新建涉及喷涂的建设项目鼓励使用环保涂料。 | 本项目在生产过程中产生的非甲烷总烃采取治理措施后达标 排放；项目不涉及喷漆。 | 符合 | | 新建水泥等企业以及燃煤锅炉项目要执行大气污染物特别排放限值。 | 本项目不属于水泥等企业以及燃煤锅炉项目。 | 符合 | | 环境风险防控 | 强化工业园区环境风险管控。实施技术、工艺、设备等生态化、循环化改造，加快布局分散的企业向园区集中，按要求设置生态隔离带，建设相应的防护工程。 | 本项目位于虎峰镇点状发展区域，将按要求强化环境风险管控。 | 符合 | | 强化环境应急队伍建设和物资储备。开展以石化、化工、有色金属采选等行业为重点，加强企业和园区环境应急物资储备。 | 本项目实施建设后要求企业强化环境应急物资储备工作。 | 符合 | | 实施有毒有害物质全过程监管。严格新（改、扩）建生产有毒有害化学品项目的审批。 | 本项目不属于生产有毒有害化学品项目。 | 符合 | | 禁止建设存在重大环境安全隐患的工业项目。 | 本项目不属于存在重大环境安全隐患的工业项目。 | 符合 | | 资源开发利用要求 | 在高污染燃料禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；现有使用高污染燃料的设施应当限期淘汰或者改用天然气、页岩气、电、风能等其他清洁能源。 | 本项目生产过程主要以清洁能源天然气为主，清洁生产水平可达到国内先进水平，不使用燃煤。 | 符合 | | 新建和改造的工业项目清洁生产水平不得低于国家清洁生产标准的国内基本水平。其中，“一小时经济圈”和国家级开发区内的，应达到国内先进水平。重点控制区域内（主城区、近郊区）新建高耗能项目单位产品（产值）能耗要达到国际先进水平。 | 符合 | | 新建耗煤项目实行煤炭减量替代，加强煤层气（煤矿瓦斯）综合利用。大力推进散煤治理，按照煤炭集中使用、清洁利用的原则，重点削减非电力用煤，提高电力用煤比例。 | 符合 | | 总量管控 | 根据规划环评核定原铜梁区钢隆纸业有限公司总量指标为：总VOCs:1.333t/a、颗粒物：30.067t/a、SO2:2.467t/a、NOX：5.333t/a。 | 截至目前，租赁钢隆纸业公司工业用地的企业共计2家（详见附件14相关企业批文内容），其中重庆圣航机械有限公司排放污染物量为：VOCs:0.075t/a、颗粒物:0.971t/a、SO2:0.355t/a、NOX：0.076t/a；重庆赛达机械配件有限公司排放污染物量为：颗粒物：0.7514t/a。  因此钢隆纸业公司工业用地剩余总量为VOCs:1.258t/a、颗粒物：28.3446t/a、SO2:2.112t/a、NOX：5.257t/a。  本项目排放污染物量为颗粒物：0.218t/a、SO2:0.017t/a、NOX：0.163t/a、非甲烷总烃0.608t/a。钢隆纸业剩余总量满足本项目需求。 | 符合 |   由上表可知：本项目符合《重庆市铜梁区镇域工业集聚区发展规划（2021~2025）环境影响报告书》中虎峰镇点状发展区域的产业定位，本项目为汽车零部件制造，符合虎峰镇点状发展区域的规划定位。  **（3）与《关于重庆市铜梁区镇域工业集聚区发展规划（2021~2025）环境影响报告书审查意见的函》（渝环函〔2020〕290号）符合性分析**  与《重庆市铜梁区镇域工业集聚区发展规划（2021~2025）环境影响报告书审查意见的函》（渝环函〔2020〕290号）相关内容对比分析如下：  **表1-2 与渝环函〔2020〕290号符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 审查意见的函中相关要求 | 本项目情况 | 符合情况 | | 1 | （一）强化空间管控，优化布局。工业集聚区场镇居住区上风向严格管控有机废气排放或易扰民的企业。工业集聚区不得占用生态保护红线、自然保护地、饮用水源保护区等环境敏感区，位于以上环境敏感区的现有工业企业，应根据相关保护要求强化污染治理或逐步退出。 | 本项目位于虎峰镇点状发展区域，未占用生态保护红线、自然保护地、饮用水源保护区等环境敏感区。 | 符合 | | 2 | （二）严格环境准入、推动产业高质量发展。规划区应不断优化产业发展方向，严格落实报告书制定的生态环境准入清单要求。除在工业用地上“零土地”（不涉及新增建设用地）技术改造升级“两不增”（不增加污染物排放总量、不增大环境风险）的建设项目、或在安全或者产业布局等方面有特殊要求的项目外，新建有污染物排放的工业项目应当进入工业集聚区或工业园区。 | 本项目位于虎峰镇点状发展区域，属于工业集聚区（中心镇区外），租用钢隆纸业空置厂房生产，不新增建设用地。本项目污染物的排放总量主要来源于钢隆纸业的污染物排放总量，项目属于汽车零部件制造业，不会增大环境风险。 | 符合 | | 3 | （三）加强大气污染防治。严格落实清洁能源计划，禁止新建20蒸吨以下的燃煤锅炉；工业废气应采取有效治理措施，涉及涂装工序、涂料使用的项目，鼓励使用水性、高固份等环保涂料；严格落实挥发性有机物污染防治政策要求；工业企业严格执行大气污染物特别排放限值；严格限制排放重金属（汞、铬、镉、铅和类金属砷）废气的工业项目。 | 本项目生产过程中使用熔化炉，燃烧废气经15m高排气筒排放；生产过程中不涉及喷涂工序、涂料使用；不排放重金属废气。 | 符合 | | 4 | （四）加强水环境保护。推进工业集聚区污水集中收集处理，与生活污水性质相似的工业废水满足接管要求后可以排入镇街污水处理厂。采取源头防治为主的原则，落实分区、分级防渗措施，防止规划实施对区域地下水环境的污染。应按监测计划定期开展地下水跟踪监测工作，并根据监测结论督促相关企业完善相应的地下水污染防治措施。 | 本项目生产过程中不涉及工业废水排放；生活废水经厂区生化池处理后用作农肥。 | 符合 | | 5 | （五）做好固体废物及土壤污染防控。一般工业固废应遵循减量化、资源化、无害化原则，从生产流程上削减固体废物的排放量；严格落实危险废物环境管理制度，对危险废物收集、贮存、运输、利用、处置各环节进行全过程环境监管。严格执行土壤污染状况调查、风险评估和污染土壤修复制度，建立污染地块目录及其开发利用的负面清单，土地开发利用必须满足规划用地土壤环境质量要求；强化工业企业土壤污染防治，避免对农用地造成不利影响。 | 本项目设置一般固废暂存间、危废暂存间和生活垃圾收集点。一般固体废物和危险废物分类收集后分暂存于一般固体废物暂存间和危废暂存间，定期交由有处理资质的单位处理；生活垃圾由环卫部门统一清运。厂房地面已硬化，不会对土壤造成污染。 | 符合 | | 6 | （六）强化噪声污染防控。合理布局企业噪声源，高噪声企业选址和布局应满足相应的环境防护距离要求。选择低噪声设备，采取消声、隔声、减振等措施，确保厂界噪声达标和不得扰民。 | 本项目对产生噪声的设备采取隔声减振等措施降噪，厂界噪声达标排放。 | 符合 | | 7 | （七）强化环境风险防控。高度重视环境风险防范体系建设，建立健全环境风险防控体系，严格落实各项环境风险防范措施，开展突发环境事件风险评估和应急预案编制工作。定期开展突发环境事件应急演练，保障区域环境安全。 | 本项目通过提出环境风险防范措施，制定可行的应急预案，环境风险较小。 | 符合 | | 8 | （八）规范环境管理。加强日常环境监管，落实建设项目环境影响评价和固定污染源排污许可制度。建立包括环境空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系，落实跟踪环境监测计划。适时开展环境影响跟踪评价，规划在实施过程中，若规划目标、产业定位、布局等方面进行重大调整或者修订，应重新进行规划环境影响评价。 | 本项目按要求开展环境影响评价并严格执行固定污染源排放许可制度。 | 符合 | | 9 | （九）积极推进规划环评与“三线一单”的联动以及建设项目环评与规划环评的联动。强化规划环评与铜梁区“三线一单”（生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线、生态环境准入清单）的联动，主要管控措施应符合铜梁区“三线一单”要求。规划区内建设项目在开展环境影响评价时，应结合生态空间保护与管控要求，在落实环境质量底线的基础上深入论证项目建设可能产生的生态环境影响，严格生态环境准入要求，执行切实可行的污染防治和环境风险防控措施，预防或者减轻建设项目实施可能产生的不良环境影响。对与规划主导产业定位相符的建设项目，其环境政策性、环境现状调查等内容可适当简化。 | 本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇点状发展区域，符合铜梁区“三线一单”要求。 | 符合 |   根据表1-1和表1-2可知，拟建项目不属于“限制”、“禁止”清单，符合规划要求，根据非禁既入的原则，项目与规划及批复要求不冲突。 | | |
| 其他符合性分析 | **1.1 “三线一单”的符合性分析**  本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，租用钢隆纸业现有厂房，根据铜梁区“三线一单”图集可知，本项目位置属于重点管控单元（铜梁区重点管控单元-小安溪段家塘，编号：ZH50015120001），详见**附图6**。  本项目与“三线一单”的符合性分析见表1.1-1。  **表1.1-1 与“三线一单”符合性分析**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境管控单元编码 | | | 环境管控单元名称 | | 环境管控单元类型 | | | ZH50015120001 | | | 铜梁区重点管控单元-小安溪段家塘 | | 铜梁区重点管控单元 | | | 管控要求层级 | 管控类别 | 总体管控要求 | | 拟建项目实际情况 | | 符合性 | | 全市总体管控要求 | 空间布局约束 | 1.严格执行《产业结构调整指导目录》、《重庆市产业投资准入工作手册》、《重庆市工业项目环境准入规定》、《重庆市长江经济带发展负面清单指南实施细则（试行）》等文件要求，优化重点区域、流域、产业的空间布局。对不符合准入要求的既有项目，依法依规实施整改、退出等分类治理方案。2.禁止在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目，禁止在长江干支流1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。5公里范围内除经国家和市政府批准设立、仍在建设的工业园区外，不再新布局工业园区（不包括现有工业园区拓展）。新建有污染物排放的工业项目应进入工业园区或工业集中区，不得在工业园区（集聚区）以外区域实施单纯增加产能的技改（扩建）项目。3.在长江鱼嘴以上江段及其一级支流汇入口上游20公里、嘉陵江及其一级支流汇入口上游20公里、集中式饮用水水源取水口上游20公里范围内的沿岸地区（江河50年一遇洪水位向陆域一侧1公里范围内），禁止新建、扩建排放重点重金属（铬、镉、汞、砷、铅等五类重金属）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。4.严格执行相关行业企业布局选址要求，优化环境防护距离设置，按要求设置生态隔离带，防范工业园区（工业集聚区）涉生态环境“邻避”问题，将环境防护距离优化控制在园区边界或用地红线以内。5.加快布局分散的企业向园区集中，鼓励现有工业项目、化工项目分别搬入工业集聚区、化工产业集聚区。6.优化城镇功能布局，开发活动限制在资源环境承载能力之内。科学确定城镇开发强度，提高城镇土地利用效率、建成区人口密度，划定城镇开发边界，从严供给城市建设用地，推动城镇化发展由外延扩张式向内涵提升式转变。精心维护自然山水和城乡人居环境，凸显历史文化底蕴，充分塑造和着力体现重庆的山水自然人文特色。 | | 本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，租用钢隆纸业现有厂房，符合全市空间布局约束要求。 | | 符合 | | 污染物排放管控 | 1.未达到国家环境质量标准的重点区域、流域的有关地方人民政府，应当制定限期达标规划，并采取措施按期达标。  2.巩固“十一小”（不符合国家产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼油、电镀、农药、涉磷生产和使用等企业）取缔成果，防止死灰复燃。巩固“十一大”（造纸、焦化、氮肥、有色金属、印染、农副产品及食品加工、原料药制造(生化制药)、制革、农药、电镀以及涉磷产品等）企业污染整治成果。  3.城区及江津区、合川区、璧山区、铜梁区二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物严格执行大气污染物特别排放限值，并逐步将执行范围扩大到重点控制区重点行业。  4.新建、改建、扩建涉VOCs排放的项目，加强源头控制，使用低（无）VOCs含量的原辅料，加强废气收集，安装高效治理设施。有条件的工业集聚区建设集中喷涂中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序。  5.集中治理工业集聚区水污染，新建、升级工业集聚区应同步规划建设污水集中处理设施并安装自动在线监控装置。组织评估依托城镇生活污水处理设施处理园区工业废水对出水的影响，导致出水不能稳定达标的，要限期退出城镇污水处理设施并另行专门处理。 | | 本项目属于汽车零部件制造和通用零部件制造，位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，租用钢隆纸业现有厂房，铜梁区属于达标区域。项目产生的废气均经过处理后达标排放，满足污染物排放管控要求。 | | 符合 | | 环境风险防控 | 1.健全风险防范体系，制定环境风险防范协调联动工作机制。开展涉及化工生产的工业园区突发环境事件风险评估。长江三峡库区干流流域、城市集中式饮用水源、涉及化工生产的化工园区等按要求开展突发环境事件风险评估。2.禁止建设存在重大环境安全隐患的工业项目。严禁工艺技术落后、环境风险高的化工企业向我市转移。 | | 本项目属于汽车零部件制造和通用零部件制造，位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，租用钢隆纸业现有厂房，不属于上述限制类项目。 | | 符合 | | 资源开发利用效率 | 1.加强资源节约集约利用。实行能源、水资源、建设用地总量和强度双控行动，推进节能、节水、节地、节材等节约自然资源行动，从源头减少污染物排放。2.在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料，禁止新建、改建、扩建任何燃用高污染燃料的项目和设备，已建成使用高污染燃料的各类设备应当拆除或者改用管道天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源；在不具备使用清洁能源条件的区域，可使用配备专用锅炉和除尘装置的生物质成型燃料。3.电力、钢铁、纺织、造纸、石油石化、化工、食品发酵等高耗水行业达到先进定额标准。4.重点控制区域新建高耗能项目单位产品（产值）能耗要达到国际先进水平。5.水利水电工程应保证合理的生态流量，具备条件的都应实施生态流量监测监控。 | | 本项目属于汽车零部件制造和通用零部件制造，位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，租用钢隆纸业现有厂房，符合资源开发利用效率管控要求。 | | 符合 | | 铜梁区总体管控要求 | 空间布局约束 | 第一条 保护好巴岳山、毓青山等自然生态环境，形成以生态功能区为支撑，国家禁止开发区域为重要组成部分的生态空间体系。小企业基地规划范围不得侵占生态空间。 | | 本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，租用钢隆纸业现有厂房，不新增用地，项目占地不涉及自然保护区。 | | 符合 | | 第二条 铜梁高新区白土坝片区采取“腾笼换鸟”的方式，推动现有产业.提档升级，发展环境影响小、风险可控的产业。 | | 本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，租用钢隆纸业现有厂房，不属于白土坝片区。 | | 符合 | | 污染物排放管控 | 第三条 城市生活污水处理厂全面达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18919-2002) 一级A排放标准，生活污水处理厂污泥无害化处置率达到85%。 | | 本项目的污废水生化池处理后作为农肥使用，不外排。 | | 符合 | | 第四条 持续推进企业大气污染防治。二氧化硫、氦氧化物、颗粒物、VOCs严格执行大气污染物特别排放限值，鼓励辖区内水泥、烧结砖瓦窑企业错峰生产。 | | 本项目污染物严格执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）排放要求。 | | 符合 | | 第五条 新建、改建、扩建涉VOCs的项目，要加强源头控制，使用低(元)VOCs含量的原辅料，加强废气收集，安装高效治理设施。 | | 本项目生产使用低VOCs原辅料，加强废气收集，安装治理设施。 | | 符合 | | 第六条 持续推进小安溪综合整治，加强农业面源污染防治；加快农村分散污水有效处理，推进农村生活垃圾进行集中收集并转运统一处置。 | | 本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，租用钢隆纸业现有厂房，污废水经生化池处理后，作为农肥使用，不外排。 | |  | | 第七条 严格落实畜禽养殖规划，取缔或搬迁小安溪流域禁养区畜禽养殖场。 | | 本项目不属于畜禽养殖行业。 | | 符合 | | 环境风险防控 | 第八条 生产、存储危险化学品及产生大量废水的企业，应配套有效措施，防止因渗漏污染地下水、土壤，以及因事故废水直排污染地表水体。 | | 本项目不属于生产、存储危险化学品及产生大量废水的企业。 | | 符合 | | 资源利用效率 | 第九条 推行节水措施和中水回用提高水资源回用率，鼓励工业企业提高中水回用率。 | | 本项目推行节水措施，无生产废水产生。 | | 符合 | | 单元管控要求 | 空间布局约束 | 限制引入高耗水、高排水项目。引导现有企业和后续入驻企业向工业园区或者小企业创业基地聚集。旧县小企业创业基地开发建设时避让旧县小安溪自来水厂水源地保护区。 | | 本项目为新建项目，不属于高耗水、高排水项目；项目位于虎峰镇内，不涉及旧县小安溪自来水厂水源地保护区。 | | 符合 | | 污染物排放管控 | 对不能满足总量控制和水环境质量目标要求的工业企业进行综合治理，对不能稳定达标排放、未完成限期治理任务的排污企业实施停产治理；加强对重点污染企业的监控。加强农业面源治理。加快推广使用低毒、低残留农药，推进化肥农药使用减量化。持续推进企业大气污染防治，加强涉及挥发性有机物排放企业的VOCs的治理，新建涉及喷涂的建设项目鼓励使用环保涂料。鼓励烧结砖瓦窑开展错峰生产。加快推进大庙组团污水处理厂建设，完善区域配套管网。城市建成区生活污水集中处理率达到95%；镇街生活污水集中处理率达到85%。启动小安溪流域适养区畜禽养殖场（户）环境污染整治，建立示范项目，引导畜禽养殖场（户）规范化养殖。 | | 项目采取有效污染治理措施，能够稳定达标排放；不涉及农业面源污染，不属于烧结砖瓦窑项目；不涉及喷涂工序；生活污水经生化池处理后，作为农肥使用，不外排。 | | 符合 | | 环境风险防控 | 建设环境应急物资储备库，企业环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。小企业基地应开展环境影响评价工作，并建立环境风险防控体系。生产、存储危险化学品及产生大量废水的企业，应配套有效措施，防止因渗漏污染地下水、土壤，以及因事故废水直排污染地表水体。 | | 项目拟建立环境风险防控体系，配套有效措施，防止污染地下水及土壤。 | | 符合 | | 资源开发效率要求 | 推行节水措施和中水回用提高水资源回用率。鼓励工业企业实施中水回用，推进造纸、化工等重点行业工业水循环利用。 | | 项目积极推行节水措施。 | | 符合 |   通过上表分析，本项目符合“三线一单”的相关要求。  **1.2 产业政策符合性分析**  本项目为汽车零部件制造和通用零部件制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中的鼓励类、限制类、淘汰类，属于允许类。项目采用的生产工艺设备均不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导名录（2010年本）》中规定的限制类和淘汰类。因此，项目建设符合国家的产业政策。  同时，重庆市铜梁区发展和改革委员会以颁发《重庆市企业投资项目备案证》（项目备案编码：2209-500151-04-05-731370）的形式同意该项目备案建设。  因此，本项目的建设符合国家和重庆市的产业政策要求。  **1.3与《重庆市产业投资准入工作手册》（渝发改投〔2022〕1436号）符合性分析**  **表1.3-1 重庆市产业投资准入工作手册符合性分析**   | 序号 | 产业投资准入政策 | 本项目情况 | 符合性分析 | | --- | --- | --- | --- | | 全市范围内不予准入的产业 | | | | | 1 | 国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目。 | 本项目不属于国家产业结构调整指导目录淘汰类项目。 | 符合 | | 2 | 天然林商业性采伐。 | 本项目不属于天然林商业性采伐。 | 符合 | | 3 | 法律法规和相关政策明令不予准入的其他项目。 | 本项目不属于法律法规和相关政策明令不予准入的项目。 | 符合 | | 4 | 国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目。 | 本项目不属于国家产业结构调整指导目录淘汰类项目。 | 符合 | | 5 | 天然林商业性采伐。 | 本项目不属于天然林商业性采伐。 | 符合 | | 6 | 法律法规和相关政策明令不予准入的其他项目。 | 本项目不属于法律法规和相关政策明令不予准入的项目。 | 符合 | | 重点区域范围内不予准入的产业 | | | | | 1 | 外环绕城高速公路以内长江、嘉陵江水域采砂。 | 拟建项目不属于采砂项目。 | 符合 | | 2 | 二十五度以上陡坡地开垦种植农作物。 | 拟建项目不开垦种植农作物。 | 符合 | | 3 | 在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。 | 拟建项目不在上述区域。 | 符合 | | 4 | 饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、放养畜禽、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。 | 拟建项目不在上述区域。 | 符合 | | 5 | 长江干流岸线3公里范围内和重要支流岸线1公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库（以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外）。 | 拟建项目不涉及尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库。 | 符合 | | 6 | 在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。 | 拟建项目不在上述区域。 | 符合 | | 7 | 在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。 | 拟建项目不在上述区域。 | 符合 | | 8 | 在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。 | 项目用地为工业用地，不涉及岸线保护区和保留区。 | 符合 | | 9 | 在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 拟建项目不涉及。 | 符合 | | 全市范围内限制准入的产业 | | | | | 1 | 新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 | 拟建项目不属于严重过剩产能行业，不属于高耗能高排放项目。 | 符合 | | 2 | 新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 | 拟建项目不属于石化、现代煤化工项目。 | 符合 | | 3 | 在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 拟建项目位于虎峰镇点状发展区域，且不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 符合 | | 4 | 《汽车产业投资管理规定》（国家发展和改革委员会令第22号）明确禁止建设的汽车投资项目。 | 拟建项目不属于《汽车产业投资管理规定》（国家发展和改革委员会令第22号）明确禁止建设的汽车投资项目。 | 符合 | | 重点区域范围内限制准入的产业 | | | | | 1 | 长江干支流、重要湖泊岸线1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目，长江、嘉陵江、乌江岸线1公里范围内布局新建纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。 | 拟建项目不属于化工、纸浆制造、印染等项目。 | 符合 | | 2 | 在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田等投资建设项目。 | 拟建项目不涉及。 | 符合 |   由上表可知，项目的建设符合《重庆市产业投资准入工作手册》（渝发改投〔2022〕1436号）要求。  **1.4 与《关于严格工业布局和准入的通知》（渝发改工〔2018〕781号）符合性分析**  **表1.4-1 与关于严格工业布局和准入的通知符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 文件规定 | 项目情况 | 符合性 | | 优化空间布局 | 对在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目，不得办理项目核准或备案手续。禁止在长江干流及主要支流岸线5公里范围内新布局工业园区，有序推进现有工业园区空间布局的调整优化。 | 项目不位于长江干流及主要支流岸线1公里范围，不属于重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目。 | 符合 | | 新建项目入园 | 新建有污染排放的工业项目，除在安全生产或者产业布局等方面有特殊要求外，应当进入工业园区，对未进入工业园区的项目，或在工业园区以外区域实施单纯增加产能的技改的项目，不得办理核准及备案手续。 | 本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，属于虎峰镇点状发展区域。 | 符合 | | 严格产业准入 | 严格控制过剩产能和“两高一资”项目，严格限制造纸、印染、煤电、传统化工、传统燃油汽车、涉及重金属以及有毒有害和持久性污染物排放的项目。新建或扩建上述项目必须符合国家及我市产业政策和布局，依法办理环境保护、安全生产、资源（能源）节约等有关手续。 | 项目不属于过剩产能和“两高一资”项目，不属于造纸、印染、煤电、传统化工、传统燃油汽车、涉及重金属以及有毒有害和持久性污染物排放的项目。 | 符合 |   由上表可知，项目的建设符合《关于严格工业布局和准入的通知》（渝发改工〔2018〕781号）要求。  **1.5与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》（长江办[2022]7号）、《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》的通知（川长办发〔2022〕17号）符合性分析**  **表1.5-1 与长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 负面清单内容 | 项目情况 | 符合性 | | 1 | 禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。 | 本项目不属于码头项目和过长江通道项目 | 符合 | | 2 | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。 | 本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号钢隆纸业现有厂房内，不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 3 | 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。 | 本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号钢隆纸业现有厂房内，不在饮用水水源保护区。 | 符合 | | 4 | 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。 | 本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号钢隆纸业现有厂房内，不在上述范围。 | 符合 | | 5 | 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江湖湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号钢隆纸业现有厂房内，不在上述范围。 | 符合 | | 6 | 禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。 | 本项目不涉及新设、改设或扩大排污口。 | 符合 | | 7 | 禁止在“一江一口两湖七河”和332个水生生物保护区开展生产性捕捞。 | 本项目不涉及捕捞活动。 | 符合 | | 8 | 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 本项目不属于长江干支流、长江干流岸线三公里范围内、重要湖泊岸线一公里范围内，不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库等项目。 | 符合 | | 9 | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 本项目为汽车零部件制造和通用零部件制造，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 符合 | | 10 | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 | 本项目不属于石化、现代煤化工等项目。 | 符合 | | 11 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不合符要求的高耗能高排放项目。 | 本项目不属于落后产能项目和高耗能高排放项目。 | 符合 | | 12 | 法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。 | 本项目严格遵循法律法规及相关政策文件要求。 | 符合 |   **表1.5-2 与四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 相关要求 | 项目情况 | 符合性 | | 1 | 禁止新建、改建和扩建不符合全国港口布局规划，以及《四川省内河水运发展规划》《泸州-宜宾-乐山港口群布局规划》《重庆港总体规划（2035年）》等省级港口布局规划及市级港口总体规划的码头项目。禁止新建、改建和扩建不符合《长江干线过江通道布局规划（2020-2035）》的过长江通道项目（含桥梁、隧道），国家发展改革委同意过长江通道线位调整的除外。 | 本项目不属于码头项目、过长江通道项目。 | 符合 | | 2 | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。自然保护区的内部未分区的，依照核心区和缓冲区的规定管控。禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区内设立各类开发区。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的项目。 | 本项目重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号钢隆纸业现有厂房内，不位于自然保护区和风景名胜区，不属于禁止范围。 | 符合 | | 3 | 禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，禁止改建增加排污量的建设项目。饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内，除遵守准保护区规定外，禁止新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止从事对水体有污染的水产养殖等活动。饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，除遵守二级保护区规定外，禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。 | 本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号钢隆纸业现有厂房内，不涉及饮用水水源地。 | 符合 | | 4 | 禁止在水产种质资源保护区岸线和河段范围内新建围湖造田、围湖造地或挖沙采石等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内开（围）垦、填埋或者排干湿地，截断湿地水源，挖沙、采矿，倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾，从事房地产、度假村、高尔夫球场、风力发电、光伏发电等任何不符合主体功能定位的建设项目和开发活动，破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类沺游通道。 | 本项目不涉及新建排污口，不属于挖砂、采矿类项目。 | 符合 | | 5 | 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和岸线保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。禁止在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意的除外。禁止在长江于流、大渡河、峨江、赤水河、汜江、嘉陵江、乌江、汉江和51个（四川省45个、重庆市6个）水生生物保护区开展生产性捕捞。 | 本项目不属于禁止类建设项目。 | 符合 | | 6 | 禁止在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域内选址建设尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库。 | 本项目占地范围不涉及生态保护红线及永久基本农田范围。 | 符合 | | 7 | 禁止在长江于支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江于流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。 | 本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号钢隆纸业现有厂房内，不位于长江干支流一公里范围内，不属于化工等高污染项目。 | 符合 | | 8 | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 | 本项目不属于石化、现代煤化工产业。 | 符合 | | 9 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。对《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资；限制类的新建项目，禁止投资，对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。 | 本项目不属于禁止的落后产能项目。 | 符合 | | 10 | 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。对于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业，不得以其他任何名义、任何方式备案新增产能项目。 | 本目不属于高耗能、高排放、低水平项目，不属于严重过剩产能行业的项目。 | 符合 |   由上表可知，项目的建设符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》（长江办[2022]7号）、《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》的通知（川长办发〔2022〕17号）要求。  **1.6与《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2023）的符合性分析**  拟建项目与《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2023）的符合性分析详见表1.6-1。  **表1.6-1 铸造企业规范条件符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 铸造企业规范条件 | | 项目情况 | 符合性 | | 建设条件与布局 | 1、企业的布局及厂址的确定应符合国家相关法律法规、产业政策以及各地方政府装备制造业和铸造行业的总体规划要求。  2、企业生产场所应依法取得土地使用权并符合土地使用性质。 | 企业厂区所属地块为工业用地且已依法取得土地使用权。 | 符合 | | 生产工艺 | 1、企业应根据生产铸件的材质、品种、批量，合理选择低污染、低排放、低能耗、经济高效的铸造工艺。 | 项目为有色合金压力铸件，属于金属型铸造工艺，本项目不使用精炼剂。 | 符合 | | 2、企业不应使用国家明令淘汰的生产工艺。不应采用粘土砂干型/芯、油砂制芯、七〇砂制型/芯等落后铸造工艺；粘土砂批量铸件生产企业不应采用手工造型；水玻璃熔模精密铸造企业模壳硬化不应采用氯化铵硬化工艺；铝合金、锌合金等有色金属熔炼不应采用六氯乙烷等有毒有害的精炼剂。 | | 3、新（改、扩）建粘土砂型铸造项目应采用自动化造型；新（改、扩）建熔模精密铸造项目不应采用水玻璃熔模精密铸造工。 | | 生产装备 | 1、企业不应使用国家明令淘汰的生产装备，如：无芯工频感应电炉、0.25吨及以上无磁轭的铝壳中频感应电炉等。  2、铸件生产企业采用冲天炉熔炼，其设备熔化率宜大于10吨/小时。 | 项目采用燃气炉进行铝合金熔化 | 符合 | | 熔炼（化）及炉前检测设备：  1、企业应配备与生产能力相匹配的熔炼（化）设备，如冲天炉、中频感应电炉、电弧炉、精炼炉（AOD、VOD、LF炉等）、电阻炉、燃气炉、保温炉等。  2、企业熔炼（化）设备炉前应配置必要的化学成分分析、金属液温度测量等检测仪器。 | 项目配备与生产能力相匹配的熔炼、保温设备，且配置有化学成分分析、金属液温度测量等检测仪器。 | 符合 | | 成型设备：  企业应配备与产品及生产能力相匹配的造型、制芯及成型设备（线），如粘土砂造型机（线）、树脂砂混砂机、壳型（芯）机、铁模覆砂生产线、水玻璃砂生产线、消失模/V法/实型铸造设备、离心铸造设备、冷/热室压铸机、低压铸造机、重力铸造设备、挤压铸造设备、差压铸造设备、熔模铸造设备（线）、冷/热芯盒制芯机（中心）、制芯中心、快速成型设备等。 | 项目配备与产品及生产能力相匹配的压力铸造设备。 | 符合 | | 砂处理及砂再生设备：  1、采用粘土砂、树脂自硬砂、酯硬化水玻璃砂铸造工艺的企业应配备完善的砂处理及砂再生设备，各种旧砂的回用率应达到表2的要求。  2、采用水玻璃砂型铸造工艺的企业宜配置合理再生设备。 | 项目不涉及砂处理及旧砂处理设备 | 符合 | | 铸件的外观质量（尺寸精度、表面粗糙度等）、内在质量（化学成分、金相组织等）及力学性能等指标应符合规定的技术要求。 | 项目具备与其产能和质量保证体系相匹配的试验室和必要的检测设备。 | 符合 |   由上表可知，拟建项目基本符合《铸造企业规范条件》（T/CFA 0310021-2023）要求。  **1.7与《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》（工信部联通装〔2023〕40号）符合性分析**  拟建项目与《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》的符合性分析详见表1.7-1。  **表1.7-1 关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 指导意见 | | 项目情况 | 符合性 | | 提高行业创新能力 | 发展先进铸造工艺与装备。重点发展高紧实度粘土砂自动化造型、高效自硬砂铸造、精密组芯造型、壳型铸造、离心铸造、金属型铸造、铁模覆砂、消失模/V法/实型铸造、轻合金高压/挤压/差压/低压/半固态/调压铸造、硅溶胶熔模铸造、短流程铸造、砂型3D打印等先进铸造工艺与装备。 | 本项目生产采用合金压力铸造工艺。 | 符合 | | 推进行业规范发展 | 推进产业结构优化。严格执行节能、环保、质量、安全技术等相关法律法规标准和《产业结构调整指导目录》等政策依法依规淘汰工艺装备落后、污染物排放不达标、生产安全无保障的落后产能。鼓励大气污染防治重点区域加大淘汰落后力度。铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、无磁辄 (>0.25 吨) 铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化按硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装备。 | 本项目不使用淘汰落后生产工艺及装备，污染物达标均达标排放；不采用无芯工频感应电炉、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装备。 | 符合 |   **1.8与《铸造工业大气污染防治可行技术指南》（HJ 1292—2023）符合性分析**  拟建项目与《铸造工业大气污染防治可行技术指南》的符合性分析详见表1.8-1。  **表1.8-1 铸造工业大气污染防治可行技术指南**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 技术指南 | | 项目情况 | 符合性 | | 物料储存过程控制措施 | 生铁、废钢、铝合金锭、镁合金锭、铜合金锭、焦炭和铁合金等粒状、块状散装物料应储存于封闭储库、料仓中，或储存于半封闭料场（堆棚）中，或四周设置防风抑尘网、挡风墙，或采取覆盖措施。半封闭料场（堆棚）应至少两面有围墙（围挡）及屋顶；防风抑尘网、挡风墙高度应不低于堆存物料高度的1.1倍。 | 项目散装物料储存于生产车间内的储库中。 | 符合 | | 工艺生产过程控制措施 | 金属液倒包、分包等操作宜设置固定工位，安装集气罩，并配备除尘设施。 | 项目金属液倒包、分包等操作设置了固定工位，安装集气罩并配备除尘设施。 | 符合 | | 废气收集系统控制要求 | 应尽可能利用主体生产装置（如中频感应炉、抛丸机等）自身的集气系统进行收集。排风罩的配置应与所采用的生产工艺协调一致，不影响工艺操作。在保证收集能力的前提下，应结构简单，便于安装和维护管理。 | 项目抛丸废气利用自身的集气系统进行收集；其他生产工序的集气罩与生产工艺协调一致。 | 符合 |   **1.9与《重庆市人民政府关于印发重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021—2025年）的通知》（渝府发〔2022〕11号）符合性分析**  根据重庆市人民政府2022年1月27日发布的《重庆市人民政府关于印发重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021—2025年）的通知》（渝府发〔2022〕11号）中明确提出以下要求：“第四节、强化有毒有害化学物质环境风险防控：禁止在长江干支流岸线1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目”  本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，主要工艺为有色金属铸造，属于汽车零部件制造和通用零部件制造项目，不属于禁止建设项目，满足《重庆市人民政府关于印发重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021—2025年）的通知》（渝府发〔2022〕11号）的要求。  **1.10 项目选址合理性分析**  （1）项目所在地环境质量现状  环境空气：拟建项目所在区域非甲烷总烃满足河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）；铜梁区区域内SO2、NO2、CO、O3、PM10、PM2.5均能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，区域为达标区。  地表水：根据重庆市铜梁区人民政府网上公示的“重庆市铜梁区水环境质量状况（2023年9月）”可知，小安溪双河口监测断面满足《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)Ⅲ类水域标准要求，表明地表水环境质量现状良好，有一定的环境容量。  噪声：拟建项目所在区域噪声满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2类标准要求。  工程所在区域目前环境质量状况总体良好，区域环境容量对工程建设的制约作用较小。  （2）环境影响  本项目产生的废气、废水、噪声、固体废物经本环评提出的污染防治措施处理后能实现达标排放，对周边环境影响较小。  评价认为拟建项目严格按照报告提出的措施，保证废气及废水的达标排放，项目产生的环境影响很小，环境可以接受。  （3）环境相容性  本项目地块为工业用地，属于虎峰镇点状发展区域，周边仅有少量散居农户，企业生产时严格落实环评提出的各项污染物管控要求后，对周边影响小，满足《重庆市铜梁区镇域工业集聚区发展规划（2021-2025）》要求。  综上所述，本项目选址合理，建设是可行的。 | | | |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **2.1 项目由来**  重庆鑫淳科技有限公司是一家专注于生产、加工、销售机械零部件及汽车配件的企业。项目租赁位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号的重庆市铜梁区钢隆纸业有限公司闲置厂房开展生产活动。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令）的有关要求，汽车零部件属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）中的“三十三、汽车制造业36”中的“71汽车零部件及配件制造367-其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表；通用机械零部件属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）中的“三十一、通用设备制造业，69、通用零部件制造348，其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，该产品涉及工艺除切割、组装外，还有压铸、抛丸工序，应编制环境影响报告表；铸造工艺属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）中的“三十、金属制品业，69、铸造及其他金属制品制造339，其他（仅分割、焊接、组装的除外）”，该产品涉及抛丸等工序，应编制环境影响报告表。综上所述，本项目应当编制环境影响报告表。受重庆鑫淳科技有限公司委托，本公司承担该项目的环境影响评价工作，在接受委托之后，我公司组织专业技术人员经过现场勘查并收集相关资料，编制了本项目的环境影响报告表。  **2.2 项目概况**  **2.2.1 项目基本情况**  （1）项目名称：年生产500万件汽摩配件及通用零部件建设项目  （2）建设单位：重庆鑫淳科技有限公司，地理位置图详见**附图1**  （3）建设地点：重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号  （4）建设性质：新建  （5）工程投资：4600万元  （6）建筑面积：3000m2  （7）建设内容：项目主体工程包括生产车间建设、办公区建设以及各种设备安装等，主体工程包括铸造车间和机加车间，建成后形成年产500万件汽车零部件及通用机械零部件的生产规模。项目组成及主要工程内容见下表所示。  **2.1-1 项目组成及主要工程内容一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目 | | | 建设内容 | 备注 | | 主体工程 | 压铸区 | | 位于生产厂房南侧，建筑面积750m2，内设有熔炼炉、压铸机等生产设备，该区域主要承担压铸生产任务。 | 租赁厂房，新建生产设施 | | 机加区 | | 位于钢隆纸业邻近办公大楼的厂房东侧，建筑面积300m2，内设加工中心、电烘箱等机加工设备，该车间主要承担汽车零部件及通用机械零部件的精加工任务。 | | 打磨区 | | 位于生产厂房北侧，建筑面积100m2，设有打磨机、沙带机等，主要用于工件打磨。 | | 辅助工程 | 办公区 | | 位于厂房东侧，布置有车间办公室和车间主任办公室。 | 新建 | | 公用工程 | 给水 | | 依托现有给水管网。 | 依托 | | 排水 | | 排水采用雨污分流制，依托钢隆纸业现有管网。 | 依托 | | 办公生活污水进入生化池处理后作为农肥使用，不外排。 | 新建 | | 供电 | | 依托当地供电系统提供。 | 依托 | | 储运工程 | 储存 | 原材料堆放区 | 位于厂房中部，建筑面积80m2，临近压铸区，主要存放铝锭等原材料。 | 新建 | | 成品堆放区 | 位于厂房中部，建筑面积80m2，临近机加区，用于存放机加工之后的成品。 | 新建 | | 原料库房 | 位于原材料堆放区内，主要存放切削液、机油、液压油和脱模剂等液体原料。 | 新建 | | 运输 | 厂内运输 | 行车、人工手推车等运输。 | / | | 厂外运输 | 依托物流公司。 | / | | 环保工程 | 废水 | 生活污水 | 经生化池处理后作为农肥使用，不外排。 | 新建 | | 废气 | 熔炼废气 | 经集气罩收集后，通过一套耐热布袋除尘器处理后通过15m高1#排气筒排放。 | 新建 | | 压铸废气 | 经集气罩收集后，通过一套静电净化设备处理后通过15m高2#排气筒排放。 | 新建 | | 抛丸废气 | 抛丸废气经抛丸机自带的布袋除尘处理达标后，通过一根15m高3#排气筒排放。 | 新建 | | 打磨废气 | 打磨废气经打磨工位配套的袋式除尘器处理达标后，通过一根15m高4#排气筒排放。 | 新建 | | 固废 | 危险废物暂存点 | 设置1个危险废物暂存间，位于厂房东侧，面积约8m2，主要用于暂存铝渣/铝灰、废液压油、含油废铝屑、废切削液、废机油、废包装桶、废含油棉纱手套、浮油/渣、含油污泥等危险废物；采取防腐防渗等措施，危废经收集后定期交由危废资质单位处理。 | 新建 | | 一般固废暂存点 | 设置1个一般固废暂存点，位于厂房东侧，面积约8m2，主要用于暂存废边角料、不合格产品和废包装材料等。 | 新建 | | 生活垃圾 | 设置垃圾桶收集后，交由环卫部门统一处置。 | 新建 | | 噪声 | | 采取厂房隔声、基础减振等措施。 | 新建 |   **2.2.2 产品方案**  本项目年产500万件汽车零部件及通用机械零部件，其中汽车零部件180万件，通用机械零部件320万件，具体产品方案如下表所示。  **2.1-2 项目主要产品及产能信息表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品名称 | | 产品规格 | 设计能力  （万件/a） | 重量（t/a） | 备注 | | 1 | 汽车零部件 | 发动机缸盖零部件 | 150~600g/件 | 20 | 900 | 项目产品为非标件，根据订单需求调整 | | 新能源电池零部件 | 100 | | 其他汽车零部件 | 60 | | 2 | 通用机械零部件 | | 10-100g/件 | 320 | 300 | | 合计 | | | / | 500 | 1200 |   **2.2.3 主要生产设备**  本项目主要生产设备见下表所示。  **表2.2-3 项目主要生产单元、主要工艺、生产设施及设施参数一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 主要生产单元 | 主要工艺 | 生产设施 | 设施参数 | 数量/台 | | 金属熔炼（化） | 熔炼 | 熔炼炉  （机边炉） | 容积0.4t  熔化能力0.08t/h | 7 | | 造型 | 压铸 | 压铸机 | 220T | 1 | | 压铸机 | 280T | 2 | | 压铸机 | 300T | 2 | | 压铸机 | 400T | 1 | | 立式（液）压铸机 | 630T | 1 | | 清理、机加工 | 打磨 | 打磨机 | / | 1 | | 沙带机 | / | 3 | | 清理 | 抛丸机 | Q376 | 2 | | 加热 | 电烘箱 | / | 1 | | 机加工 | 加工中心 | 850/1130 | 4 | | 检验 | 检验 | 光谱仪 | / | 1 | | 3D扫描仪 | / | 1 | | 三坐标CMM | / | 1 | | 模具检修 | 模具检修 | 电动工具 | / | 1 | | 公用单元 | 公用单元 | 行车 | 2.5t | 1 | | 叉车 | / | 1 | | 空压机 | 螺杆式 | 3 | | 循环水池 | 30m3 | 1 |   本项目采用的工艺设备不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》以及《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一、二、三、四批）》淘汰目录范畴。  **表2.2-4 熔化炉设备与生产规模的匹配性分析表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 设备名称 | 设备数量及产能 | 生产班次 | 熔炼时间h/d | 年工作时间 | 每次时间 | 产能t/a | | 熔炼炉 | 7台 0.08t/h | 1班/天 | 8 | 300天 | 1h，8次/d | 1344 |   经上表分析可知，拟建项目熔化炉设备产能为1344t/a，项目产品量约为1200t/a，可满足生产需求。  **2.2.4 产品的主要原辅材料及年消耗量**  **（1）主要原辅材料及消耗量**  本项目主要原辅材料消耗量以及主要能源消耗一览表见表2.2-5。  **表2.2-5 主要原辅材料消耗量一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 种类 | 名称 | 年使用量t/a | 最大储存量t/a | 主要成分 | 备注 | | 1 | 原料 | 铝锭 | 1344 | 150 | Al、Fe、Si等 | 外购成品铝锭 | | 3 | 辅料 | 脱模剂 | 3.8 | 0.2 | 改良性硅油、矿物油、水等 | 外购，桶装，25kg/桶 | | 4 | 切削液 | 0.3 | 0.05 | 主要成分为矿物油、脂肪酸、乳化剂等 | 外购，桶装 | | 5 | 机油 | 0.2 | 0.05 | 矿物油 | 外购，桶装 | | 6 | 液压油 | 2 | 0.1 | 矿物油 | 外购，桶装 | | 7 | 能源 | 天然气 | 87360Nm3/a | / | / | 当地供气 | | 8 | 水 | 3312 | / | / | 由当地自来水管网供给 | | 9 | 电 | 50万度 | / | / | 由当地电网供给 |   **（2）主要原辅材料理化性质**  1）切削液：是一种用在金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，切削液由多种超强功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。本项目使用的切削液按照切削液：水=1:10进行兑制，根据实际使用情况进行添加即可。  2）脱模剂：乳白色液体，微弱石油气味，沸点约100℃，可分散于水中，常温下不具有挥发性。脱模剂主要成份为合成硅油1-10%、乳化剂1-5%、添加剂1-5%、水80-90%。它的主要作用是帮助金属压铸产品能够从模具中取出，并且使产品保持完整性和后加工性。  3）液压油：液压油是利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。  4）机油：淡黄色至褐色、无气味或略带异味的油状液体，不溶于水，主要成分为脂环烃、烷烃等，密度0.85~0.92g/cm3，闪点76℃，引燃温度248℃。危险特性：遇明火、高热可燃。本项目机油用于机械设备上减少摩擦，主要起润滑、冷却、防锈、密封等作用。  **2.2.5 劳动定员及工作制度**  劳动定员：本项目劳动定员15人，其中生产人员10人，管理人员5人，均不在厂内食宿。  工作制度：项目年工作天数为300天，实行一班制，每班工作时间8小时，夜间不生产。  **2.2.6 水平衡**  本项目厂区地面采用清扫方式，用水主要包括切削液调配用水和职工办公生活用水。  （1）项目用水情况  1）生活用水：本项目劳动定员15人，人均综合用水量按50L/人•d计，则生活用水量为0.75m3/d，排水按90%计算。  2）切削液调配用水：根据建设单位提供资料，本项目切削液与水的配比为1:10，切削液用量为0.3t/a，则切削液调配用水为3m3/a（0.01m3/d）。  3）脱模剂配比用水：工件在压铸过程中，需喷涂配成一定比例的脱模液，脱模剂和水按照1:180的比例进行调配，根据建设单位提供的资料，脱模剂使用量约为3.8t/a，脱模剂配比用水量为684t/a，配比后为687.8t/a。脱模液使用压铸机自带的喷涂设施喷涂到模具上，约30%未喷至模具上的脱模液，经设备下方管沟收集后，进入脱模液收集池进行油水分离、除渣处理等，处理量为206.34t/a（0.69t/d），浮油渣作为危废处置，处理后的脱膜液回用于脱模剂调配，无外排废水，浮油渣产生量为1.5t/a。  4）冷却循环用水：拟建项目压铸过程使用冷却水进行冷却，为间接冷却，冷却水循环使用。项目冷却循环水量为100m3/h，损耗量按照1%计，则每天补水量为8m3/d（2400m3/a）。  项目生产生活污水产生和排放量如下表所示。  **表2.2-6 本项目营运期用、排水量核算一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 用水类别 | 用水量标准 | | 用水规模 | 日用水量（m3/d） | 年用水量（m3/a） | 日排水量（m3/d） | 年排水量（m3/a） | | 办公生活用水 | 50L/人•d | | 15人 | 0.75 | 225 | / | / | | 切削液调配用水 | 切削液：水=1:10 | | | 0.01 | 3 | / | / | | 脱模剂配比用水 | 脱模剂：水=1:180 | | | 2.28 | 684 | / | / | | 循环冷却用水 | 1%损耗，8h | 100m3/h | | 8 | 2400 | / | / | | 合计 | | | | 11.04 | 3312 | / | / |   项目水平衡图见图2.2-1。    **图2.2-1 项目水平衡图 m3/d**  （2）排水  本项目排水采用“雨污分流制”，雨水经厂区内雨水管网收集后，排入厂区雨水管网。  生活污水：项目周围均为农用地，故生活污水经生化池处理后作为农肥使用，不外排。  **2.2.7 项目总平面布置**  本项目租赁重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号标准厂房进行生产，按自然条件、生产功能及交通运输来确定总平面布置，使之既能达到生产流程顺畅，物料运输线路短捷、方便，又能避免货流的交叉，为生产创造良好的工作条件。车间整体呈长方形，厂区南侧为压铸区，压铸区往北为原材料堆放区和成品堆放区，北侧为打磨区，机加区单独设置，位于钢隆纸业邻近办公大楼的厂房东侧。车间办公场所位于厂区东侧，远离生产车间。  本项目总体布局功能分区明，相互协调，总平面布置方案能够满足于生产的需要，达到了便于组织生产，方便生活的目的。  拟建项目厂房总平面布置图见**附图2**。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **2.3 施工期产排污分析**  本项目租赁生产厂房进行建设，施工期仅需进行室内装修、设备安装及调试。施工人员不在场地内食宿，产生少量生活垃圾和生活污水，施工期环境影响主要是设备安装过程中产生的噪声和废弃的设备包装材料等。项目施工期对环境的影响小而且是短期的，随着工程竣工环境影响也随之消除，因此，本次评价只作简要分析。  **2.4 运营期生产工艺流程及产污环节**  **2.4.1 生产工艺流程**    **图2.4-1 本项目生产工艺及产污环节**  **工艺流程说明：**  熔化：项目外购成品铝锭由行车或叉车投入到压铸机配套的熔炼炉内，熔炼炉采用天然气为燃料，直接加热，炉膛温度约700-800℃。铝锭熔化后采用工具压到液池底部并缓慢搅拌，主要清除铝液中少量的氢及合金液中的氧化夹杂。液池上的氧化渣则定期人工刮除，不使用任何除渣剂、精炼剂等。该工序产生熔炼废气G1、机械噪声N和废铝渣/铝灰S1。  压铸：压铸是使液体金属在压力作用下充填型腔，以形成铸件的一种方法。机械手臂从熔炼炉出铝口熔池内定量舀取铝液，并将铝液注入模具（模具均为外购，仅在厂区内进行简单检修）型腔内，再由压铸机压铸成型。压铸机液压油在压铸过程温度会升高，需采用水进行间接冷却，该冷却水在液压油箱外部间接冷却，经冷却后循环利用，不外排。在压铸前需要在模具内喷涂一定量的脱模剂，项目采用脱模剂自动喷涂系统，过喷的脱模剂收集后进行处理再回用；压铸过程中，铝液与脱模剂接触后，脱模剂水分会迅速蒸发，达到降温效果，并在模具与压铸件之间形成一层薄膜，阻止铝液或铸件与模具粘联。该工序产生脱模废气G2、脱模液W1、废铝渣S1、浮油/渣S2及机械设备噪声N。其中过量的脱模剂采取“过滤+气浮+隔油”处理后，清液回用于脱模剂调配，浮油渣S2作为危废处置。  加热处理：根据部分订单要求，部分工件为改善铸件表面应力，提升延展性，需要对铸件进行加热处理，将铸件放入烘箱中进行加热，温度约为160-180℃，烘箱采用电加热，加热时间约3-4h。取出自然冷却后再进行下一步加工。  打磨：压铸完成铝制件，部分会存在毛边，需要用打磨机进行简单处理，此工序产生打磨粉尘G3、废边角料S3以及机械噪声N。  抛丸：采用抛丸机对部分工件表面进行整光处理，使工件表面光滑。工件送入抛丸机，经多个位置及角度不同的高效抛丸器抛出的高速弹丸击打至工件表面，使表面获得一定粗糙度的光亮表面，同时工件由于受到密集强力冲击，消除工件应力，避免工件变形。该工序将产生抛丸粉尘G4、机械噪声N。  精加工：使用加工中心对压铸完成的部分铝制件进行精加工，机加过程需加入切削液对工件和刀头进行降温和润滑。项目机加工采用水基切削液，切削液循环使用、定期补充。此工序产生废铝屑S4、废切削液S5以及机械噪声N。  检验：抛丸或精加工完成的产品将进行人工检验，检验合格即为成品，包装入库，等待外售，检验不合格，即为不合格产品S6。  包装入库：检验合格产品将进行包装入库，等待外售，此过程将会产生废包装材料S7。  **2.4.2 本项目产污环节分析**  （1）废气  **表2.4-1 废气产排污环节、污染物种类、排放形式及污染治理设施一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 主要生产单元名称 | 产污设施名称 | 对应产污环节名称 | 污染物种类 | 排放形式 | 污染治理设施 | | | | | 有组织排放口编号 | 有组织排放口名称 | 排放口类型 | 备注 | | 污染治理设施编号 | 污染治理设施名称 | 污染治理设施工艺 | 风量  m3/h | 是否为可行技术 | | 1 | 熔炼 | 熔炼炉 | 熔炼废气 | 颗粒物、SO2、NOx | 有组织 | TA001 | 高温布袋除尘器 | 过滤 | 6000 | 是 | DA001 | 1#废气排放口 | 一般排放口 | / | | 2 | 压铸 | 压铸机 | 压铸废气 | 非甲烷总烃、油雾 | 有组织 | TA002 | 静电净化设备 | 过滤 | 6000 | 是 | DA002 | 2#废气排放口 | 一般排放口 | / | | 3 | 抛丸 | 抛丸机 | 抛丸粉尘 | 颗粒物 | 有组织 | TA003 | 布袋除尘器 | 过滤 | 12000 | 是 | DA003 | 3#废气排放口 | 一般排放口 | / | | 4 | 打磨 | 打磨机 | 打磨粉尘 | 颗粒物 | 有组织 | TA004 | 布袋除尘器 | 过滤 |  | 是 | DA004 | 4#废气排放口 | 一般排放口 | / |   （2）废水  本项目办公生活污水进入现有生化池处理后作为农肥使用，不外排。  （3）噪声  本项目营运期噪声以生产设备为主，主要包括压铸机、抛丸机、空压机、加工中心等，噪声值在75~90dB（A）之间，主要噪声源强情况见下表。  **表2.4-2 主要设备噪声源强一览表 单位：dB（A）**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 噪声源 | 距声源1m噪声级 | 设备数量 | 设备布置 | 运行情况 | 治理措施 | | 空压机 | 90 | 3 | 生产厂房内 | 间歇 | 基础减震、建筑隔声、设置独立房间隔声 | | 压铸机 | 80 | 7 | 基础减震、建筑隔声 | | 抛丸机 | 85 | 2 | 基础减震、建筑隔声 | | 加工中心 | 80 | 4 | 基础减震、建筑隔声 | | 风机 | 75 | 3 | 基础减震、建筑隔声 |   （4）固体废物  1）一般工业固废：废边角料、不合格产品、废包装材料、废钢丸等。  2）危险废物：废铝渣/铝灰、废切削液、废机油、浮油/渣等。  3）生活垃圾。 |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | **2.5与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题**  项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，根据现场调查，场区环境较简单。项目租赁重庆市铜梁区钢隆纸业有限公司闲置纸品库房，地块为工业用地，东侧为小安溪河。重庆市铜梁区钢隆纸业有限公司（前身为铜梁县建峰造纸厂，已取得环评验收批复，最终更名为重庆市铜梁区钢隆纸业有限公司）环保手续齐全，2002年6月2日取得重庆市建设项目环境保护批准书，2007年10月24日取得重庆市建设项目竣工环境保护验收意见，2020年6月5日取得排污许可证（证书编号为915002246990886257001P）。目前，重庆市铜梁区钢隆纸业有限公司处于全面停产状态，本项目租用其中部分空置厂房进行生产，周边邻近有重庆圣航机械有限公司、重庆赛达机械有限公司等企业租赁了钢隆纸业公司其他部分厂房，均属于工业企业。 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域环境质量现状 | **3.1 环境质量标准**  （1）环境空气  根据《重庆市人民政府关于印发重庆市环境空气质量功能区划分规定的通知》（渝府发[2016]19号），本项目所在区域属环境空气质量二类区，SO2、NO2、PM10、PM2.5、O3、CO执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012），非甲烷总烃执行河北省地标《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）二级标准，标准值见表3.1-1。  **表3.1-1 环境空气质量标准**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 级（类）别 | 污染物 | 取值时间 | 标准值 | | 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准 | SO2 | 年均值 | 0.06mg/m3 | | NO2 | 年均值 | 0.04mg/m3 | | PM10 | 年均值 | 0.07mg/m3 | | PM2.5 | 年均值 | 0.035mg/m3 | | O3 | 日最大8小时平均 | 0.16mg/m3 | | CO | 日均值 | 4.0mg/m3 | | 《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012） | 非甲烷总烃 | 1小时平均 | 2.0mg/m3 |   （2）地表水环境  拟建项目废水的最终受纳水体为小安溪河，根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝环发[2012]4号），小安溪河铜梁河段执行Ⅲ类水域标准，标准值详见表3.1-2。  **表3.1-2 地表水环境质量标准 单位：mg/L**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 项目 | 标准值 | | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类 | | 1 | pH | 6～9 | | 2 | COD | ≤20 | | 3 | BOD5 | ≤4 | | 4 | 石油类 | ≤0.05 | | 5 | 氨氮 | ≤1.0 |   （3）声环境  根据《关于印发重庆市铜梁区声环境功能区划分调整方案的通知》（铜府办[2023]17号），项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准，标准值见表3.1-3。  **表3.1-3 声环境质量标准**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 类别 | 标准值/ dB（A） | | | 昼间 | 夜间 | | 2类 | 60 | 50 |   **3.2 环境质量现状**  **3.2.1 大气环境质量现状**  根据《重庆市环境空气质量功能区划分规定的通知》（渝府发[2016]19号），本项目所在地环境空气功能区划为二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095－2012）中二级标准。  **1、基本污染物环境质量现状**  根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）相关要求，本次评价因子SO2、NO2、PM10、PM2.5、O3、CO监测数据引用重庆市生态环境局《2022年重庆市生态环境状况公报》，监测结果详见表3.2-1。  **表3.2-1 基本污染物长期监测数据现状评价结果一览表 ug/m3**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 年评价指标 | 现状浓度 | 标准值 | 占标率% | 达标情况 | | SO2 | 年日均值 | 11 | 60 | 18.3 | 达标 | | NO2 | 年日均值 | 27 | 40 | 67.5 | 达标 | | PM10 | 年日均值 | 53 | 70 | 75.7 | 达标 | | PM2.5 | 年日均值 | 34 | 35 | 97.1 | 达标 | | O3 | 日最大8小时平均浓度的第90百分位数 | 149 | 160 | 93.1 | 达标 | | CO | 日均浓度的第95百分位数 | 1.0mg/m3 | 4mg/m3 | 25.0 | 达标 |   由表3.2-1可知，项目所在地区SO2、PM10、PM2.5、CO、NO2、O3浓度均达到国家环境空气质量二级标准，项目所在评价区域为达标区。  **2、项目特征污染物（非甲烷总烃）**  （1）数据来源  委托重庆市九龙坡区生态环境监测站于2023年2月17日至2月19日对项目所在地的环境质量现状进行实测。  （2）监测点位、频率：  监测布点：项目西侧居民点，监测布点见**附图3**；  监测因子：非甲烷总烃；  监测频率：连续监测3天，每天4次；  监测单位：重庆市九龙坡区生态环境监测站。  （3）评价标准  执行标准：非甲烷总烃执行《河北环境空气质量 非甲烷总烃限值》二级标准2.0mg/m3。  （4）评价方法：  采用占标率法对空气环境质量特征污染因子现状进行评价。  占标率模式公式如下：  Pi=Cij/Csi×100%  式中：Pi——第i现状监测点污染因子j的占标率，其值在0~100%之间为满足标准，大于100%则为超标。  Cij——第i现状监测点污染因子j的实测浓度（mg/m3）；  Csi——污染因子j的环境质量标准（mg/m3）。  （5）监测结果统计  项目特征污染物环境空气现状监测结果统计及评价详见表3.2-2。  **表3.2-2 环境空气现状监测及评价结果统计表 mg/m3**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测点位 | 污染物 | 平均  时间 | 评价  标准 | 监测浓度范围 | 最大浓度占标率 | 超标率 | 达标情况 | | Q1 西侧 | 非甲烷总烃 | 小时值 | 2.0 | 0.76~1.04 | 52.0 | / | 达标 |   由表3.2-2可知，项目所在区域环境空气中非甲烷总烃最大浓度值占相应标准浓度限值的百分比小于100%，项目所在区域非甲烷总烃小时浓度值满足河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》(DB13/1577-2012)中二级标准的要求。  **3.2.2 地表水环境质量现状**  本项目所在流域为小安溪河，根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝府发[2012]4号），小安溪河铜梁河段为渔业用水，执行Ⅲ类水域标准。  项目所在区域地表水体达标情况判定，优先采用国务院生态环境保护主管部门统一发布的水环境状况信息。根据重庆市铜梁区人民政府网上公示的“重庆市铜梁区水环境质量状况（2023年9月）”，小安溪双河口监测断面满足《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002) Ⅲ类水域标准要求，为水环境功能达标区。  **3.2.3 声环境质量现状**  拟建项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，项目周边50m范围内存在声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，本次设置了2个噪声监测点。本项目声环境影响现状监测数据委托重庆市九龙坡区生态环境监测站进行了现场监测并出具了监测报告。  ①监测布点：设置了2个监测点，分别位于本项目的南方向的1#散户居民和西方向的3#散户居民；  ②监测因子：等效连续A声级值；  ③监测时间及频率：2023年2月17日~2月18日，监测2天，昼夜各一次；  ④监测结果：环境噪声监测结果见表3.2-3。  **表3.2-3 噪声监测结果统计表 单位：dB（A）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测点位 | 监测时间 | 昼间 | 夜间 | 标准 | | 达标 | | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | | C1西侧散户居民 | 2023.2.17 | 54 | 43 | 60 | 50 | 达标 | 达标 | | 2023.2.18 | 55 | 44 | 达标 | 达标 | | C2南侧散户居民 | 2023.2.17 | 53 | 43 | 达标 | 达标 | | 2023.2.18 | 55 | 44 | 达标 | 达标 |   **3.2.4 生态环境**  本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，利用现有厂房生产，不新增占地，用地范围内无生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。 |
| 环境保护目标 | **3.3 项目周边环境关系**  拟建项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，租赁重庆市铜梁区钢隆纸业有限公司现有厂房进行生产，钢隆纸业公司内共有4个厂房，拟建项目西侧紧邻重庆圣航机械有限公司，北侧紧邻重庆强荣模具有限公司，西北侧为重庆赛达机械有限公司。项目厂区周边环境关系详见表3.3-1。  **表3.3-1 项目周边环境关系一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 项目名称 | 距离拟建项目厂界（建筑红线） | | 备注 | | 厂界最近距离（m） | 相对方位 | | 1 | 重庆强荣模具有限公司 | 10 | 北 | 工业企业 | | 2 | 重庆圣航机械有限公司 | 10 | 西 | 工业企业 | | 3 | 重庆赛达机械有限公司 | 25 | 西北 | 工业企业 |   **3.4 环境保护目标分布情况**  本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，根据片区跟踪评价现状调查，规划区评价范围内市政供水管网100%全覆盖，现状无集中式饮用水源和分散式饮用水源，也无饮用水源保护区分布，不属于特殊地下水资源保护区及分布区。规划区评价范围内也不涉及自然保护区、世界文化和自然遗产地、风景名胜区、森林公园、重要湿地等敏感区域，不属于特殊生态敏感区和重要生态敏感区。  根据现场踏勘，项目厂区北侧与西侧为工业企业，南侧为居民点，东侧为小安溪。  **1.大气环境**  项目厂界外500米范围内大气环境保护目标名称及相对位置关系见表3.4-1。  **2.声环境**  项目厂界外50米范围内有3处声环境保护目标，详见表3.4-1。  **3.地下水环境**  经调查，项目厂界外500米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。  **4.生态环境**  项目所在地为城市生态系统，周边植被单一，生态结构较简单、植被稀疏、多为人工植被，周边500m范围内无珍稀野生动植物分布，无自然保护区、风景名胜区分布。  **表3.4-1 项目主要环境保护目标**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 敏感点名称 | 坐标（以厂区中心为原点） | | 保护对象与内容 | 环境功能区 | 相对方位 | 相对厂界距离（m） | | X | Y | | 1 | 1#散户居民 | 0 | -35 | 散户居民1户，共3人 | 环境空气、声环境 | 南 | 10 | | 2 | 2#散户居民 | -24 | 24 | 散户居民1户，共1人 | 西南 | 20 | | 3 | 3#散户居民 | -90 | 0 | 散户居民1户，共3人 | 西 | 50 | | 4 | 4#散户居民 | -200 | 25 | 散户居民约30户，共105人 | 环境空气 | 西 | 150 | | 5 | 5#散户居民 | 145 | 75 | 散户居民约8户，共25人 | 东 | 110 | | 6 | 6#散户居民 | -370 | -300 | 散户居民约41户，共140人 | 西南 | 450 | | 7 | 7#散户居民 | -197 | 385 | 散户居民约32户，共110人 | 西北 | 400 | | 8 | 8#散户居民 | 390 | 440 | 散户居民约9户，共30人 | 东北 | 515 | | 9 | 9#散户居民 | 150 | -290 | 散户居民约15户，共45人 | 东南 | 290 | | 10 | 10#散户居民 | 398 | -220 | 散户居民约5户，共15人 | 东南 | 440 | | 11 | 小安溪 | / | / | / | 地表水 | 东 | 20 | |
| 污染物排放控制标准 | **3.5 污染物排放标准**  **（1）废气**  本项目排放的大气污染物主要为熔炼过程产生的熔炼废气（含天然气燃烧废气）、打磨过程产生的打磨粉尘、抛丸过程产生的抛丸粉尘，其中熔炼、打磨和抛丸过程产生的颗粒物，以及熔炼过程中燃烧天然气产生的二氧化硫、氮氧化物均执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）排放标准限值。  由于《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中非甲烷总烃限值仅适用于表面涂装，压铸工序的脱模过程产生的非甲烷总烃不适用该标准；故压铸废气中的非甲烷总烃参照执行重庆市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016)。  污染物排放限值见表3.5-1~3.5-2。  **表3.5-1 铸造工业大气污染物排放标准 （mg/m³）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 生产过程 | | 有组织排放限值（mg/m3） | | | | 厂内无组织排放限值（mg/m3） | | | | 颗粒物 | 二氧化硫 | 氮氧化物 | NMHC | 颗粒物 | NMHC | | | 监控点处1h平均浓度值 | 监控点处1h平均浓度值 | 监控点处任意一次浓度值 | | 1 | 金属熔炼 | 燃气炉 | 30 | 100 | 400 | / | 5 | 10 | 30 | | 2 | 落砂、清理 | 落砂机、抛（喷）丸机等清理设备 | 30 | / | / | / | 5 | 10 | 30 | | 注：无组织在厂房外设置监控点。因本项目厂房外即厂界，因此非甲烷总烃执行大气污染物综合排放标准，更为严格。 | | | | | | | | | |   **表3.5-2 大气污染物综合排放标准**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 最高允许浓度（mg/m3） | 最高允许排放速率（kg/h） | | 无组织排放监控浓度限值（mg/m3） | | 排气筒（m） | 速率（kg/h） | | 非甲烷总烃 | 120 | 15 | 10 | 4.0 | | 注：因本项目厂房外即厂界，因此非甲烷总烃执行大气污染物综合排放标准。 | | | | |   项目生产过程中应按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》[（GB 37822—2019）](http://www.mee.gov.cn/ywgz/fgbz/bz/bzwb/dqhjbh/dqgdwrywrwpfbz/201906/W020190606587693632696.pdf)要求采取相应的控制措施。  **（2）废水**  拟建项目营运期产生的废水为员工办公生活污水，经生化池处理后作为农肥使用，不外排。  **（3）噪声**  项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准，即昼间≤60dB，夜间≤50dB。  **（4）固废**  根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中要求，采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用GB18599-2020，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。同时一般固体废物分类执行《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）相关要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。 |
| 总量控制指标 | **3.6 总量控制**  本项目控制指标如下所示。  废气：  颗粒物：0.218t/a；SO2：0.017t/a；NOx：0.163t/a；非甲烷总烃：0.608t/a。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | **4.1 施工期环境保护措施**  本项目租赁标准厂房进行生产，仅需进行简单室内装修及设备安装，施工期影响为短暂影响，对周边环境影响小。 |
| 运营期环境影响和保护措施 | **4.2 废气**  **4.2.1正常工况**  **（1）熔炼废气G1**  熔炼过程采用燃烧天然气进行直接加热，根据业主提供资料可知，本项目铝锭熔化过程中无需加入精炼剂、除渣除气剂等辅助试剂，采用搅拌等物理过程使其浮渣上浮，然后进行打捞分离，则熔炼过程产生的废气污染物为天然气燃烧产生的颗粒物、SO2、NOX以及熔炼过程产生的烟尘。铝锭熔炼完成后通过自动化机械臂舀至压铸机内进行压铸，拟建项目将在熔炼炉上方设置集气罩（收集效率为80%）对熔炼烟尘进行收集，该收集装置不会影响铝液转移，天然气燃烧废气经密闭空间收集后由管道直接连接至集气罩顶部管道，收集后的废气经耐高温的布袋除尘器进行处理，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“C33-37机械行业系数手册”可知，铸造核算环节中熔炼废气末端治理技术采用袋式除尘对颗粒物处理效率可达95%，对二氧化硫、氮氧化物无处理效果。  Ⅰ、熔炼天然气燃烧废气  天然气燃烧产生的污染物主要为SO2、NOX、颗粒物，熔炼炉属于工业炉窑，污染物产生量参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“C33-37机械行业系数手册”中天然气工业炉窑，产排污系数如下：  **表4.2-1 天然气燃烧产排污系数**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 污染物指标 | 单位 | 产污系数 | | 蒸汽/热气/其他 | 天然气 | 天然气工业炉窑 | 二氧化硫 | kg/m3-原料 | 0.000002S [1] | | 氮氧化物 | kg/m3-原料 | 0.00187 | | 颗粒物 | kg/m3-原料 | 0.000286 | | 工业废气量 | m3/m3-原料 | 13.6 | | 注1：S——收到基硫分（取值范围0-100，燃料为气体时，取值范围≥0），本次S取值为100。 | | | | | |  1. 天然气耗量分析   根据建设单位提供资料，直燃式加热熔化1t铝大约需要消耗60~65m3天然气，拟建项目采用直燃式加热年熔化铝锭约1344t，熔炼工作时间为2400h/a，则熔炼过程天然气年耗量为87360m3（36.4m3/h）。  ②颗粒物  根据上述产排污系数，计算熔炼过程中天然气燃烧颗粒物的产生量，计算公式如下：  G颗粒物=0.000286×B （1）  式中：G颗粒物---颗粒物的产生量，kg；  B---天然气消耗量，m3。  计算得出颗粒物产生量为24.98kg/a。  ③SO2  根据上述产排污系数，计算熔炼过程中天然气燃烧SO2的产生量，计算公式如下：  GSO2=0.000002S×B （2）  式中：GSO2--SO2的产生量kg；  B---天然气消耗量，m3；  S---天然气中的含硫量（取值100 mg/m3）；  计算得出SO2产生量为17.47kg/a。  ④NOX  根据上述产排污系数，计算熔炼过程中天然气燃烧NOX的产生量，计算公式如下：  GNOX =0.00187×B （3）  式中：GNOX --NOX的产生量，kg；  B---天然气消耗量，m3。  计算得出NOX产生量为163.36kg/a。  Ⅱ、熔炼烟尘  拟建项目共设置7台熔炼炉进行铝锭熔化，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“C33-37机械行业系数手册”可知，铸造核算环节中熔炼（燃气炉）工艺颗粒物产污系数为0.943kg/t-产品。项目产品量为1200t/a，则项目熔化粉尘产生量约为1.132t/a。  根据《大气污染控制工程》，其原理为通过罩口的抽吸作用在距离吸气口最远的有害物散发点（即控制点）上造成适应的空气流动，从而把污染物吸入罩内。  （4）  式中：L——集气罩风量，m2/s；  V0——吸气口的平均风速，m/s；  Vx——控制点的吸入风速，m/s；  F——集气罩面积，m2；  X——控制点到吸气口的距离，m。  项目正常生产时集气罩距废气散发点距离（X）可控制在约0.3m；项目单个集气罩面积约0.3m2，共设置7个集气罩，面积合计为2.1m2，拟建项目Vx取0.5m/s；计算得集气罩要求的最小风量为1.5m3/s，约5400m3/h，最终选取风量为6000m3/h。  熔炼过程产生的熔炼烟尘及天然气燃烧废气收集后共同经布袋除尘器（风机风量为6000m3/h，除尘效率按95%计）处理后由一根总管引至总排放口经15m高1#排气筒排放。  **表4.2-2 熔炼废气污染物产、排放一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放方式 | 风量  m3/h | 污染因子 | 产生情况 | | | 治理措施 | 排气筒有组织排放 | | | | 速率  kg/h | 浓度  mg/m3 | 产生量  t/a | 速率  kg/h | 浓度  mg/m3 | 排放量  t/a | | 有组织 | 6000 | 颗粒物 | 0.388 | 64.6 | 0.93 | 集气罩收集，布袋除尘器处理，经15m高排气筒排放 | 0.019 | 3.2 | 0.047 | | SO2 | 0.007 | 1.2 | 0.017 | 0.007 | 1.2 | 0.017 | | NOx | 0.068 | 11.3 | 0.163 | 0.068 | 11.3 | 0.163 | | 无组织 | / | 颗粒物 | 0.094 | / | 0.226 | 加强车间机械通风 | 0.094 | / | 0.226 |   **（2）压铸废气G2**  拟建项目压铸过程采用水性脱模剂与水按比例混合后对模具型腔进行喷涂，压铸工序中脱模剂会附着在铸件表面被带走或附着于模具型腔内。附在模具型腔内的脱模剂遇高温铝合金液会产生少量的挥发性有机废气，本评价以非甲烷总烃计；另外在高温情况下，脱模剂会气化遇到冷空气后产生一定量油雾，本项目使用水基脱模剂，成分较为简单及清洁，大部分组成为水，因此本评价对其进行定性分析，拟采取静电净化技术对油雾进行处理（属于“铸造工业大气污染防治可行技术指南”污染治理推荐技术，要求控制油雾排放浓度水平小于10 mg/m3）。  拟建项目脱模剂主要成份为合成硅油、乳化剂、水、添加剂等，其中水分占比为80%，其他有机组分占比为20%（按照最不利情况考虑）。脱模剂用量为3.8t/a，其中有机组分含量为0.76t。  拟设置集气罩（收集效率为80%）对压铸产生的废气进行收集，根据《大气污染控制工程》，其原理为通过罩口的抽吸作用在距离吸气口最远的有害物散发点（即控制点）上造成适应的空气流动，从而把污染物吸入罩内。  （4）  式中：L——集气罩风量，m2/s；  V0——吸气口的平均风速，m/s；  Vx——控制点的吸入风速，m/s；  F——集气罩面积，m2；  X——控制点到吸气口的距离，m。  项目正常生产时集气罩距废气散发点距离（X）可控制在约0.3m；项目单个集气罩面积约0.3m2，共设置7个集气罩，面积合计为2.1m2，拟建项目Vx取0.5m/s；计算得集气罩要求的最小风量为1.5m3/s，约5400m3/h，最终选取风量为6000m3/h。  压铸过程产生的有机废气及油雾收集后经静电净化设备处理后由15m高2#排气筒排放。  **表4.2-3 压铸废气污染物产、排放一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放方式 | 风量  m3/h | 污染因子 | 产生情况 | | | 治理措施 | 排气筒有组织排放 | | | | 速率  kg/h | 浓度  mg/m3 | 产生量  t/a | 速率  kg/h | 浓度  mg/m3 | 排放量  t/a | | 有组织 | 6000 | 非甲烷总烃 | 0.253 | 42.22 | 0.608 | 集气罩收集，静电净化设备处理，经15m高排气筒排放 | 0.253 | 42.22 | 0.608 | | 无组织 | / | 非甲烷总烃 | 0.063 | / | 0.152 | 加强车间机械通风 | 0.063 | / | 0.152 |   **（3）抛丸粉尘G3**  根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“C33-37机械行业系数手册”可知，预处理核算环节中抛丸、打磨工艺颗粒物产污系数为2.19kg/t-原料。抛丸过程工作时间为900h（按年工作300天计，每天工作时间为3h计）。  拟建项目只有部分产品（其他汽车零部件与通用机械零部件等）需要进行抛丸，根据建设单位提供参数，每年抛丸量约占产品总量的40%（约为480t），则颗粒物产生量为1.05t/a。拟将项目共有2台抛丸机，抛丸机自带收集（密闭收集）和处理装置（单台风机风量2500m3/h，收集效率100%），收集后经自带的处理装置（布袋除尘器）进行处理（处理效率为95%），废气管道汇集至一根总管后经3#排气筒排放。  **表4.2-4 抛丸粉尘污染物产、排放一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放方式 | 处理设备 | 污染因子 | 产生情况 | | | 治理措施 | 排气筒有组织排放 | | | | 速率  kg/h | 浓度  mg/m3 | 产生量  t/a | 速率  kg/h | 浓度  mg/m3 | 排放量  t/a | | 有组织 | 1#布袋除尘器 | 颗粒物 | 0.583 | 233.33 | 0.525 | 密闭收集，由自带布袋除尘器处理 | 0.029 | 11.67 | 0.026 | | 2#布袋除 | 颗粒物 | 0.583 | 233.33 | 0.525 | 密闭收集，由自带布袋除尘器处理 | 0.029 | 11.67 | 0.026 | | 合并排放 | | | | | 经15m高排气筒（3#）排放 | 0.058 | 11.67 | 0.053 |   **（4）打磨粉尘G4**  本项目压铸成型后的工件会使用沙带机或固定式打磨机对工件进行打磨，打磨过程产生的颗粒物主要成分为金属，因为其质量较大，大部分沉降较快，少部分较细小的颗粒物随着机械的运动而可能会在空气中停留短暂时间后沉降于地面。《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册—机械行业系数手册》—06预处理核算环节，本项目打磨的产污系数为2.19kg/t-原料。根据业主提供资料，本项目需要打磨的产品量约1200t，则颗粒物产生总量为2..628t/a。打磨工作台配套设置了负压收集除尘装置，收集效率按90%计、处理效率按95%计，处理后金属颗粒物排放量约为0.118t/a，由一根15m高4#排气筒排放。  **表4.2-5 打磨粉尘污染物产、排放一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放方式 | 风量  m3/h | 污染因子 | 产生情况 | | | 治理措施 | 排气筒有组织排放 | | | | 速率  kg/h | 浓度  mg/m3 | 产生量  t/a | 速率  kg/h | 浓度  mg/m3 | 排放量  t/a | | 有组织 | 4000 | 颗粒物 | 0.986 | 246.4 | 2.365 | 袋式除尘器处理，经15m高4#排气筒排放 | 0.049 | 12.32 | 0.118 | | 无组织 | / | 颗粒物 | 0.11 | / | 0.263 | 加强车间通风 | 0.11 | / | 0.263 |   **（5）达标分析**  根据前面源强核算，本项目有组织废气排放能够满足达标要求。具体达标情况见下表。  **表4.2-6 废气达标排放分析表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放口  （编号、名称） | 污染物 | 排放浓度（mg/m3） | 标准限值（mg/m3） | 达标性判定 | | 1#排气筒  （DA001） | 颗粒物 | 3.2 | 30 | 达标 | | SO2 | 1.2 | 100 | 达标 | | NOx | 11.3 | 400 | 达标 | | 2#排气筒  （DA002） | 非甲烷总烃 | 42.22 | 120 | 达标 | | 3#排气筒  （DA003） | 颗粒物 | 11.67 | 30 | 达标 | | 4#排气筒  （DA004） | 颗粒物 | 12.32 | 30 | 达标 | |

**表4.2-7 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工序/生产线 | 装置 | 污染源 | 污染物 | 污染物产生量 | | | | 治理措施 | | 污染物排放量 | | | | 排放时间（h） |
| 核算方法 | 速率（kg/h） | 浓度（mg/m3） | 产生量（t/a） | 工艺 | 效率（%） | 核算方法 | 速率（kg/h） | 浓度（mg/m3） | 排放量（t/a） |
| 铸造 | 熔化炉 | 熔炼及天然气燃烧废气 | 颗粒物 | 产污系数法 | 0.388 | 64.6 | 0.93 | 高温布袋除尘器 | 95 | 产污系数法 | 0.019 | 3.2 | 0.047 | 2400 |
| SO2 | 0.007 | 1.2 | 0.017 | 0 | 0.007 | 1.2 | 0.017 |
| NOx | 0.068 | 11.3 | 0.163 | 0 | 0.068 | 11.3 | 0.163 |
| 压铸 | 压铸机 | 压铸废气 | 非甲烷总烃 | 产污系数法 | 0.253 | 42.22 | 0.608 | 静电净化设备 | 0 | 产污系数法 | 0.253 | 42.22 | 0.608 | 2400 |
| 抛丸 | 抛丸机 | 抛丸粉尘 | 颗粒物 | 产污系数法 | 1.167 | 233.33 | 1.05 | 自带除尘设施 | 95 | 产污系数法 | 0.058 | 11.67 | 0.053 | 900 |
| 打磨 | 打磨机 | 打磨粉尘 | 颗粒物 | 产污系数法 | 0.986 | 246.4 | 2.365 | 自带除尘设施 | 95 | 产污系数法 | 0.049 | 12.32 | 0.118 | 2400 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **表4.2-8 大气排放口基本情况表**   | 序号 | 排放口编号 | 排放口名称 | 污染物种类 | 国家或地方污染物排放标准 | | | 排放口地理坐标 | | 排放量（t/a） | 排气筒高度m | 排气筒出口内径（m） | 排气  温度（℃） | 备注 | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 名称 | 浓度限值  mg/Nm3 | 速率限值(kg/h) | 经度 | 纬度 | | 1 | DA  001 | 熔炼废气1#排气筒 | 颗粒物 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB3976-2020） | 30 | / | 106.127819 | 29.730378 | 0.047 | 15 | 0.5 | 50 | 一般排放口 | | SO2 | 100 | 0.017 | | NOx | 400 | 0.163 | | 2 | DA  002 | 压铸废气2#排气筒 | 非甲烷总烃 | 《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016） | 120 | 10 | 106.127835 | 29.730411 | 0.608 | 15 | 0.5 | 50 | 一般排放口 | | 3 | DA  003 | 抛丸粉尘3#排气筒 | 颗粒物 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB3976-2020） | 30 | / | 106.127951 | 29.730512 | 0.053 | 15 | 0.4 | 常温 | 一般排放口 | | 4 | DA  004 | 打磨粉尘4#排气筒 | 颗粒物 | 30 | / | 106.127884 | 27.730519 | 0.118 | 15 | 0.4 | 常温 | 一般排放口 |   **表4.2-9 大气污染物无组织排放表**   | 序号 | 产污环节 | 污染物种类 | 主要污染防治措施 | 国家或地方污染物排放标准 | | 排放量（t/a） | 备注 | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 名称 | 浓度限值  （mg/*N*m3） | | 1 | 熔炼废气 | 颗粒物 | 布袋除尘 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB3976-2020） | 5 | 0.226 | / | | 2 | 压铸废气 | 非甲烷总烃 | / | 《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016) | 4 | 0.152 | / | | 3 | 打磨废气 | 颗粒物 | 袋式除尘 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB3976-2020） | 5 | 0.263 |  | | 全厂无组织排放总计 | | | | | | | | | 全厂无组织排放总计 | | 非甲烷总烃 | | | | 0.152 | / | | 颗粒物 | | | | 0.489 | / |   **4.2.2 非正常工况**  营运期发生非正常排放的情况主要为废气处理设施无法运行，主要为布袋除尘器全部损坏，无法正常运行，导致熔炼废气、抛丸粉尘未经有效处理后排放。  废气非正常排放的源强按照最不利情况（考虑废气处理设施瘫痪，处理效率为零的情况）进行分析，非正常排放源强详见下表。  **表4.2-10 废气非正常工况排放源强**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 污染物 | 污染因子 | 废气量（m3/h） | 非正常排放量 | | | 排放速率（kg/h） | 排放浓度(mg/m3) | | 1 | 熔炼废气 | 颗粒物 | 6000 | 0.388 | 64.6 | | SO2 | 0.007 | 1.2 | | NOx | 0.068 | 11.3 | | 2 | 压铸废气 | 非甲烷总烃 | 6000 | 0.253 | 42.22 | | 3 | 抛丸粉尘 | 颗粒物 | 5000 | 1.167 | 233.33 | | 4 | 打磨粉尘 | 颗粒物 | 4000 | 0.986 | 246.38 |   **4.2.3 大气污染防治措施**  （1）熔炼废气  熔炼废气经集气罩收集后，由1套耐高温的袋式除尘系统处理后通过1根15m高排气筒（1#）排放。  根据《铸造工业大气污染物防治可行技术指南》（HJ1292-2023）可知，金属熔炼（化）工序大气污染防治可行技术有“旋风除尘（可选）、袋式除尘/滤筒除尘技术”。本项目废气末端治理技术选取“袋式除尘”工艺，该治理工艺为可行性技术。  废气处理工艺流程见图4.2-1。    **图4.2-1 熔炼废气处理工艺流程图**  （2）压铸废气  压铸废气经集气罩收集后，由1套静电净化设备处理后通过1根15m高排气筒（2#）排放。  根据《铸造工业大气污染物防治可行技术指南》（HJ1292-2023）可知，油雾治理技术包括“机械过滤技术和静电净化技术”，本项目拟采取“静电净化技术”，该治理工艺为可行性技术。  废气处理工艺流程见图4.2-2。    **图4.2-2 熔炼废气处理工艺流程图**  （3）抛丸粉尘  抛丸粉尘经抛丸机自带的布袋除尘装置进行收集处理，通过1根15m高排气筒（3#）排放。  根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）可知，预处理过程中产生的颗粒物末端治理可行性技术有“袋式除尘和湿式除尘”。本项目废气末端治理技术选取“袋式除尘”工艺，该治理工艺为可行性技术。  废气处理工艺流程见图4.2-3。    **图4.2-3 抛丸粉尘处理工艺流程图**  （4）打磨粉尘  打磨粉尘经打磨机自带的布袋除尘装置进行收集处理，通过1根15m高排气筒（4#）排放。  根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）可知，预处理过程中产生的颗粒物末端治理可行性技术有“袋式除尘和湿式除尘”。本项目废气末端治理技术选取“袋式除尘”工艺，该治理工艺为可行性技术。  废气处理工艺流程见图4.2-4。    **图4.2-4 打磨粉尘处理工艺流程图**  **4.2.4 大气环境影响分析**  本项目所在地区二氧化硫（SO2）、一氧化碳（CO）、二氧化氮（NO2）、臭氧（O3）、可吸入颗粒物（PM2.5）、可吸入颗粒物（PM10）浓度均达到国家环境空气质量二级标准，区域属于达标区；项目所在区域非甲烷总烃小时浓度值满足河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》(DB13/1577-2012)中二级标准的要求。本项目位于重庆市铜梁区虎峰镇石岭村5社12号，周边无自然保护区、风景名胜区和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感目标。本项目生产过程中产生的废气经可行技术措施治理后排放，排放浓度（速率）能够满足排放标准要求。因此，本项目运营期的废气排放对环境影响小。  **4.2.5 监测要求**  本项目为铸造及其他金属制品制造项目，根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污单位自行监测技术指南 金属铸造工业》（HJ1251-2021），确定本项目的废气日常监测要求，见下表所示。  **表4.2-11 废气监测要求一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 监测点位 | 监测项目 | 执行标准 | 监测频率 | | 废气 | 熔炼废气DA001 | 颗粒物、SO2、NOx | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB3976-2020） | 1次/年 | | 铸造废气DA002 | 非甲烷总烃 | 《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016) | 1次/年 | | 抛丸粉尘DA003 | 颗粒物 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB3976-2020） | 1次/年 | | 打磨粉尘DA004 | 颗粒物 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB3976-2020） | 1次/年 | | 厂房外无组织监控点 | 非甲烷总烃 | 《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016) | 1次/年 | | 颗粒物 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB3976-2020） | 1次/年 |   **4.3 废水**  **4.3.1 废水产生情况**  本项目产生的废水主要为办公生活污水。  **4.3.2废水治理设施情况**  生活污水产生量为0.675m3/d（202.5t/a），废水中污染物主要为COD、BOD5、SS、NH3-N，初始浓度分别为：COD500mg/L、BOD5350mg/L、SS400mg/L、NH3-N45mg/L。经生化池处理后作为农肥使用，不外排。  **4.3.3废水处理措施及达标分析**  生活污水排放量为0.675m3/d，经生化池处理后作为农肥使用，不外排。  生活污水处理工艺流程详见图4.3-1。    **图4.3-1 生活污水处理工艺流程图**  **4.3.4 监测要求**  项目废水监测计划参考《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）。本项目主要废水为生活污水，经生化池处理后用作农肥，不外排，不对其进行监测。  **4.4 噪声**  **4.4.1 预测模型**  根据项目建设内容及《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021）的要求，项目环评采用的模型为《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4.2021)附录A（规范性附录）户外声传播的衰减和附录B（规范性附录）中“B.1工业噪声预测计算模型”。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **4.4.2预测参数**  项目在生产过程中产生的噪声主要源自压铸机、抛丸机、加工中心、空压机、废气处理风机等，以上设备产生的噪声声级一般在75dB以上。项目产生噪声的噪声源强调查清单见表4.4-1、表4.4-2。  **表4.4-1 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 声源名称 | 空间相对位置/m | | | 声源源强（任选一种） | | | X | Y | Z | （声压级/距声源距离）/（dB(A)/m） | 声功率级/dB(A) | | 1 | 风机1 | -4.9 | -16.6 | 1.2 | 1 | 75 | | 2 | 风机2 | 10.1 | 14 | 1.2 | 1 | 75 | | 3 | 风机3 | 22.3 | 18 | 1.2 | 1 | 75 |   表中坐标以厂界中心（106.123779,29.732759）为坐标原点，正东向为X轴正方向，正北向为Y轴正方向。  **表4.4-2 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **声源名称** | **声源源强** | **空间相对位置/m** | | | **距室内边界距离/m** | | | | **室内边界声级/dB(A)** | | | | **建筑物插入损失 / dB(A)** | | | | | 声功率级/dB(A) | X | Y | Z | 东 | 南 | 西 | 北 | 东 | 南 | 西 | 北 | 东 | 南 | 西 | 北 | | 1 | 压铸机1 | 80 | -14 | -8.8 | 1.2 | 4.7 | 4.1 | 6.0 | 23.3 | 65.1 | 65.2 | 64.9 | 64.5 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 2 | 压铸机2 | 80 | -10.4 | -9.1 | 1.2 | 5.3 | 4.2 | 9.6 | 23.2 | 65.0 | 65.2 | 64.7 | 64.6 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 3 | 压铸机3 | 80 | -6.5 | -9.3 | 1.2 | 5.8 | 4.3 | 13.5 | 22.9 | 64.9 | 65.2 | 64.6 | 64.1 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 4 | 压铸机4 | 80 | -2.1 | -9.9 | 1.2 | 6.5 | 4.1 | 14.3 | 22.9 | 64.9 | 65.2 | 64.6 | 64.4 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 5 | 压铸机5 | 80 | 2.3 | -10.4 | 1.2 | 5.4 | 4.0 | 13.9 | 22.9 | 65.0 | 65.3 | 64.3 | 64.3 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 6 | 压铸机6 | 80 | 6.7 | -10.6 | 1.2 | 4.6 | 4.2 | 13.2 | 22.5 | 65.1 | 65.2 | 64.6 | 64.6 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 7 | 压铸机7 | 80 | 8.7 | -12 | 1.2 | 7.2 | 4.8 | 13.9 | 23.4 | 64.7 | 65.1 | 64.7 | 64.9 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 8 | 空压机1 | 90 | 22.6 | -9.9 | 1.2 | 1.2 | 6.4 | 9.4 | 19.8 | 79.2 | 74.9 | 74.7 | 74.6 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 9 | 空压机2 | 90 | 23.1 | -10.5 | 1.2 | 2.1 | 6.9 | 10.2 | 19.4 | 79.4 | 73.8 | 73.4 | 74.9 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 10 | 空压机3 | 90 | 23.4 | -10.8 | 1.2 | 2.4 | 7.5 | 11 | 19.4 | 79.6 | 72.9 | 74.1 | 74.2 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 11 | 抛丸机1 | 85 | 6 | 8.6 | 1.2 | 11.1 | 23.3 | 5.6 | 3.6 | 69.7 | 69.6 | 69.9 | 70.4 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 12 | 抛丸机2 | 85 | 12.2 | 7.8 | 1.2 | 5.5 | 23.0 | 6.0 | 3.6 | 70.0 | 69.6 | 69.9 | 70.4 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 13 | 加工中心1 | 80 | 16.9 | 2.6 | 1.2 | 1.4 | 18.3 | 1.8 | 8.1 | 68.4 | 64.6 | 67.3 | 64.8 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 14 | 加工中心2 | 80 | 16.3 | -3.4 | 1.2 | 1.7 | 12.3 | 4.2 | 14.1 | 67.5 | 64.7 | 65.2 | 64.6 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 15 | 加工中心3 | 80 | 16.1 | -7.3 | 1.2 | 3.4 | 8.4 | 8.1 | 18.0 | 65.5 | 64.7 | 64.8 | 64.6 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | | 16 | 加工中心4 | 80 | 16.1 | -10.9 | 1.2 | 3.1 | 4.8 | 11.7 | 21.6 | 65.7 | 65.1 | 64.7 | 64.6 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 |   表中坐标以厂界中心（106.123779,29.732759）为坐标原点，正东向为X轴正方向，正北向为Y轴正方向。  **4.4.3预测结果**  通过预测模型计算，项目厂界噪声预测结果与达标分析见表4.4-3，声环境保护目标噪声预测结果与达标分析见表4.4-4。  **表4.4-3 厂界噪声预测结果与达标分析表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **预测方位** | **最大值点空间相对位置/m** | | | **时段** | **贡献值（dB(A)）** | **标准限值（dB(A)）** | **达标情况** | | X | Y | Z | | 东侧 | 23.6 | -9.1 | 1.2 | 昼间 | 57.9 | 60 | 达标 | | 南侧 | 13.3 | -14.4 | 1.2 | 昼间 | 58.2 | 60 | 达标 | | 西侧 | -14.8 | 13.6 | 1.2 | 昼间 | 55.5 | 60 | 达标 | | 北侧 | 6 | 10.9 | 1.2 | 昼间 | 58.3 | 60 | 达标 | | 表中坐标以厂界中心（106.123779,29.732759）为坐标原点，正东向为X轴正方向，正北向为Y轴正方向 | | | | | | | |   由上表可知，正常工况下，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348.2008) 2类标准。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **表4.4-4 工业企业声环境保护目标噪声预测结果与达标分析表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **声环境保护目标名称** | **噪声背景值/dB(A)** | **噪声标准/dB(A)** | **噪声预测值/dB(A)** | **超标和达标情况** | | 昼间 | 昼间 | 昼间 | 昼间 | | 1 | 1#散户居民点 | 54 | 60 | 57.8 | 达标 | | 2 | 2#散户居民点 | 55 | 60 | 59.3 | 达标 |   由上表可知，正常工况下，项目声环境保护目标噪声满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2类标准。  **4.4.4监测要求**  根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）和本项目情况，确定本项目噪声的日常监测要求，见下表所示。  **表4.4-5 噪声监测要求一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 监测点位 | 监测项目 | 执行标准 | 监测频率 | | 噪声 | 厂界外1m | 昼间等效连续A声级 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类 | 每季度监测一次。 |   **4.5 固体废物**  **4.5.1 固体废物产生环节、产生量及处置方式**  本项目固体废物主要包括：一般工业固体废物（废边角料、不合格产品、废包装材料等）；危险废物（铝渣/铝灰、废液压油、废铝屑、废切削液、废机油、废包装桶、废含油棉纱手套、浮油/渣、污泥等）；生活垃圾。  （1）一般工业固废  废边角料（含加工铝屑、除尘灰等）：机加工过程会产生一定量的废弃边角料，废边角料产生量约为15t/a，统一收集后回用于生产。  不合格产品：根据建设单位提供资料，项目压铸成品率约为95%，不合格产品产生量约60t/a，统一收集后回用于生产。  废包装材料：本项目包装入库的时候将会产生废包装材料，废包装材料产生量约为1t/a，统一收集后再外销综合利用。  废钢丸：  （2）危险废物  废铝渣/铝灰：拟建项目熔炼和压铸工序不使用除渣剂、精炼剂等，根据建设单位提供经验参数，铝渣产生量约为130t/a；熔炼烟尘经布袋除尘器处理后，将会产生废铝灰，铝灰产生为0.88t/a。废铝渣/铝灰总产生量为130.88t/a，收集后暂存于危废暂存间内，定期交危废资质单位处理。  废铝屑：本项目机加工过程中将会产生废弃的铝屑，该铝屑由于沾染了切削液，沾染了切削液的铝屑被列入《国家危险废物名录》（2021年版），故该铝屑作为危废处理，产生量约0.5t/a，收集后存于危废暂存间，定期送危废资质单位处理。  废切削液：根据建设单位提供资料，机加工切削液需定期更换，切削液反复循环使用，水分蒸发大，废切削液产生量约为0.15t/a，收集后暂存于危废暂存间，定期送由危废资质单位处理。  废液压油：拟建项目压铸机工作过程中需使用液压油，约每年更换一次，产生的废液压油量约为液压油用量的80%，本项目液压油用量为2t/a，则废液压油产生量约1.6t/a。  废机油：根据业主提供资料，本项目定期检修设备、更换机油，年产生废机油量约为0.1t/a，设置危废暂存间收集后交由资质单位进行处理。  废包装桶：主要包括废切削液桶、废液压油桶和废机油桶，拟建项目切削液用量为0.3t/a、液压油用量为2t/a、机油用量为0.2t/a，桶的包装规格为25kg/桶，则废切削液桶、废液压油桶、废机油桶产生量分别为12个、80个和8个，每个包装桶按1kg计，则废包装桶产生量约为0.1t/a，定期交危废资质单位处理。  废棉纱/手套：废含油棉纱、手套主要来源于机修和设备维护时产生的，废含油棉纱、手套的危险废物代码（HW49[900-041-49]有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质），项目产生废棉纱及手套量为0.01t/a，收集后存于危废暂存间，定期送由危废资质单位处理。  浮油/渣：脱模废水处理过程中会产生少量的浮油和浮渣，产生量约为1.5t/a，收集后存于危废暂存间，定期送由危废资质单位处理。  **表4.5-1 危险废物汇总表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 产生量（t/a） | 产生工序及装置 | 形态 | 主要成分 | 有害成分 | 产废周期 | 危险  特性 | 污染防治措施 | | 1 | 废铝渣/铝灰 | HW48 | 321-026-48 | 130.88 | 熔炼 | 固态 | 铝灰 | 铝灰 | 每天 | R | 暂存于危废暂存间，收集后交危废资质单位处置 | | 2 | 废铝屑 | HW09 | 900-006-09 | 0.5 | 机加工 | 固态 | 铝渣 | 矿物油 | 每天 | T | | 3 | 废切削液 | HW09 | 900-006-09 | 0.15 | 机加工 | 液态 | 矿物油 | 矿物油 | 半年 | T | | 4 | 废液压油 | HW08 | 900-218-08 | 1.6 | 压铸 | 液态 | 矿物油 | 矿物油 | 半年 | T，I | | 5 | 废机油 | HW08 | 900-218-08 | 0.1 | 设备维护 | 液态 | 矿物油 | 矿物油 | 一年 | T，I | | 6 | 废包装桶 | HW08 | 900-249-08 | 0.1 | 物料使用后 | 固态 | 塑料 | 矿物油 | 每季度 | T，I | | 7 | 废棉纱/手套 | HW49 | 900-041-49 | 0.01 | 设备维护 | 固态 | 棉纱 | 矿物油 | 一年 | T/In | | 8 | 浮油/浮渣 | HW08 | 900-210-08 | 1.5 | 脱模废水处理 | 固液态 | 矿物油 | 矿物油 | 每季度 | T，I |   （3）生活垃圾  本项目劳动定员15人，生活垃圾按0.5kg/人•d计，生活垃圾产生量为2.25t/a，收集后交由当地环卫部门统一清运。  本项目固废产生及处置、利用情况见下表。  **表4.5-2 固体废物产生及处理情况一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 固废名称 | 性质/代码 | 产生量  t/a | 处理、利用措施 | | 1 | 废边角料 | 320-001-10 | 15 | 回用于生产 | | 2 | 不合格产品 | 320-001-10 | 60 | | 3 | 废包装材料 | 220-001-04 | 1 | 外销综合利用 | | 4 | 废铝渣/铝灰 | HW48/321-026-48 | 130.88 | 分类暂存于危废暂存间，定期交危废资质单位处置 | | 5 | 废铝屑 | HW09/900-006-09 | 0.5 | | 6 | 废切削液 | HW09/900-006-09 | 0.15 | | 7 | 废液压油 | HW08/900-218-08 | 1.6 | | 8 | 废机油 | HW08/900-218-08 | 0.1 | | 9 | 废包装桶 | HW08/900-249-08 | 0.1 | | 10 | 废棉纱/手套 | HW49/900-041-49 | 0.01 | | 11 | 浮油/渣 | HW08/900-210-08 | 1.5 | | / | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 2.25 | 环卫部门收集处理 |   **4.5.2 固体废物防治措施及环境管理要求**  （1）一般工业固废  本项目一般固废主要包括废边角料、不合格产品和废包装材料等，经分类收集后暂存于原料堆场，定期回用于生产或外销综合利用；生活垃圾交由当地环卫部门统一处理。  （2）危险废物  据《国家危险废物名录》（2021版），铝渣/铝灰、废液压油、废铝屑、废切削液、废机油、废包装桶、废含油棉纱手套、浮油/渣等均属于危废。危废收集后，转移危废暂存间分类暂存，面积约8m2，定期送危废资质单位处理。  危险废物存放场所的设置必须按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置，严禁露天堆放，利用专门的防渗漏容器收集，满足相关防护要求。危险废物收集后，交由资质单位处理。  项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表见下表。  **表4.5-2 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 贮存场所（设施）名称 | 危险废  物名称 | 危险  废物  类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地  面积 （m2） | 贮存方式 | 贮存能力 | 贮存周期 | | 1 | 危废暂存间 | 废铝渣/铝灰 | HW48 | 321-026-48 | 危废暂存间 | 8 | 桶装 | 150 | 一月 | | 废铝屑 | HW09 | 900-006-09 | 桶装 | 0.5 | 半年 | | 废切削液 | HW09 | 900-006-09 | 桶装 | 0.5 | 半年 | | 废液压油 | HW08 | 900-218-08 | 桶装 | 2 | 半年 | | 废机油 | HW08 | 900-218-08 | 桶装 | 0.2 | 一年 | | 废包装桶 | HW08 | 900-249-08 | 桶装 | 0.1 | 一年 | | 废棉纱/手套 | HW49 | 900-041-49 | 桶装 | 0.1 | 一年 | | 浮油/渣 | HW08 | 900-210-08 | 桶装 | 2 | 一年 |   1）危险废物收集装于密闭的包装容器，包装容器选用与装盛物相容的材料制成，容器表面应粘贴危险废物标识，禁止将一般工业固体废物和生活垃圾与之混合。  2）贮存点地面与裙角要用坚固、防渗的材料制造，建筑材料必须与危险废物相容，基础层必须防渗，防渗层至少为1m厚黏土层（防渗系数≤10-7cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其他人工材料（防渗系数≤10-10 cm/s）。  3）不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。  4）危险废物贮存设施必须按照GB15562.2的规定设置警示标志。  5）企业内部需建立危险废物台账管理，危险废物转移应按照转移联单登记制度转移，必须交有危险废物处理资质且具备该类危废收纳资格方位的单位。  6）根据企业生产情况定期转移危险废物，贮存期限一般不超过1年，超过1年需补办延期转移批复。  （3）生活垃圾  根据前述分析，项目生活垃圾产生量约2.25t/a，由当地环卫部门统一清理外运。生活垃圾收集后，应做到垃圾袋装化、存放封闭化，做到日产日清；垃圾收集点应做好隔离措施，及时清运、消毒。  通过上述方法妥善处置后，本项目产生的固废对周围环境影响较小。  **4.6 环境风险**  **4.6.1 环境风险识别**  按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录中附录B及《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中“附录A突发环境事件风险物质及临界量清单”，本项目涉及的风险物质为：切削液、液压油、机油和脱模剂等。本项目环境风险物质情况详见下表。  **表4.6-1 环境风险物质情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 最大储存量（t） | 临界量（t） | 包装方式 | 储存规格 | 相态 | 储存位置 | 危险性 | | 1 | 切削液 | 0.05 | 200 | 桶装 | 25kg/桶 | 液态 | 原料库房 | 有毒液体 | | 2 | 液压油 | 0.1 | 2500 | 桶装 | 25kg/桶 | 液态 | 可燃液体 | | 3 | 机油 | 0.05 | 2500 | 桶装 | 25kg/桶 | 液态 | 可燃液体 | | 4 | 脱模剂 | 0.2 | 2500 | 桶装 | 25kg/桶 | 液态 | 可燃液体 | | 注：切削液参照“危害水环境物质（慢性毒性类别：慢性2）”， 临界量为200。 | | | | | | | | |   按附录 C 对危险物质及工艺系统危险性（P）等级进行判断：  Q=q1 /Q1+ q2/Q2……+ qn/Qn  式中：q1、q2……qn—每种危险物质最大存在量，t；  Q1、Q2……Qn—每种危险物质临界量，t。  本项目的主要风险物质为切削液、液压油、机油和脱模剂等，Q值确定见下表。  **表4.6-2 风险物质Q值确定表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 物质名称 | 临界量Q（t） | 最大暂存量q（t） | Q | | 1 | 切削液 | 200 | 0.05 | 0.00025 | | 2 | 液压油 | 2500 | 0.1 | 0.00004 | | 3 | 机油 | 2500 | 0.05 | 0.00002 | | 4 | 脱模剂 | 2500 | 0.2 | 0.00008 | | 合计 | | / | / | 0.00039 |   根据上式计算本项目Q为0.00039，当Q＜1时，该项目环境风险潜势为Ⅰ。  **4.6.2 环境风险影响途径**  本项目主要考虑切削液、液压油、机油和脱模剂的环境风险影响。  （1）大气环境风险分析  液压油、机油和脱模剂等遇明火、高热会燃烧爆炸，发生火灾、爆炸事故时，生成一氧化碳等有毒有害物质，会影响环境空气。  （2）地表水环境风险分析  切削液、液压油、机油和脱模剂等泄漏后可能会溢流进入周边排水沟，会污染地表水体。  （3）地下水环境影响分析  切削液、液压油、机油和脱模剂等泄漏可能通过地面下渗影响地下水。  **4.6.3 环境风险防范措施**  （1）环境风险防范措施  ①切削液、液压油、机油和脱模剂存放区应设置托盘，保持托盘有一定的接纳容量，防止风险物质流失。同时做好暂存区“防渗漏、防扬散、防流失”三防措施。  ②切削液、液压油、机油和脱模剂等应储存于阴凉、通风良好的专用库房内，远离火种、热源，并保持容器密封，库房地面应采用耐腐蚀硬化地面。  ③消防措施要齐全、完好。在辅料存放区、危废暂存间等场所等适当区域设置一定数量的手提式干粉灭火器，并定期检查，保持有效状态。  ④生产区分区防渗控制措施  对机械设备和油类桶装容器加强管理与维护，对厂区做好分区防渗，杜绝出现跑、冒、滴、漏现象。根据项目各生产功能单元可能泄漏至地面区域的污染物性质和生产单元的构筑方式，将项目区域划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。  重点防渗区：危废暂存间、原料库房等为重点防渗区，防渗性能不低于6.0m厚渗透系数为1.0×10-7cm/s的黏土层防渗性能。  一般防渗区：除重点防渗区以外的其他生产区域（一般固废暂存间、机加工区域、压铸区等）为一般防渗区，防渗性能不低于1.5m厚渗透系数为1.0×10-7cm/s的黏土层防渗性能。  简单防渗区：厂区道路及空地，做一般地面硬化。  （2）应急处理措施  ①火灾事故环境风险应急处理措施  A、消防措施要齐全、完好。在生产车间、原料堆放等场所等适当区域设置一定数量的手提式干粉灭火器，并定期检查，保持有效状态，消防设备及器材不得借故移作他用。  B、配备必要的消防器材，熟练掌握消防器材使用方法，加强考核。  ②泄漏风险应急处理措施  A、尽可能切断泄漏源；  B、迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入；切断一切明火或电火花，抢险处理人员在确保安全的情况下堵漏。  C、设置隔离区，防止进入其他生产操作区，物料堆放区等；  D、用砂土或其它不燃材料吸附或吸收泄漏的风险物质，收集于密闭容器中作好标记，等待处理。  **4.6.4分析结论**  综上所述，本项目采取环境风险管理和防范措施后，环境风险可防可控，事故状态下不会对周围环境及人群造成大的环境危害，风险水平可接受。 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放口(编号、  名称)/污染源 | | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气  环境 | 熔炼废气1#排气筒（编号DA001） | | 颗粒物、SO2、NOx | 熔炼废气（含）通过集气罩收集后，经高温布袋除尘器处理达标后，再经15m高排气筒（1#）排放。 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）  颗粒物≤30mg/m3  SO2≤100mg/m3  NOx≤400mg/m3 |
| 压铸废气2#排气筒（编号DA002） | | 非甲烷总烃 | 通过集气罩收集后，经静电净化设备处理达标后，再经15m高排气筒（2#）排放。 | 《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016)  非甲烷总烃  速率≤10kg/h  浓度≤120mg/m3 |
| 抛丸粉尘3#排气筒（编号DA003） | | 颗粒物 | 经抛丸机自带的收集装置收集，由1套布袋除尘器处理，再通过15m高排气筒（3#）排放。 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）  颗粒物≤30mg/m3 |
| 打磨粉尘4#排气筒（编号DA004） | | 颗粒物 | 经打磨工位收集处置装置处理后，再通过15m高排气筒（4#）排放。 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）  颗粒物≤30mg/m3 |
| 厂房外无组织 | | 颗粒物 | 加强车间通风 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）  颗粒物≤5mg/m3 |
| 厂界无组织 | | 非甲烷总烃 | 《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016)  非甲烷总烃≤4mg/m3 |
| 声环境 | 设备噪声 | | 连续等效A声级 | 加强设备的维修保养，防止设备老化等产生噪声；设备基座与基础之间应设橡胶隔振垫降噪；合理布局，噪声较大的设备尽量布置在厂区中部；空压机等高噪声设备设置独立房间降噪等措施 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)  2类标准  昼间≤60dB(A)  夜间不生产 |
| 电磁  辐射 | 无 | | | | |
| 固体  废物 | 废边角料、不合格产品、废包装材料等 | 设置1个一般固废暂存间，分类收集，定期综合外销。 | | | 符合处置规范 |
| 铝渣/铝灰、废液压油、废铝屑、废切削液、废机油、废包装桶、废含油棉纱手套、浮油/渣等 | 设置1个危废暂存间，危险废物收集后，在危废暂存间内分开存放，定期交危废资质单位处理。危废暂存间应按要求采取防护措施。 | | | 满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023），检查统计表（详细记录台账）及危废转移联单记录，实现厂区危险废物100%交由有资质的单位进行处理。 |
| 生活垃圾 | 经垃圾桶收集后交环卫部门统一清运。 | | | 符合处置规范 |
| 土壤及地下水  污染防治措施 | 无 | | | | |
| 生态保护措施 | 无 | | | | |
| 环境风险防范措施 | 辅料存放区、危废暂存间 | 机油、切削液、液压油和脱模剂等辅料应分开存放。液体物料储存区域及危废暂存间应设置托盘，并将原料和危废分类置于托盘上，防止泄漏，并按要求采取防腐防渗措施。 | | | 符合环保要求 |
| 其他环境管理要求 | 无 | | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 本项目涉及铸造及其他金属制品制造行业，根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019版）可知，“黑色金属铸造3391（使用冲天炉的），有色金属铸造3392（生产铅基及铅青铜铸件的）”为“重点管理”项目，除重点管理以外的黑色金属铸造3391、有色金属铸造3392为“简化管理”，本项目为有色金属铸造项目，故为“简化管理”。  汽车零部件产品涉及汽车零部件及配件制行业，根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019版）可知，纳入重点排污单位名录的为“重点管理”项目，除重点管理以外的“年使用10吨及以上溶剂型涂料或者胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）”的汽车零部件及配件制造项目为“简化管理”项目，除此之外“其他”均为“登记管理”，本项目不属于重点排污单位，且不使用溶剂型涂料和胶粘剂，故为“登记管理”。  通用机械零部件产品为通用零部件制行业，根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019版）可知，涉及通用工序重点管理的其他通用零部件制造项目为“重点管理”项目，涉及通用工序简化管理的其他通用零部件制造项目为“简化管理”，除此之外“其他”均为“登记管理”，本项目不涉及通用工序，故为“登记管理”。  综上，本项目排污许可类型为“简化管理”。  重庆鑫淳科技有限公司年生产500万件汽摩配件及通用零部件建设项目符合国家及地方相关政策要求，工程选址合理，其建设过程和营运期产生的各类污染物在采取污染防治措施后可得到有效的控制，外排污染物对环境影响小。从环境保护角度分析，本项目环境影响可行。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | 颗粒物 | / | / | / | 0.218 | / | 0.218 | +0.218 |
| 非甲烷总烃 | / | / | / | 0.608 | / | 0.608 | +0.608 |
| SO2 | / | / | / | 0.017 | / | 0.017 | +0.017 |
| NOx | / | / | / | 0.163 | / | 0.163 | +0.163 |
| 一般工业  固体废物 | 废边角料 | / | / | / | 15 | / | 15 | +15 |
| 不合格产品 | / | / | / | 60 | / | 60 | +60 |
| 废包装材料 | / | / | / | 1 | / | 1 | +1 |
| 危险废物 | 废铝渣/铝灰 | / | / | / | 130.88 | / | 130.88 | +130.88 |
| 废铝屑 | / | / | / | 0.5 | / | 0.5 | +0.5 |
| 废切削液 | / | / | / | 0.15 | / | 0.15 | +0.15 |
| 废液压油 | / | / | / | 1.6 | / | 1.6 | +1.6 |
| 废机油 | / | / | / | 0.1 | / | 0.1 | +0.1 |
| 废包装桶 | / | / | / | 0.1 | / | 0.1 | +0.1 |
| 废棉纱/手套 | / | / | / | 0.01 | / | 0.01 | +0.01 |
| 浮油/渣 | / | / | / | 1.5 | / | 1.5 | +1.5 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①