

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示版)

项目名称: 自动化系统智能控制食品深加工项目

建设单位(盖章): 重庆辣媳妇德宝食品有限公司

编制日期: 二〇二二年一月

中华人民共和国生态环境部制

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位重庆众致环保有限公司（统一社会信用代码91500103304944721G）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的自动化系统智能控制食品深加工项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为刘岳定（环境影响评价工程师职业资格证书管理号12355543507550130，信用编号BH003159），主要编制人员包括刘岳定（信用编号BH003159）、代胜萍（信用编号BH023215）（依次全部列出）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：



2021年10月28日

打印编号: 1635407497000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	0h3i6l		
建设项目名称	自动化系统智能控制食品深加工项目		
建设项目类别	10-018屠宰及肉类加工		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	重庆辣媳姆德宝食品有限公司		
统一社会信用代码	91500224MA5XECY95B		
法定代表人 (签章)	曾玉梅		
主要负责人 (签字)	曾玉梅		
直接负责的主管人员 (签字)	曾玉梅		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	重庆众致环保科技有限公司		
统一社会信用代码	915001033049447210		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
刘岳定	12355543507550130	BH003159	刘岳定
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
刘岳定	主要环境影响和保护措施, 环境保护措施监督检查清单, 结论	BH003159	刘岳定
代胜萍	建设项目基本情况, 建设项目工程分析, 区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	BH023215	代胜萍

公示确认函

重庆市铜梁区生态环境局：

我司委托重庆众致环保有限公司编制《重庆辣媳妇德宝食品有限公司自动化系统智能控制食品深加工项目环境影响报告表（公示版）》（以下简称“报告表”）经本公司审核，除已删除内容外，《报告表》不涉及国家机密、商业机密、个人隐私及公共安全、经济安全和社会稳定等内容，我公司承诺落实报告表中提出的环保措施和要求，同意《报告表》（公示版）对外公示。

特此说明！

确认方（盖章）：重庆辣媳妇德宝食品有限公司



2022年1月17日

建设项目环评文件公开信息情况确认表

建设单位（盖章）	重庆辣媳妇德宝食品有限公司	
建设单位联系人及电话	邓娟 18523189353	
项目名称	自动化系统智能控制食品深加工项目	
环评机构	重庆众致环保有限公司	
环评类别	报告表	
内容	是否公示	不予公示原因
编制单位和编制人员情况表	是	/
编制情况承诺书	是	/
公示确认函	是	/
建设项目环评文件公开信息情况确认表	是	/
正文	是	/
附图	否	涉及商业机密
附件	否	涉及商业机密



(无钢印无效)

姓名 刘岳宝
性别 男
身份证号 C30682198107276539
工作单位 机械工业第三设计研究院
专业 环境工程

经本评审委员会评审认定，
刘岳宝同志具备工程师
任职资格。

编号：201202038

职改办盖章：



重庆市社会保险参保证明 (个人)

验证码: 5001032021102780179757

2007927868, 该参保人在我市参加社会保险

参保人姓名: 刘岳超 性别: 男 身份证号码: 430682198107276239

社保编号: 2007927868

的情况如下:

(一) 历年参保基本情况

险种	当前参保状态	实际缴费月数	当前参保状态
养老保险	正常参保	71	暂停参保
失业保险	正常参保		

(二) 近两年参保缴费明细 (2019年10月—2021年10月)

年	月	养老保险				失业保险				工伤保险			
		单位编号	缴费基数	个人应缴费	单位应缴费	单位编号	缴费基数	个人应缴费	单位应缴费	单位编号	缴费基数	个人应缴费	单位应缴费
2019	10	20330192	3664.00	293.12	586.24	20330192	3664.00	18.32	18.32				
2019	11	20330192	3664.00	293.12	586.24	20330192	3664.00	18.32	18.32				
2019	12	20330192	3664.00	293.12	586.24	20330192	3664.00	18.32	18.32				
2020	01	20330192	3664.00	293.12	586.24	20330192	3664.00	18.32	18.32				
2020	02	20330192	3664.00	293.12	0.00	20330192	3664.00	18.32	0.00				
2020	03	20330192	3664.00	293.12	0.00	20330192	3664.00	18.32	0.00				
2020	04	20330192	3664.00	293.12	0.00	20330192	3664.00	18.32	0.00				

打印日期: 2021/10/27

注: 1.本证明共3页。2.表中*单位编号*对应的单位名称为: 20280155重庆众致环保科技有限公司,20330192重庆后科环保科技有限公司。3.本表仅包括重庆市内参保缴费情况,不含统筹区外数据。

说明: 1.本参保证明由参保单位(参保人员)在参保地社会保险经办机构或重庆市社会保险网上经办平台/自助一体机打印(社会保险经办机构加盖业务专用章,网上经办平台/自助一体机打印加盖电子社会保险参保查询电子专用章),作为参保单位(参保人员)在我市参加社会保险的证明,向相关部门提供。本参保证明使用部门可以通过验证码进行验证。

2.本验证码有效期至20220427,验证码网址为http://ggfw.rlsbj.cq.gov.cn/ggfw/pages/wxcx/cbzmyz_query.jsp。

3.如对参保证明内容有异议,请到渝中区社保经办机构核实,以渝中区社保经办机构核实结果为准。

年	月	养老保险				失业保险				工伤保险			
		单位编号	缴费基数	个人应缴费	单位应缴费	单位编号	缴费基数	个人应缴费	单位应缴费	单位编号	缴费基数	个人应缴费	单位应缴费
2020	05	20330192	3664.00	293.12	0.00	20330192	3664.00	18.32	0.00		0.00	0.00	0.00
2020	06	20330192	3664.00	293.12	0.00	20330192	3664.00	18.32	0.00		0.00	0.00	0.00
2020	07	20330192	3664.00	293.12	0.00	20330192	3664.00	18.32	0.00		0.00	0.00	0.00
2020	08	20330192	3664.00	293.12	0.00	20330192	3664.00	18.32	0.00		0.00	0.00	0.00
2020	09	20330192	3664.00	293.12	0.00	20330192	3664.00	18.32	0.00		0.00	0.00	0.00
2020	10	20330192	3664.00	293.12	0.00	20330192	3664.00	18.32	0.00		0.00	0.00	0.00
2020	11	20330192	3664.00	293.12	0.00	20330192	3664.00	18.32	0.00		0.00	0.00	0.00
2020	12	20330192	3664.00	293.12	0.00	20330192	3664.00	18.32	0.00		0.00	0.00	0.00
2021	01	20330192	3664.00	293.12	586.24	20330192	3664.00	18.32	18.32		0.00	0.00	0.00
2021	02	20330192	3664.00	293.12	586.24	20330192	3664.00	18.32	18.32		0.00	0.00	0.00
2021	03	20280155	3491.00	279.28	558.56	20280155	3491.00	17.46	17.46		0.00	0.00	0.00
2021	04	20280155	3491.00	279.28	558.56	20280155	3491.00	17.46	17.46		0.00	0.00	0.00
2021	05	20280155	3491.00	279.28	558.56	20280155	3491.00	17.46	17.46		0.00	0.00	0.00

打印日期: 2021/10/27

注: 1.本证明共3页。2.表中“单位编号”对应的单位名称为: 20280155重庆众致环保科技有限公司,20330192重庆后科环保有限责任公司。3.本表仅包括重庆市内参保缴费情况,不含统筹区外数据。

说明: 1.本参保证明由参保单位(参保人员)在参保地社会保险经办机构或重庆市社会保险网上经办平台/自助一体机打印(社会保险经办机构打印加盖业务专用章,网上经办平台/自助一体机打印加盖电子社会保险参保查询电子专用章),作为参保单位(参保人员)在我市参加社会保险的证明,向相关部门提供。本参保证明使用部门可以通过验证码进行验证。

2.本验证码有效期至20220427,验证网址为http://ggfw.rstbj.cq.gov.cn/ggfw/pages/wxcx/cbzmyz_query.jsp。

3.如对参保证明内容有异议,请到渝中区社保经办机构核实,以渝中区社保经办机构核实结果为准。



年	月	养老保险				失业保险			工伤保险				
		单位编号	缴费基数	个人应缴费	单位应缴费	单位编号	缴费基数	个人应缴费	单位应缴费	单位编号	缴费基数	个人应缴费	单位应缴费
2021	06	20280155	3491.00	279.28	558.56	20280155	3491.00	17.46	17.46		0.00	0.00	0.00
2021	07	20280155	3491.00	279.28	558.56	20280155	3491.00	17.46	17.46		0.00	0.00	0.00
2021	08	20280155	3491.00	279.28	558.56	20280155	3491.00	17.46	17.46		0.00	0.00	0.00
2021	09	20280155	3491.00	279.28	558.56	20280155	3491.00	17.46	17.46		0.00	0.00	0.00
2021	10	20280155	3491.00	279.28	558.56	20280155	3491.00	17.46	17.46		0.00	0.00	0.00

打印日期：2021/10/27

注：1.本证明共3页。2.表中“单位编号”对应的单位名称为：20280155重庆众致环保科技有限公司,20330192重庆后科环保有限责任公司。3.本表仅包括重庆市内参保缴费情况，不含统筹区外数据。

说明：1.本参保证明由参保单位（参保人员）在参保地社会保险经办机构或重庆市社会保险网上经办平台/自助一体机打印（社会保险经办机构打印加盖业务专用章，网上经办平台/自助一体机打印加盖电子社会保险参保查询电子专用章），作为参保单位（参保人员）在我市参加社会保险的证明，向相关部门提供。本参保证明使用部门可以通过验证码进行验证。

2.本验证码有效期至20220427，验证网址为http://ggfw.dsbj.cq.gov.cn/ggfw/pages/wxcx/cbzmyz_query.jsp。

3.如对参保证明内容有异议，请到渝中区社保经办机构核实，以渝中区社保经办机构核实结果为准。



一、建设项目基本情况

建设项目名称	自动化系统智能控制食品深加工项目		
项目代码	2018-500151-13-03-041023		
建设单位联系人	邓娟	联系方式	18523189353
建设地点	重庆市铜梁区高新区北环路（东城街道办事处）		
地理坐标	东经 106°7'10.696"，北纬 29°51'24.011"		
国民经济行业类别	【C1469】 其他调料品、发酵制品制造； 【C1353】 肉制品及副产品加工 【C1371】 蔬菜加工	建设项目行业类别	十一、食品制造业 14.23.调味品、发酵制品制造 146*，其他（单纯混合、分装的除外）； 十、农副食品加工业 13.18.屠宰及肉类加工 135*其他屠宰；年加工 2 万吨及以上的肉类加工
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input checked="" type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	重庆市铜梁区发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2018-500151-13-03-041023
总投资（万元）	3000	环保投资（万元）	170
环保投资占比（%）	5.67	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：为重新报批，生产厂房已建成，已建设内容未超出原环评及批复内容	用地面积（m ² ）	39364.8
专项评价设置情况	对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“表 1 专项评价设置原则表”项目专项评价情况见表 1-1。		

表 1-1 项目专题评价设置情况一览表		
专项评价 的类别	设置原则	项目情况
大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	本项目运营期主要污染因子为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、油烟、非甲烷总烃等不含有毒有害气体，无需设置大气专项评价
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	厂区雨污分流，生活污水经自建生化池预处理后与生产废水处理后经一个排口排入东城污水处理厂；不属于直排项目，无需设置地表水专项评价
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质储存量超过临界量 ³ 的建设项目	本项目涉及环境风险物质未超过临界量，无需设置风险专项评价
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	项目由市政给水管网供给，无需设置生态专项评价
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	项目不涉及海洋，无需设置专项评价
规划情况	1、规划环境影响评价文件名称： 铜梁区工业发展规划（2017-2025 年）； 2、审查机关及时间： 重庆市铜梁区人民政府； 3、审查文件名称及文号： 《关于铜梁区工业发展规划》铜府[2017]175 号。	
规划环境影响 评价情况	1、规划环境影响评价文件名称： 《重庆铜梁高新区铜梁片区及全蒲片区规划环境影响跟踪评价报告书》； 2、审查机关： 重庆市生态环境局； 3、审查文件名称： 《关于重庆铜梁高新区铜梁片区及全蒲区规划环境影响跟踪评价报告书审查意见的函》； 4、文号： 渝环函[2019]94 号	
规划及规划环 境影响评价符合 性分析	1、与《铜梁区工业发展规划（2017-2025）》符合性分析 （1）规划范围及面积 以白土坝片区、姜家岩片区、蒲吕片区为核心，白土坝片区、姜家岩片区、蒲吕片区规划面积 2233.48km ² ，远景规划面积 50hm ² 。	

(2) 功能定位

重庆市重要的先进制造业基地，具有国内竞争力的高新技术开发区，成渝大健康产业聚集区。

(3) 产业结构主要发展电子信息、装备制造、新材料、适当大健康等产业。

(4) 排水规划 园区采用雨污分流制。铜梁工业园以及全蒲片区北部 属淮远河排水系统，雨水管网采用重力流，沿园区雨水干管就近排入淮远河。蒲吕工业园以及全蒲片区南部属小安溪河排水系统，雨水管网采用重力流，沿园区雨水干管就近排入小安溪河。铜梁高新技术产业开发区废水 经预处理达到《污水综合排放标准》中三级标准后进入市政污水管网，其中铜梁工业园、白土坝片区生产废水进入城南污水厂（现铜梁污水处理厂）处理，铜梁工业园的全德、姜家岩、食品工业小区以及全蒲片区北部废水进入东城污水处理厂处理，污水经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放 标准》（GB18918-2002）中一级 B 标准后，排入淮远河。蒲吕工业园、全蒲片区南部污水进入蒲吕污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排 放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，排入小安溪河。

本项目位于重庆铜梁工业园，规划布局如下：重庆铜梁工业园区原规划面积 11.02km²，规划重点发展以高新技术产业、劳动密集型产业、资源开发产业、配套加工业为主的轻纺、制鞋、机械加工、食品、医药五大产业。

本项目位于重庆铜梁工业园区，属于 C1469 其他调料品、发酵制品制造、C1353 肉制品及副产品加工、C1371 蔬菜加工。

2、与《重庆铜梁高新区铜梁片区及全蒲片区规划环境影响跟踪评价报告书》符合性分析

本项目位于重庆铜梁工业园区铜梁片区范围内，与《重庆铜梁高新区铜梁片区及全蒲片区规划环境影响跟踪评价报告书》管控要求对比分析如下：

表 1-1 与《重庆铜梁高新区铜梁片区及全蒲片区规划环境影响

跟踪评价报告书》管控要求符合性分析		
项目	要求	本项目情况
生态保护红线	根据《重庆市人民政府办公厅关于印发重庆市生态保护红线划定方案的通知》（渝府办发[2016]230号）要求，“禁止开发区-包括饮用水水源保护区、自然保护区、自然文化遗产地、湿地公园、森林公园、风景名胜区、地质公园。其中，饮用水水源保护区包括一级保护区和二级保护区；自然保护区包括县级及以上自然保护区的核心区、缓冲区、实验区；自然文化遗产地、湿地公园、森林公园、风景名胜区、地质公园包括规划范围内全部区域。”结合铜梁区生态保护红线尚在编制中，根据目前编制成果，铜梁区生态红线划分符合重庆市生态红线划分相关要求，本次规划区域内不涉及生态保护红线划定范围。在园区开发建设过程中应加强生态保护，不得随意改变规划绿地用途。	本项目位于铜梁高新区铜梁片区，不涉及生态保护红线划定范围。不涉及改变规划绿地用途。
资源承载力上线	规划区国家大电网已覆盖规划区，电力负荷约为23万kW。以国家大电网为主电源，电力需求有保证。规划区最高日用水量约4.0万m ³ /d，规划区主要供水水源为拟建的小北海水厂，规划区前期供水由铜梁水厂供给，满足规划区用水量。预测规划区天然气用量约27.0万m ³ /d，区周边天然气资源储量丰富，为铜梁高新区的建设运营提供了便利和丰富的原料。天然气资源满足规划区发展要求。规划园区总用地面积22.3348km ² ，已纳入铜梁区城乡总体规划确定的建设用地，因此，土地资源能承载规划实施。	本项目所在区用水余量满足本项目需求。本项目在已建成标准厂房内（目前已取得环境影响登记表备案号）进行建设，因此本项目不受土地资源利用上限约束。本项目用电依托园区管网，项目所在区电力满足本项目需求。
环境质量底线	水环境质量底线：①地表水环境质量底线规划区淮远河、小安溪河断面水环境质量不恶化。②大气环境质量底线区域大气环境质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。HCl、氟化物、铬酸雾、二甲苯限值均满足原《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）中居住区大气有害物质最高容许浓度；非甲烷总烃参照执行河北省地方标准《环境空气质量非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）中二级标准限值。③土壤规划区土壤满足《土壤环境质量标准》（GB15618-1995）中二级标准。④地下水区域地下水质量满足《地下水质量标准》（GB/T14848-93）中Ⅲ类标准。⑤噪声规划区内交通干线两侧满足《声环境质量标	本项目所在区域大气、地表水、声环境质量现状达标，废气、废水、噪声处理后达标排放，故项目的建设运营不会突破当地环境质量底线。

		<p>准》(GB3096-2008)4a类标准,工业区3类标准,居民区及居住、商业、工业混杂区2类标准。</p>	
	<p>负面清单</p>	<p>对规划区环境准入条件提出“三类”控制。①鼓励类:在满足规划区功能及产业定位的前提下,优先引进《产业结构调整指导目录》、《外商投资产业指导目录》中的“鼓励类”项目。优先引进与规划区功能及产业定位相符合,污染物排放少、环境风险小以及能促进规划区区域循环经济发展的项目。②限制类:严格限制《限制用地项目目录(2012年本)》中所列项目,限制引进引进高能耗、高耗水企业入驻。限制引进食品发酵业。严格限制居住区周边布设企业类型,不宜引入废气、噪声影响明显及存在重大环境风险源的工业企业。食品、医药等对环境较敏感企业选址应考虑周边企业影响,不宜布置于重污染企业附近,应留足防护距离。③禁止类:禁止引进《产业结构调整指导目录》、《外商投资产业指导目录》中所列“限制类”“淘汰类”项目;禁止引进《禁止用地项目目录》中所列项目。禁止引进涉及《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》的项目;禁止引进存在重大环境安全隐患的工业项目;不得采用国家和重庆市淘汰的或禁止使用的工艺、技术和设备;禁止引进生产工艺或污染防治技术不成熟的项目。禁止引进产出强度低于80亿元/平方公里的工业项目。严格执行《重庆市电镀行业准入条件(2013年修订)》、《重庆市工业项目环境准入规定》、《重庆市人民政府关于印发贯彻落实国务院水污染防治行动计划实施方案的通知》、《重庆市贯彻落实土壤污染防治行动计划工作方案》、《重庆市建设国家重要现代制造业基地“十三五”规划》、渝府办发(2014)80号等相关规定要求。在园区小安溪河沿岸1公里范围内禁止引进可能排放重金属、持久性有机污染物、剧毒物质或可能产生水环境安全隐患的项目。禁止在生态红线控制区、生态环境敏感区、人口聚集区新建涉重金属排放项目。严格执行涉重金属排放建设项目周边安全防护距离相关规定。禁止钢铁冶炼、重化工、造纸、印染等重污染行业入驻园区。禁止新建、扩建化学合成药类项目。工业园区禁止燃煤。电镀企业应进入表面处理园。</p>	<p>本项目属于C1469其他调味品、发酵制品制造、C1353肉制品及副产品加工、C1371蔬菜加工,项目食品没有发酵工艺;本项目南侧为重润表面工程科技园距离本项目310m,防护距离为200m,故本项目不在重污染企业防护距离内。其余为机械零部件加工,未设防护距离,选址合理,不属于禁止类和限制类,符合。</p>

3、与《关于重庆铜梁高新区铜梁片区及全蒲片区规划环境影响跟踪评价报告书审查意见的函》（渝环函[2019]94号）符合性分析

表 1-2 与园区规划环境影响跟踪评价报告书审查意见的函符合性分析

序号	审查意见的函中相关要求	本项目情况	符合性
1	规划区应不断优化产业发展方向，按照报告书提出的“三线一单”管理要求，以资源利用上线、环境质量底线为约束，严格建设项目环境准入，入驻工业企业应满足《重庆市工业项目环境准入规定（修订）》《报告书》确定的环境准入清单要求，禁止发展印染、化学合成药类等重污染企业，限制引进食品发酵业等耗水量大、水污染物排放强度高的项目。	项目不属于印染、化学合成药类等重污染企业，不属于食品发酵工艺目。	符合
2	区工业景观的“产业美”目标。规划区后续涉及环境防护距离的工业企业或项目，应通过选址或调整布局严格控制环境防护距离。结合铜梁区工业发展规划，白土坝片区采取“腾笼换鸟”的方式，发展以物流、生产资料交易为主的生产性服务业，将片区内不符合产业规划、排污量大企业逐步迁出片区。	项目符合园区规划，污染物排放量少。	符合
3	严格环境准入。禁止燃煤，鼓励燃气锅炉采用低氮燃烧技术。加强现状企业大气污染治理和监管，各入驻企业采用清洁工艺，采取先进的污染防治措施，确保废气稳定达标排放。排放挥发性有机物的企业应符合《重庆市“十三五”挥发性有机物污染防治工作实施方案》等相关要求。合理布局，产生有毒有害气体、粉尘的项目尽量远离生活配套服务区等集中居住区，尽量降低企业达标扰民的影响。食品加工、生物医药等对环境要求较高企业布局应考虑周边企业污染排放，留足防护距离。	项目运营期废气经废气处理措施处理后能够达标排放。	符合
4	合理布局企业噪声源，高噪声源企业选址和布局应满足相应的环境防护距离要求，尽量远离居住区；选择低噪声设备，采取消声、隔声、减震等措施，确保厂界噪声达标；合理布局、科学设定建筑物与交通干线的防噪声距离，严格落实规划区内交通主干道两侧的防护绿化带要求。	项目噪声采取隔声、减震等措施，厂界噪声能达标。	符合

	5	固体废物应按相关要求进行了妥善收集、处理。加强一般工业固体废物综合利用和处置；危险废物交由相应危险废物处理资质的单位进行处置；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运处置。严格执行土壤风险评估和污染土壤修复制度，对疑似污染地块开展调查评估，建立污染地块名录及其开发利用负面清单，土地开发利用必须满足规划用地土壤环境质量要求。	项目工业固体废物按相关要求进行了妥善收集、处理。生活垃圾收集后经环卫部门统一清运处置。	符合
	6	环境风险防范和应急处置是确保环境安全的重要内容，园区应在现有基础上完善环境风险防范体系建设，相关企业尤其是涉及危化品的企业应严格落实各项环境风险防范措施，防范突发性环境风险事故发生。完善环境污染事故应急预案，配备相应风险防范应急物资，定期做好应急演练，完善园区三级风险防范体系，保障环境安全。	项目涉及环境风险物质，后续将完善环境风险事故应急预案，配备相应风险防范应急物质。	符合

综上所述，本项目没有发酵工艺，不属于禁止类，基本符合《关于重庆铜梁高新区及全蒲片区规划环境影响跟踪评价报告书审查意见的函》（渝环函[2019]94号）相关要求。

其他符合性分析	<p>1、与“三线一单”的符合性分析</p> <p>1.1、与《重庆市人民政府关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的实施意见》符合性分析</p> <p>根据《重庆市人民政府关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的实施意见》（渝府发〔2020〕11号），其主要内容如下：</p> <p>（一）环境管控单元划分</p> <p>环境管控单元包括优先保护单元、重点管控单元、一般管控单元三类。优先保护单元指以生态环境保护为主的区域，主要包括饮用水水源保护区、环境空气一类功能区等。重点管控单元指涉及水、大气、土壤、自然资源等资源环境要素重点管控的区域，主要包括人口密集的城镇规划区和产业集聚的工业园区（工业集聚区）。一般管控单元指除优先保护单元和重点管控单元之外的其他区域。</p> <p>全市国土空间按优先保护、重点管控、一般管控三大类划分为</p>
---------	---

785 个环境管控单元。其中，优先保护单元 479 个，面积占比 37.4%；重点管控单元 188 个，面积占比 18.2%；一般管控单元 118 个，面积占比 44.4%。主城都市区、渝东北三峡库区城镇群、渝东南武陵山区城镇群优先保护单元面积占比分别为 21.6%、44.4%、48.2%，重点管控单元面积占比分别为 40.4%、7.6%、4.3%，一般管控单元面积占比分别为 38%、48%、47.5%。

（二）分区环境管控要求。

优先保护单元依法禁止或限制大规模、高强度的工业和城镇建设，在功能受损的优先保护单元优先开展生态保护修复活动，恢复生态系统服务功能。重点管控单元优化空间布局，不断提升资源利用效率，有针对性地加强污染物排放控制和环境风险防控，解决生态环境质量不达标、生态环境风险高等问题。一般管控单元主要落实生态环境保护基本要求。

实施差异化管理，推动“一区两群”协调发展，促进各片区发挥优势、彰显特色、协调发展。主城都市区重点推进产业升级，优化工业区、商业区、居住区布局，优化水资源配置和排污口、取水口及饮用水水源地布局、保护和修复“四山”生态、强化污染物排放控制和环境风险防控。渝东北三峡库区城镇群突出秦巴山区、三峡库区生态涵养和生物多样性保护，推进水污染治理、水生态修复、水资源保护，加强水土流失、消落带和农业农村污染治理，确保三峡库区水环境安全。渝东南武陵山区城镇群突出武陵山区生物多样性维护，推进生态修复，加强石漠化治理和重金属污染防控，增强生态产品供给能力。

本项目位于重庆市铜梁区高新区北环路（东城街道办事处），根据“三线一单”图集可知，项目所在区域属于重点管控单元，满足重点管控单元相关要求。

1.2、与《重庆市铜梁区人民政府关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的实施意见》符合性分析

根据《重庆市铜梁区人民政府关于落实生态保护红线、环境质

量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的实施意见》（铜梁府发〔2020〕8号），其主要内容如下：

（一）环境管控单元划分

环境管控单元包括优先保护单元、重点管控单元、一般管控单元三类。优先保护单元指以生态环境保护为主的区域，主要包括饮用水水源保护区、环境空气一类功能区等。重点管控单元指涉及水、大气等资源环境要素重点管控的区域，主要包括人口密集的城镇规划区和产业集聚的工业园区（工业集聚区）。一般管控单元指除优先保护单元和重点管控单元之外的其他区域。全区国土空间按优先保护、重点管控、一般管控三大类划分为 17 个环境管控单元。其中，优先保护单元 10 个，面积占比 17.9%；重点管控单元 4 个，面积占比 47.0%；一般管控单元 3 个，面积占比 35.1%

（二）分区环境管控要求

优先保护单元依法禁止或限制大规模、高强度的工业和城镇建设，在功能受损的优先保护单元优先开展生态保护修复活动，恢复生态系统服务功能。重点管控单元优化空间布局，不断提升资源利用效率，有针对性地加强污染物排放控制和环境风险防控，解决生态环境质量不达标、生态环境风险高等问题。一般管控单元主要落实生态环境保护基本要求。

实施差异化管理，保护好巴岳山、敏青山等自然生态环境，形成以生态功能区为支撑，国家禁止开发区域为重要组成部分的生态空间体系。强化污染物排放控制和环境风险防控，持续改善水环境质量，严控用水总量，全方位建设节水型社会；持续改善大气环境质量，建立区域污染联防联控长效机制；优化产业结构布局，强化布局约束，优化人居环境。

本项目位于重庆市铜梁区高新区北环路（东城街道办事处），根据铜梁区“三线一单”图集可知，项目所在区域属于重点管控单元，与铜梁区“三线一单”的符合性分析见表 1-3。

表 1-3 与铜梁区“三线一单”符合性分析

管控	总体管控要求	本项目实际情况	符合性分析
----	--------	---------	-------

类别			析
空间布局约束	第一条保护好巴岳山、毓青山等自然生态环境，形成以生态功能区为支撑，国家禁止开发区域为重要组成部分的生态空间体系。	本项目位于铜梁工业园区，项目占地不涉及自然保护区。	符合
	第二条铜梁高新区白土坝片区采取“腾笼换鸟”的方式，推动现有产业提档升级。	本项目位于铜梁工业园区，不属于白土坝片区。	符合
污染物排放管控	第三条城市生活污水处理厂全面达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18919-2002）一级A排放标准。	本项目的综合废水进入东城污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级B标准后，排入淮远河。	符合
	第四条持续推进企业大气污染防治。二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 严格执行大气污染物特别排放限值，鼓励辖区内水泥、烧结砖瓦窑企业错峰生产。	本次项目污染物严格执行《锅炉大气污染物排放标准》（DB50/658-2016）重庆市地方标准第1号修改单中的影响区。	符合
	第五条新建、改建、扩建涉 VOCs 的项目，要加强源头控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅料，加强废气收集，安装高效治理设施。	本项目属【C1469】其他调料品、发酵制品制造；【C1353】肉制品及副产品加工【C1371】蔬菜加工，废气设置了油烟净化器处理装置。	符合
	第六条持续推进小安溪综合整治，加强农业面源污染防治；加快农村分散污水有效处理，推进农村生活垃圾进行集中收集并转运统一处置。	本项目污水接纳水体为淮远河，生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置。	符合
	第七条严格落实畜禽养殖规划，关闭或搬迁小安溪流域禁养区畜禽养殖场。	本项目属【C1469】其他调料品、发酵制品制造；【C1353】肉制品及副产品加工【C1371】蔬菜加工，污水接纳水体为淮远河。	符合

资源开发效率要求	第八条推进节水措施和中水回用提高水资源回用率，鼓励工业企业提高中水回用率。	本项目生产用水有回用工序，综合废水经污水处理站处理后排污管网，进入东城污水处理厂，最后汇入淮远河。	符合
-----------------	---------------------------------------	---	----

通过上表分析，本项目符合《重庆市铜梁区人民政府关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的实施意见》的相关要求。

1.3、与管控单元符合性分析

本项目位于重庆市铜梁区高新区北环路（东城街道办事处），根据铜梁区“三线一单”图集可知，本项目所在区域属于铜梁区重点管控单元-淮远河众志桥（环境管控单元编码：ZH500151200002），与管控单元的符合性分析见表 1-4。

表 1-4 项目与管控单元符合性分析

环境管控单元编码	管控类别	管控要求	本项目实际情况	符合性分析
ZH500151200002 铜梁区重点管控单元-淮远河众志桥	空间布局约束	1.除在安全或产业布局等方面有特殊要求的项目外，新建有污染物排放的工业项目，应当进入工业园区/工业集聚区。 2.限制引入高耗水、高排水项目。	本项目为新建项目，综合废水进入东城污水处理厂处理。	符合
	污染物排放管控	1.城市建成区生活污水集中处理率达到 95%；镇街生活污水集中处理率达到 85%。 2.城市生活污水处理厂全面达到一级 A 排放标准，生活污水处理厂污泥无害化处置率达到 100%。	本项目为综合废水，东城污水处理厂达一级 B 标准排放。	符合
	环境风险防控	1.严格限制居住区周边布设企业类型，不宜引入存在重大环境风险的工业企业。 2.小企业基地应开展环境影响评价工作，并建立环境风险防控体系。 3.生产、存储危险化学品及产生大量废水的企业，应配套有效措施，防止因渗漏污染地下水、土壤，以及因事故废水直排污染地表水体。	本项目不属于重大环境风险项目，已建立环境风险防控体系，不涉及危险化学品生产与暂存，危险废物收集后	符合

		4.产生、利用或处置固体废物（含危险废物）的企业，在贮存、转移、利用、处置固体废物（含危险废物）过程中，应配套防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。	定期交由资质单位处置，危废暂存间设“三防措施”。	
	资源开发效率要求	1.推行节水措施和中水回用提高水资源回用率。鼓励工业企业实施中水回用，推进造纸、化工等重点行业工业水循环利用。	本项目生产用水有回用工序，不属于重点行业。	符合

通过上表分析，本项目符合铜梁区重点管控单元-淮远河众志桥（环境管控单元编码：ZH500151200002）的相关要求。

2、与国家产业政策符合性分析

（1）与《产业结构调整指导目录（2019年本）》符合性分析
 根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目不属于限制类，也不属于鼓励类和淘汰类，为允许类，且本项目已取得重庆铜梁区发展和改革委员会备案，备案项目代码：2018-500151-13-03-041023，符合国家产业政策要求。

3、与《重庆市工业项目环境准入规定》（渝办发[2012]142号）符合性分析

根据《重庆市工业项目环境准入规定》（渝办发[2012]142号），为合理利用资源，促进全市产业结构调整，要求工业项目建设必须贯彻执行对照准入条件分析见表 1-5。

表 1-5 重庆市工业项目环境准入规定符合性分析表

序号	环境准入条件	本项目情况	是否符合准入规定
1	工业项目应符合产业政策，不得采用国家和本市淘汰的或禁止使用的工艺、技术和设备，不得建设生产工艺或污染防治技术不成熟的项目。	项目符合国家产业政策，本项目未采用国家和我市淘汰或禁止使用的工艺、技术和设备。	符合
2	工业项目清洁生产水平不得低于国家清洁生产标准的国内基本水平；“一小时经济圈”内工业项目清洁生产水平应达到国家清洁生产标准的国内先进水平。	项目企业按照规定建成后能达到清洁生产国内先进水平。	符合

3	工业项目选址符合产业发展规划、城乡部体规划、土地利用规划等规划。新建工业项目原则上应进入规划的工业园区。禁止在自然保护区、饮用水源保护区、风景名胜区、森林公园、文物古迹、居住文教区等环境敏感区内建设工业项目。	项目位于铜梁工业园区，用地符合土地利用规划。	符合
4	在长江、嘉陵江主城区江段及其上游沿江河地区严格限制建设可能对饮用水源带来安全隐患的化工、造纸、印染及排放有毒有害物质和重金属的工业项目。	项目不属于化工、造纸、印染等排放有毒有害物质的企业。	符合
5	在主城区禁止新建、改建、扩建以煤、重油为燃料的工业项目；在綦江区、江津区、长寿区、璧山区等地区严格限制新建、扩建可能对主城区大气产生影响的燃用煤、重油等高污染燃料的工业项目。	项目位于铜梁工业园区，不使用煤、重油等高污染燃料。	符合
6	工业项目选址区域应有相应的环境容量，新增主要污染物排放量的工业项目必须取得排污指标，不得影响污染物总量减排计划的完成。未按要求完成污染物总量削减任务的企业、流域和区域，不得建设新增相应污染物排放量的工业项目。	区域环境质量较好，为达标区。项目所在区域有一定的环境容量且项目产生得废气处理达标后排放。	符合
7	新建、改建、扩建工业项目所在地大气、水环境主要污染物现状浓度占标准值 90%—100%的，项目所在地应按该项目新增污染物排放量的 1.5 倍削减现有污染物排放量。	项目所在区域为达标区，产生得废气处理达标后排放。	符合
8	新增重金属排放量的工业项目应落实污染物排放指标来源，确保国家重金属重点防控区域重金属排放总量按计划削减，其余区域的重金属排放总量不增加。优先保障市级重点项目的重金属污染物排放指标。	项目不涉及五类重点重金属污染物排放	符合
9	禁止建设存在重大环境安全隐患的工业项目。	项目不存在重大环境安全隐患	符合
10	工业项目排放污染物必须达到国家和地方规定的污染物排放标	排放污染物可达到国家和地方规定污染物	符合

准，资源环境绩效水平应达到本规定要求。	排放标准
---------------------	------

由表 1-5 可知，项目的建设符合《重庆市工业项目环境准入规定》（渝办发[2012]142 号）要求。

4、与《重庆市发展和改革委员会和重庆市经济和信息化委员会关于严格工业布局和准入的通知》（渝发改工[2018]781 号）符合性分析

根据《重庆市发展和改革委员会和重庆市经济和信息化委员会关于严格工业布局和准入的通知》（渝发改工[2018]781 号），对本项目的准入条件符合性进行对比分析，见表 1-6。

表 1-6 本项目环境准入符合性分析

序号	文件相关要求	本项目情况	符合性分析
1	优化空间布局：对在长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内新建重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目，不得办理项目核准或备案手续。禁止在长江干流及主要支流岸线 5 公里范围内新布局工业园区，有序推进现有工业园区空间布局的调整优化。	本项目位于铜梁工业园区，不属于重化工、纺织、造纸等存在风险的工业项目；	符合
2	新建项目入园：新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产或者产业布局等方面有特殊要求外，应当进入工业园区（工业集聚区，下同）。对未进入工业园区的项目，或在工业园区（工业集聚区）以外区域实施单纯增加产能的技改（扩建）的项目，不得办理项目核准或备案手续。	本项目位于铜梁工业园区，用地为工业用地符合要求。	符合
3	严格产业准入：严格控制过剩产能和“两高一资”项目，严格限制造纸、印染、煤电、传统化工、传统燃油汽车、涉及重金属以及有毒有害和持久性污染物排放的项目。新建或扩建上述项目，必须符合国家及我市产业政策和布局，依法办理环境保护、安全生产、资源（能源）节约等有关手续。	本项目不属于产能过剩产能和“两高一资”项目，也不涉及重金属及有毒有害和持久性污染物排放项目。	符合

5、与《重庆市产业投资准入工作手册》（渝发改投[2018]541 号）符合性分析

根据《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入

工作手册的通知（渝发改投[2018]）541号》，对本项目的准入条件符合性进行对比分析，见表 1-7。

表 1-7 重庆市产业投资准入工作手册符合性分析

序号	产业投资准入政策	本项目情况	是否符合准入规定
1	<p>不予准入类主要包括国家及我市相关规定明确要求不得新建和扩建的生产能力、工艺技术、装备及产品。</p> <p>限制准入类主要包括国家及我市相关规定明确要求需要升级改造，以及不得布局但可升级改造、异地置换的生产能力、工艺技术、装备及产品，并按照“行业限制+区域限制”的方式制定。</p>	<p>项目不属于国家及我市相关规定明确要求不得新建和扩建的生产能力、工艺技术、装备及产品。也不属于国家及我市相关规定明确要求需要升级改造，以及不得布局但可升级改造、异地置换的生产能力、工艺技术、装备及产品。</p>	符合
2	<p>列入不予准入类的项目，一律不得准入，投资主管部门不得审批、核准、备案，各金融机构不得发放贷款，国土房管、城乡规划、建设、环境保护、质监、消防、海关、工商等部门不得办理建设审批手续，水、电、气等有关单位不得提供保障。列入限制准入类的项目，必须同时满足相应行业和相应区域的要求，方可报投资主管部门按权限审批、核准或备案。</p>	<p>不属于限制类、淘汰类和鼓励类项目，为允许类建设项目。</p>	符合
3	<p>二、不予准入类</p> <p>（一）全市范围内不予准入的产业。</p> <p>1.国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目。2.烟花爆竹生产。3.400KA 以下电解铝生产线。4.单机 10 万千瓦以下和设计寿命期满的单机 20 万千瓦以下常规燃煤火电机。5.天然林商业性采伐。6.资源环境绩效水平超过《重庆市工业项目环境准入规定》（渝办发〔2012〕142 号）限值以及不符合生态建设和环境保</p>	<p>本项目为食品加工项目，不属于不予准入的产业。</p>	符合

	<p>护规划区域布局规定的工业项目。在环境容量超载的区域（流域）增加污染物排放的项目。7.不符合《重庆市人民政府办公厅关于印发重庆市供给侧结构性改革去产能专项方案的通知》（渝府办发〔2016〕128号）要求的环保、能耗、工艺与装备标准的煤炭、钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃和船舶制造等项目。</p>		
4	<p>（二）重点区域范围内不予准入的产业。</p> <p>1.四山保护区域内的工业项目。2.长江鱼嘴以上江段及其一级支流汇入口上游 20 公里、嘉陵江及其一级支流汇入口上游 20 公里、集中式饮用水水源取水口上游 20 公里范围内的沿岸地区（江河 50 年一遇洪水位向陆域一侧 1 公里范围内）的重金属（铬、镉、汞、砷、铅等五类重金属，下同）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。3.未进入国家和市政府批准的化工园区或化工集中区的化工项目。4.大气污染防治重点控制区域内，燃煤火电、化工、水泥、采（碎）石场、烧结砖瓦窑以及燃煤锅炉等项目。5.主城区以外的各区县城区及其主导上风向 5 公里范围内，燃煤电厂、水泥、冶炼等大气污染严重的项目。6.二十五度以上陡坡地开垦种植农作物。7.饮用水水源保护区、自然保护区、自然文化遗产地、湿地公园、森林公园、风景名胜区、地质公园等区域进行工业化城镇化开发。其中，饮用水水源保护区包括一级保护区和二级保护区；自然保护区包括县级及以上自然保护区的核心区、缓冲区、实验区；自然文化遗产地、湿地公园、森林公园、风景名胜区、地质公园包括规划范围以内全部区域。8.生态红线控制区、生态环境敏感区、人口聚集区涉重金属排放项目。9.长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内重化工项目（除</p>	<p>本项目不属于重点区域范围内不予准入的产业。</p>	<p>符合</p>

	<p>在建项目外)。10.修改为长江干流及主要支流(指乌江、嘉陵江、大宁河、阿蓬江、涪江、渠江)175米库岸沿线至第一山脊线范围内采矿。11.外绕城高速公路以内长江、嘉陵江水域采砂。12.主城区不符合“两江四岸”规划设计景观要求的项目以及造纸、印染、危险废物处置项目。13.主城区内环以内工业项目;内环以外燃煤电厂(含热电)、重化工以及使用煤和重油为燃料的工业项目。14.主城区及其主导上风向20公里范围内大气污染严重的燃煤电厂(含热电)、冶炼、水泥项目。15.长江、嘉陵江主城区江段及其上游沿江河地区排放有毒有害物质、重金属以及存在严重环境安全风险的产业项目。16.东北部地区和东南部地区的化工项目(万州区仅限于对现有主体化工产业链进行完善和升级改造)。</p>		
5	<p>三、限制准入类</p> <p>1.长江干流及主要支流岸线5公里范围内,除经国家和市政府批准设立、仍在建设的工业园区外,不再新布局工业园区(不包括现有工业园区拓展)。2.大气污染防治一般控制区域内,限制建设大气污染严重项目。3.其他区县的缺水区域严格限制建设高耗水的工业项目。4.綦江区、江津区、长寿区、璧山区等地区,严格限制新建可能对主城区大气产生影响的燃用煤、重油等高污染燃料的工业项目。5.东北部地区、东南部地区限制发展易破坏生态植被的采矿业、建材等工业项目。</p>	<p>本项目不属于限制准入类,不属于大气污染严重或高耗水项目,不使用燃用煤、重油等高污染燃料。</p>	符合
<p>由上表1-7可知,本项目的建设符合《重庆市产业投资准入工作手册》(渝发改投[2018]541号)要求。</p>			

二、建设项目工程分析

建设 内容	<p>1、项目概况</p> <p>重庆辣媳妇德宝食品有限公司是一家专业制品肉制品、蔬菜制品、调味品生产、销售及预包装食品、散装食品生产的企业。根据市场需要，公司拟在铜梁区高新区北环路新建生产厂房进行生产经营活动，项目建成后年产 12.5 万吨休闲食品，其中肉制品（卤 0.6 万吨、泡 5.4 万吨）6.0 万吨，蔬菜制品 3.5 万吨，调味品（辣椒油）3 万吨。本项目拟在铜梁区高新区北环路建设“自动化系统智能控制食品深加工项目”。重庆市铜梁区发展和改革委员会工业园区管委会以备案项目编号 2018-500151-13-03-041023《重庆市企业投资项目备案证》对本项目予以备案。</p> <p>项目名称：自动化系统智能控制食品深加工项目；</p> <p>建设单位：重庆辣媳妇德宝食品有限公司；</p> <p>建设性质：新建；</p> <p>建设地点：重庆市铜梁区高新区北环路（铜梁工业园区铜梁片区）；</p> <p>项目占地及建筑面积：项目占地面积 39364.8m²，建筑面积为 62474.73m²；</p> <p>建设内容及生产规模：建成后年产 12.5 万吨休闲食品，其中肉制品（卤 0.6 万吨、泡 5.4 万吨）6.0 万吨，蔬菜制品 3.5 万吨，调味品（辣椒油）3 万吨；</p> <p>项目投资：总投资 30000 万元。环保投资约 170 万元，占项目总投资的 0.53%；</p> <p>建设周期：约 3 个月。</p> <p>2、项目由来</p> <p>该项目于 2020 年 6 月编制了《重庆辣媳妇德宝食品有限公司自动化系统智能控制食品深加工项目环境影响报告表》。并于 2020 年 7 月 2 日取得了批复（批复号：渝（铜）环准[2020 年]37 号），本项目批复如下：你单位应当严格落实该项目环境影响报告表提出的防治生态影响和环境污染措施及防范环境风险措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按照规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或使用。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污</p>
----------	---

或不按证排污。

项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动的，你单位应当重新报批该项目的环评文件。项目的环保日常监督管理由重庆市铜梁区环境行政执法支队按照有关职责实施，发现存在不符合告知承诺制或环评文件存在重大质量问题，依法撤销审批决定，造成的一切法律后果和经济损失均由你单位承担。

核准建设规模为年产 12.5 万吨休闲食品。该项目在实际建设过程中，因为市场需求调整，生产规模、生产工艺和产品进行了调整，环境保护措施发生变化。本项目较原有环评，生产规模调整为肉制品（卤 0.6 万吨、泡 5.4 万吨）6.0 万吨、蔬菜制品 3.5 万吨、调味品 3 万吨；生产工艺调整为肉制品（卤）增加卤制工序、肉制品（泡）增加预煮、清洗、熬汤、蔬菜制品增加熬汤工序；产品取消豆制品 1.8 万吨。

①生产规模发生变化：规模为年产 12.5 万吨休闲食品包括肉制品（泡椒凤爪）6.0 万吨，蔬菜制品 2.4 万吨，调味品 2.3 万吨，豆制品 1.8 万吨。年产总产能不变，其中调整为肉制品（卤 0.6 万吨、泡 5.4 万吨）6.0 万吨、蔬菜制品 3.5 万吨、调味品 3 万吨。

②生产工艺发生变化：肉制品（卤）增加卤制工序、肉制品（泡）增加预煮、清洗、熬汤、蔬菜制品增加熬汤、调料品生产工艺不变。

③产品发生变化：产品从泡椒凤爪调整为肉制品（卤 0.6 万吨、泡 5.4 万吨），肉制品产能不变，产品取消豆制品 1.8 万吨，增加蔬菜制品 1.1 万吨、调料品增加 0.7 万吨。

④环境保护措施发生变化：调料品废气新增油烟净化器处理装置（调料品的规模增加 0.7 万吨，污染物排放量增加 10%及以上）。

具体变化情况见下表 2-1。

表 2-1 项目原环评建设内容和本次评价内容对比情况一览表

名称	已批准的环评基本情况	本次评价基本情况	变化情况
项目名称	自动化系统智能控制食品深加工项目	自动化系统智能控制食品深加工项目	不变
项目位置	重庆市铜梁区高新区北环路	重庆市铜梁区高新区北环路	不变
生产规模	建成后年产 12.5 万吨休闲食品，其中肉制品（泡椒凤爪）	建成后年产 12.5 万吨休闲食品，其中肉制品（卤 0.6 万	肉制品（泡椒凤爪）调整为肉制品

	瓜) 6.0 万吨, 蔬菜制品 2.4 万吨, 调味品 2.3 万吨, 豆制品 1.8 万吨	吨、泡 5.4 万吨) 6.0 万吨, 蔬菜制品 3.5 万吨, 调味品 3 万吨	(卤 0.6 万吨、泡 5.4 万吨), 减少豆制品 1.8 万吨, 增加蔬菜制品 1.1 万吨, 增加调味品 0.7 万吨, 年产规模未发生变化
主体工程			
生产车间 (4# 厂房)	3F 建筑, 位于厂区中部南侧, 占地面积 9346.16m ² , 总建筑面积 29293.84m ² 。其中 1~3F 功能布局一致, 为肉制品加工车间, 设置预处理车间 (含解冻、切制等)、煮制间、泡制间、真空包装间、成品库等。	3F 建筑, 位于厂区中部南侧, 占地面积 9346.16m ² , 总建筑面积 29293.84m ² 。为肉制品、蔬菜制品、调味品加工车间。设 1~3F, 1F 布设解冻间、原料清洗间、清洗间、前处理间、预煮间、冷却间、煮制间、卤制间、配料间、熬汤间、泡制间、内包装间、外包装间、成品暂存库; 2F 布设挑选间、前处理间、煮制间、原料清洗间、切碎间、泡制间、内包装间、外包装间; 3F 布设前处理间、泡制间、内包装间、外包装间。	车间布局进行了调整, 新增蔬菜制品、调料品初加工, 其余工序为共用。调整为 1F 布设冷藏库、冷冻库、熟冻库、解冻间、原料清洗间、清洗间、前处理间、预煮间、冷却间、煮制间、卤制间、配料间、熬汤间、泡制间、内包装间、外包装间、成品暂存库; 2F 布设挑选间、前处理间、煮制间、原料清洗间、切碎间、泡制间、内包装间、外包装间; 3F 布设前处理间、泡制间、内包装间、外包装间。
生产车间 (3# 厂房)	4F 建筑, 位于厂区中部北侧, 总建筑面积为 12000 m ² , 主要为生产厂房, 其中 1 楼设置蔬菜制品加工车间, 主要布置初加工、煮制、泡制、包装 (杀菌) 等; 2F 设置调味品车间, 布置初加工、炒制、包装等; 3F 设置豆制品车间, 布置浸泡、煮浆、卤汁、油炸等生产工序; 4F 设置库房, 包括原料库房 (豆制品、蔬菜等)、产品库房及包装材料库房。	4F 建筑, 位于厂区中部北侧, 总建筑面积为 12000 m ² 。设 1~4F, 1F 布设成品库; 2F 布设挑选间、原料清洗间、切碎间、外包装间; 3F 布设配料间、炒制间、冷却间、内包装间; 4F 布设原料库。	取消蔬菜制品、豆制品生产, 调整为 1F 布设成品库; 2F 布设挑选间、原料清洗间、切碎间、外包装间; 3F 布设配料间、炒制间、冷却间、内包装间; 4F 布设原料库。
辅助工程			
办公	3F 建筑, 位于厂区东南	3F 建筑, 位于厂区东南	新增办公区

研发楼 (1#建筑)	侧, 占地面积 1216.13m ² , 建筑面积 3408.77m ² , 布置有研发室和休息区。	侧, 占地面积 1216.13m ² , 建筑面积 3408.77m ² , 布置有研发和办公区。	
倒班/食堂楼 (2#建筑)	4F 建筑, 位于厂区西北部, 占地面积 949.63m ² , 建筑面积 3780.19m ² , 建筑 1F 为食堂, 建筑面积为 815.63 m ² , 2F 为学习室, 3~4F 为倒班房, 厂区内居住人员约 150 人	4F 建筑, 位于厂区西北部, 占地面积 949.63m ² , 建筑面积 3780.19m ² , 建筑 1F 为食堂, 建筑面积为 815.63 m ² , 2F 为学习室, 3~4F 为倒班房, 厂区内居住人员约 150 人	不变
设备用房	设备用房位于厂区西北部 6#生产用房内, 总建筑面积 63m ²	取消设备用房, 6#东南侧布设一般工业固废间、危废暂存间, 总建筑面积 63m ² 。	取消设备用房, 6#东南侧布设一般工业固废间、危废暂存间。
门卫室 (7#建筑和 8#建筑)	2 个, 均为 1F 建筑, 位于厂区厂区东侧偏北出入口处和厂区东侧偏南厂区出入口, 建筑面积分别为 14.44m ² , 门卫室建筑面积一共为 28.88m ²	2 个, 均为 1F 建筑, 位于厂区厂区东侧偏北出入口处和厂区东侧偏南厂区出入口, 建筑面积分别为 14.44m ² , 门卫室建筑面积一共为 28.88m ²	不变
公用工程			
给水	由园区市政给水管网接入, 满足厂区内的生产、生活用水需求。	由园区市政给水管网接入, 满足厂区内的生产、生活用水需求。	不变
锅炉房	1 台 6t/h, 位于 5#厂房 1F, 为加热工序和蒸汽灭菌间提供蒸汽	1 台 4t/h, 位于 5#厂房 1F, 为加热工序和蒸汽灭菌间提供蒸汽	不变
供电	由园区市政供电管网接入, 厂区内设置配电房, 位于 4#生产厂房东北侧, 满足本项目生产、生活用电需求。厂区用电量约 60 万度/年。此外, 厂区内在 4#生产厂房东侧配柴油发电机, 在停电时启用。	由园区市政供电管网接入, 厂区内设置配电房, 位于 4#生产厂房东北侧, 满足本项目生产、生活用电需求。厂区用电量约 60 万度/年。此外, 厂区内在 4#生产厂房东侧配柴油发电机, 在停电时启用。	不变
排水	采用雨、污分流制; 生活污水和食堂废水厂区生化池 (220m ³ /d) 处理后与生产废水经一个排口排放至市政管网; 生产废水 (料清洗废水、煮制废水、泡	采用雨、污分流制; 生活污水和食堂废水厂区生化池 (220m ³ /d) 处理后与生产废水经一个排口排放至市政管网; 生产废水 (料清洗废水、煮制废水、泡	不变

	制废水、冷却废水等)经厂区污水处理设施(2500m ³ /d)处理达《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457-92)表3中的三级标准后与生活污水一起进入市政排废水管网。	制废水、冷却废水等)经厂区污水处理设施(2500m ³ /d)处理达《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457-92)表3中的三级标准后与生活污水一起进入市政排废水管网。	
供气	由园区市政天然气管网接入,用气量约115.56万m ³ /a(含锅炉用天然气和生活用天然气)。主要用于锅炉房蒸汽锅炉用(1台,锅炉每天工作8h,天然气耗量480m ³ /h)和食堂用。	由园区市政天然气管网接入,用气量约70.88万m ³ /a(含锅炉用天然气和生活用天然气)。主要用于锅炉房蒸汽锅炉用(1台,锅炉每天工作8h,天然气耗量294.65m ³ /h)和食堂用。	燃气用量减少44.68万m ³ /a
消防水池	在厂区内设置消防水池,位于6#建筑南侧,消防水池容积为864m ³	在厂区内设置消防水池,位于6#建筑南侧,消防水池容积为864m ³	不变
储运工程			
工具库房	位于5#厂房北侧2F,建筑面积50m ² ,主要用于储存清洁工具及清洁工具清洗。	位于5#厂房北侧2F,建筑面积50m ² ,主要用于储存清洁工具及清洁工具清洗。	不变
油类存放	储油罐位于4#厂房西南侧,采用灌装牛脂油20t、猪脂油10t、植物油30t;柴油存放于化学品暂存间,建筑面积为1m ² ,储油罐、化学品暂存间均设置围堰。	储油罐位于4#厂房西南侧,采用灌装牛脂油20t、猪脂油10t、植物油30t;柴油存放于化学品暂存间,建筑面积为1m ² ,储油罐、化学品暂存间均设置围堰。	不变
冷冻库	位于5#厂房北侧2F,建筑面积30m ² ,主要储存辅料、配料,常温储存,包含泡山椒、食品添加剂、香精香料。	位于5#厂房北侧2F,建筑面积30m ² ,布设冷冻库,冻库采用R404环保制冷剂制冷,冻库温度-18℃。	调整为冷冻库
原料库房	为冻库,位于5#厂房南侧,建筑面积230m ² ,建筑高度15.4m,主要储存主料鸡爪,冻库采用R404环保制冷剂制冷,冻库温度-18℃。	位于3#厂房4F,主要储存原辅材料。	调整为3#厂房4F,主要储存原辅材料。
成品车间(4#厂)	位于生产厂房4F建筑,主要储存成品泡椒凤爪,真空袋包装,常温保存。	位于4#厂房1F,主要储存成品,常温保存。	调整为4#厂房1F,主要储存成品,常温保存。

房)			
运输	利用园区现有道路运输以及厂区道路公路运输。厂区道路围绕厂房、办公楼以及研发中心修建，设有地面停车位 97 个。	利用园区现有道路运输以及厂区道路公路运输。厂区道路围绕厂房、办公楼以及研发中心修建，设有地面停车位 97 个。	不变
环保工程			
废水	建设 1 套生产废水设施，处理规模为 2500m ³ /d，用于处理生产废水（清洗、解冻、蒸煮废水等），处理工艺为“初沉隔油池+调节+絮凝+气浮+厌氧+多级好氧工艺+沉淀”，经处理后达《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 中的三级标准进入市政管网后排入铜梁区东城污水处理厂处理；修建 1 座处理规模为 220m ³ /d 的生化池，生活污水经生化池处理与生产废水一起经一个排口排入市政污水管网，进入铜梁区东城污水处理厂处理。	建设 1 套生产废水设施，处理规模为 2500m ³ /d，用于处理生产废水（清洗、解冻、蒸煮废水等），处理工艺为“初沉隔油池+调节+絮凝+气浮+厌氧+多级好氧工艺”，经处理后达《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 中的三级标准进入市政管网后排入铜梁区东城污水处理厂处理；修建 1 座处理规模为 220m ³ /d 的生化池，生活污水经生化池处理与生产废水一起经一个排口排入市政污水管网，进入铜梁区东城污水处理厂处理。	不变
废气	锅炉废气通过 15m 高排气筒排放；油炸间、蒸煮间、泡制间安装抽风机，加强车间通风；污水处理站臭气通过加盖处理，引至绿化带排放；食堂废气经等离子光氧一体机处理后引至屋顶排放。	锅炉废气收集后通过 15m 高排气筒排放；炒制废气经集气罩+油烟净化器+18m 高排气筒有组织排放；无组织加强车间通风；食堂废气经油烟净化器引至屋顶排放。	增加炒制废气处理设施，食堂废气治理设施更改为静电油烟净化器。
噪声	基础减振、厂房隔声、合理布局。	基础减振、厂房隔声、合理布局。	不变
固废	在厂区生产厂房（4#建筑）设置固废暂存区和危险废物暂存间，用于暂存一般工业固废，固废暂存区占地面积约 40m ² ，危险废物暂存间占地面积 10 m ² ，生活垃圾定期交市政环卫部门处理，位于 6#建筑污水处理站旁。	在 6#厂房设置固废暂存间和危险废物暂存间，用于暂存一般工业固废，固废暂存区占地面积约 50m ² ，危险废物暂存间占地面积 10 m ² ，生活垃圾定期交市政环卫部门处理。	位置发生变化，由 4#调整至 6#东南侧，一般工业固废暂存间面积增加 10m ²
根据生态环境部“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》”			

（环办环评函〔2020〕688号）”，“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺发生变化和环境保护措施发生变化五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动”。

本项目生产规模调整为肉制品（卤 0.6 万吨、泡 5.4 万吨）6.0 万吨、蔬菜制品 3.5 万吨、调味品 3 万吨；生产工艺调整为肉制品（卤）增加卤制工序、肉制品（泡）增加预煮、清洗、熬汤、蔬菜制品增加熬汤工序；产品调整为减少豆制品 1.8 万吨。调料品的规模增加 0.7 万吨，使污染物排放量增加 10%及以上，属于清单中“生产工艺：6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的”，为重大变动。因此，本次环评属于重新报批环评文件。

3、产品方案

本项目主要生产休闲食品年产 12.5 万吨，主要包括肉制品 6.0 万吨（卤 0.6 万吨、泡 5.4 万吨），蔬菜制品 3.5 万吨，调味品 3 万吨。

项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案表

产品名称	包装形式	包装规格	生产规模	产品标准
肉制品 (卤)	散装	5kg/袋	0.6 万吨	DBS50/004-2014
	复合袋	200g/袋、280 g/袋		
肉制品(泡)	散装	5kg/袋	5.4 万吨	DBS50/005-2014
	复合袋	200g/袋、280 g/袋		
调味品(辣 椒油)	散装	5kg/袋	3.5 万吨	GB31644-2018
	复合袋	200g/袋、280 g/袋		
蔬菜制品	散装	5kg/袋	3 万吨	DBS50/005-2014
	复合袋	200g/袋、280 g/袋		
合计			12.5 万吨	/

4、建设内容

本项目组成主要包括主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程及环保工程。主体工程主要建设 2 栋生产厂房（3#、4#厂房）；辅助公用工程主要包括 1 栋 3F 办公楼研发楼、1 栋 4F 倒班楼（含宿舍）、循环水冷却系统、给排水系

统、供电系统、供气系统等；储运工程包括各原辅材料、冻库、工具车间、运输工程等；环保工程包括废水处理站、废气处理设施以及一般工业固废暂存间等，具体组成见下表 2-3。

表 2-3 建设内容及规模

工程分类	项目组成	规模及主要内容	备注
主体工程	生产车间（4#厂房）	3F 建筑，位于厂区中部南侧，占地面积 9346.16m ² ，总建筑面积 29293.84m ² 。为肉制品 6 万吨、蔬菜制品 3.5 万吨、调味品 1.5 万吨加工车间。设 1~3F，1F 布设冷藏间（位于 4#厂房 1F 西侧，建筑面积 30m ² ，容积为 212.8m ³ ，冷藏库温度 5-10℃）、冷冻间（容积为 60m ³ ，冻库温度-18℃）、熟冻间（位于 4#厂房 1F 西侧，容积为 45m ³ ，冻库温度-35℃）、解冻间、原料清洗间、清洗间、前处理间、预煮间、冷却间、煮制间、卤制间、配料间、熬汤间、泡制间、内包装间、外包装间、成品暂存库；2F 布设挑选间、前处理间、煮制间、原料清洗间、切碎间、泡制间、内包装间、外包装间；3F 布设前处理间、泡制间、内包装间、外包装间。	已建成（见表 2-1）
	生产车间（3#厂房）	4F 建筑，位于厂区中部北侧，总建筑面积为 12000 m ² 。设 1~4F，1F 布设成品库；2F 布设挑选间、原料清洗间、切碎间、外包装间；3F 布设配料间、炒制间、冷却间、内包装间；4F 布设原料库。主要生产 1.5 万吨调料品。	见表 2-1
辅助工程	办公楼（1#建筑）	3F 建筑，位于厂区东南侧，占地面积 1216.13m ² ，建筑面积 3408.77m ² ，布置有办公区。	已建成
	倒班/食堂楼（2#建筑）	4F 建筑，位于厂区西北部，占地面积 949.63m ² ，建筑面积 3780.19m ² ，建筑 1F 为食堂，建筑面积为 815.63 m ² ，2F 为学习室，3~4F 为倒班房，厂区内居住人员约 150 人	已建成
	门卫室（7#建筑和 8#建筑）	2 个，均为 1F 建筑，位于厂区厂区东侧偏北出入口处和厂区东侧偏南厂区出入口，建筑面积分别为 14.44m ² ，门卫室建筑面积一共为 28.88m ²	已建成
	工具库房	位于 5#厂房北侧 2F，建筑面积 50m ² ，主要用于储存清洁工具及清洁工具清洗。	已建成
公用工程	给水	由园区市政给水管网接入，满足厂区内的生产、生活用水需求。	已建成
	锅炉房	位于 5#厂房 1F，为加热工序和蒸汽提供蒸汽，1 台 4t/h，燃气锅炉。软水制备采用钠离子交换方式。	已建成
	供电	由园区市政供电管网接入，厂区内设置配电房，位于 4#生产厂房东北侧，满足本项目生产、生活用电需求。厂区用电量约 60 万度/年。此外，厂区内在 4#生产厂房东侧配柴油发电机，在停电时启用。	已建成

		排水	采用雨、污分流制；生活污水和食堂废水厂区生化池（220m ³ /d）处理后与生产废水经一个排口排放至市政管网；生产废水经厂区污水处理设施（2500m ³ /d）处理达《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表3中的三级标准后与生活污水一起进入市政排废水管网。	已建成
		供气	由园区市政天然气管网接入，用气量约 70.88 万 m ³ /a（含锅炉用天然气和生活用天然气）。主要用于锅炉房蒸汽锅炉用（1 台，锅炉每天工作 8h，天然气耗量 294.65m ³ /h）和食堂用。	已建成
		消防水池	在厂区内设置消防水池，位于 6#建筑南侧，消防水池容积为 864m ³	已建成
	储运工程	冷冻库	位于 5#厂房，建筑面积 230m ² ，容积为 400m ³ ，布设冷冻库，冻库采用 R404 环保制冷剂制冷，冻库温度-18℃。	已建成
		原料库房	位于 3#厂房 4F，主要储存原辅材料。	已建成
		成品库房	位于 4#厂房 1F，主要储存成品，常温保存。	已建成
		运输	利用园区现有道路运输以及厂区道路公路运输。厂区道路围绕厂房、办公楼以及研发中心修建，设有地面停车位 97 个。	已建成
		储油罐	储油罐位于 4#厂房西南侧，采用灌装牛脂油 20t、猪脂油 10t、植物油 30t；柴油存放于化学品暂存间，建筑面积为 1m ² ，储油罐、化学品暂存间均设置围堰。	已建成
	环保工程	废水	本项目废水收集采用管网+管沟方式收集，建设 1 套生产废水设施，处理规模为 2500m ³ /d（第一次设计备案为 2500m ³ /d 水量，在废水排放口处安装在线监测控制废水排放量），用于处理生产废水，处理工艺为“初沉隔油池（200m ³ ）+调节+絮凝+气浮+厌氧+多级好氧工艺”，经处理后达《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 中的三级标准进入市政管网后排入铜梁区东城污水处理厂处理；修建 1 座处理规模为 220m ³ /d 的生化池，生活污水预处理后排入生产废水厌氧工序经一个排口排入市政污水管网，进入铜梁区东城污水处理厂处理。	已建成
		废气	锅炉废气收集后通过 15m 高 1 根排气筒排放（DA001）；炒制废气经集气罩+油烟净化器处理后通过 2 根 18m 高排气筒有组织排放（DA002、DA003）；食堂废气经油烟净化器处理后引至屋顶排放（DA004）；无组织加强车间通风。	已建成
		噪声	基础减振、厂房隔声、合理布局。	已建成
		固废	在 6#厂房西北侧设置固废暂存间和危险废物暂存间，用于暂存一般工业固废，固废暂存区占地面积约 50m ² （餐厨垃圾暂存于一般固废暂存间内），危险废物暂存间占地面积 10 m ² ，生活垃圾定期交市政环卫部门处理。	新建

4、依托工程

给水：由园区市政给水管网接入，满足厂区内的生产、生活用水需求；

供电：由园区市政供电管网接入，厂区内设置配电房，位于4#生产厂房东北侧，满足本项目生产、生活用电需求。厂区用电量约60万度/年。此外，厂区内4#生产厂房东侧配柴油发电机，在停电时启用；

供气：由园区市政天然气管网接入，用气量约70.72万m³/a（含锅炉用天然气和生活用天然气）。主要用于锅炉房蒸汽锅炉用（1台，锅炉每天工作8h，天然气耗量294.65m³/h）和食堂用；

排水：采用雨、污分流制；生活污水和食堂废水厂区生化池（220m³/d）处理后与生产废水经一个排口排放至市政管网；生产废水经厂区污水处理设施（2500m³/d）处理达《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表3中的三级标准后与生活污水一起排入东城污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后排入淮远河。

5、主要生产设备

本项目主要生产设备见表2-4。

表2-4 本项目主要设备一览表

序号	产品名称	工序名称	设备名称	设备编号	单位	现有数量	全部数量
1	肉制品 (卤、泡)	解冻	提升机	JCN-TS04-3000	台	2	6
2			一级旋流式解冻机	JCN-JDXL-4300	台	2	6
3			二级旋流式解冻机	JCN-XLQXJ-4200	台	2	6
4		前处理	宰制机	JCN-ZZJ-2100	台	17	51
5			宰制合流机1	JCN-ZZ06-14000	台	1	3
6			宰制合流机2	JCN-ZZ06-19000	台	1	3
7			合流提升输送机1	JCN-HL06-16000	台	1	3
8			合流提升输送机2	JCN-HL10-8000	台	1	3
9			200L标准料筒1	JCN-BZT-200L	台	5	15
10			操作平台	JCN-ZCT05-1900	台	5	15
11			滚筒线	JCN-WDL05-10000	台	1	3
12			25KG检重秤	JCN-HWC-25	台	2	6
13			清洗	配料暂存仓	JCN-PTC-1000L	台	2
14		螺旋配料机		JCN-LX15-1500	台	2	6
15		提升送料机1		JCN-TSJ12-5000	台	3	9

16			震动去渣机	JCN-ZDQZ13-2700	台	1	3	
17			旋流清洗机	JCN-XLQXJ-4200	台	2	6	
18		预煮	螺旋预煮机	JCN-LX150-4300	台	1	3	
19			脚踏板	JCN-JTB-18	套	1	3	
20		清洗	冷却清洗机	JCN-LCQX-4200	台	1	3	
21		煮制	螺旋煮制机	JCN-LX150-6800	台	1	3	
22		清洗	冷却清洗机	JCN-LCQX-4200	台	2	6	
23			提升送料机 2	JCN-TSJ12-3200	台	1	3	
24			鸡爪螺旋配料机	JCN-LXPL25-3100	台	1	3	
25		熬汤	旋流清洗机	JCN-XLQXJ-4200	台	1	3	
26			毛刷去渣机	JCN-MSQZ10-1700	台	1	3	
27			挑选输送机	JCN-TSJ08-1900	台	1	3	
28			泡制池	JCN-PZC-2500L	台	2	6	
29			200L 标准料筒	JCN-BZT-200L	台	8	24	
30			料筒提升机	JCN-LTJ-4200	台	2	6	
31			泡椒煮制机	JCN-PJZZ-3500L	台	2	4	
32			直线震动筛	JCN-ZXZDS-1000	台	2	6	
33			投料清洗梯	JCN-GC14-1200	台	2	6	
34			泡椒输送机	JCN-PJSS06-9000	台	1	3	
35			泡椒提升机	JCN-PJTS25-3100	台	1	3	
36			泡椒布料器	JCN-BLQ10-1200	台	1	3	
37			冷却隧道	JCN-LK-10000	套	1	3	
38			泡椒输送机 2	JCN-PJSS08-6000	台	1	3	
39			泡椒螺旋配料机	JCN-PJPL25-3100	台	1	3	
32			汤汁暂存槽	JCN-TZZC-3500L	台	1	3	
33			汤汁输送泵	50TLS6-10C	台	2	6	
34			汤汁冷却罐	JCN-TZLC-8000L	台	2	6	
35			预煮间管道阀门及辅件	DN40、DN50	批	1	3	
36			蒸汽夹层锅	300L	台	1	3	
37			泡制	料筒输送机	JCN-LTSS07-10000	套	1	3
38				料筒卸桶机	JCN-XTJ-07-2000	台	4	12
39				料筒称重机	JCN-LTZC-160	台	1	3
40				料筒搅拌机	JCN-LTJB-1000	台	3	9
41				料筒叠桶机	JCN-DTJ-07-2000	台	4	12
42				200L 地脚料筒	JCN-DJLT-200L	台	300	900
43				AGV 小车	JCN-AGV-0580	台	7	21

44			AGV 小车控制系统	JCN-AGVXT-2	套	1	3	
45			料筒翻转机	JCN-LTFZ-2000	台	2	6	
46			料筒清洗机	JCN-LTQXJ-11000	台	1	3	
47			料筒倒汤机	JCN-LTDT-1000	台	2	6	
48			出桶输送机	JCN-CTSS-6000	套	1	3	
49			汤汁回料罐	JCN-HLG-4000L	台	1	3	
50			液体添加罐	JCN-YTG-1800L	台	1	3	
51			直排筛	JCN-ZPS-1000	台	1	3	
52			汤汁回流管道阀门及辅件	DN20、DN50、	套	1	3	
53			料筒提升机	JCN-LTJ-4200	台	10	30	
54			料筒推车	JCN-LTCC-700	台	5	15	
55		包装	出包输送机 1	JCN-CBSS-50000	台	1	3	
56			出包输送机 2	JCN-CBSS-63000	台	1	3	
57			金属检测剔除机	GLS400/200	台	3	9	
58			重量选别秤	JCN-HCW-25	台	6	18	
59			封箱机	JCN-FXJ-5050ZB	台	6	18	
60			组合秤	JCN-ZHC-14T	台	6	18	
61			全自动真空自动化包装机	YD10-12-1324	台	4	12	
62			全自动真空自动化包装机	YDZDH-ZKPX-2031	台	6	18	
63			组合称平台	JCN-PT-9P	台	6	18	
64			出包输送机	JCN-CBSS-21000	台	1	3	
65			码垛机	JCN-PM-2120	台	2	6	
66	蔬菜制品		前处理	旋流清洗机	JCN-XLQXJ-4200	台	1	10
67		毛刷去渣机		JCN-MSQZ10-1700	台	1	10	
68		挑选输送机		JCN-TSJ08-1900	台	1	10	
69		泡制池		JCN-PZC-2500L	台	2	20	
70			煮制	200L 标准料筒	JCN-BZT-200L	台	8	80
71				料筒提升机	JCN-LTJ-4200	台	2	20
72				泡椒煮制机	JCN-PJZZ-3500L	台	2	20
73				直线震动筛	JCN-ZXZDS-1000	台	2	20
74				投料清洗梯	JCN-GC14-1200	台	2	20
75				泡椒输送机	JCN-PJSS06-9000	台	1	10
76				泡椒提升机	JCN-PJTS25-3100	台	1	10
77				泡椒布料器	JCN-BLQ10-1200	台	1	10
78				冷却隧道	JCN-LK-10000	套	1	10
79		泡椒输送机 2		JCN-PJSS08-6000	台	1	10	

80			泡椒螺旋配料机	JCN-PJPL25-3100	台	1	10	
81			汤汁暂存槽	JCN-TZZC-3500L	台	1	10	
82			汤汁输送泵	50TLS6-10C	台	2	20	
83			汤汁冷却罐	JCN-TZLC-8000L	台	2	20	
84			预煮间管道阀门及辅件	DN40、DN50	批	1	10	
85			蒸汽夹层锅	300L	台	1	10	
86		熬汤	泡椒煮制机	JCN-PJZZ-3500L	台	1	2	
87		泡制	料筒输送机	JCN-LTSS07-10000	套	1	10	
88			料筒卸桶机	JCN-XTJ-07-2000	台	4	40	
89			料筒称重机	JCN-LTZC-160	台	1	10	
90			料筒搅拌机	JCN-LTJB-1000	台	3	30	
91			料筒叠桶机	JCN-DTJ-07-2000	台	4	40	
92			200L 地脚料筒	JCN-DJLT-200L	台	300	3000	
93			AGV 小车	JCN-AGV-0580	台	7	70	
94			AGV 小车控制系统	JCN-AGVXT-2	套	1	10	
95			料筒翻转机	JCN-LTFZ-2000	台	2	20	
96			料筒清洗机	JCN-LTQXJ-11000	台	1	10	
97			料筒倒汤机	JCN-LTDT-1000	台	2	20	
98			出桶输送机	JCN-CTSS-6000	套	1	10	
99			汤汁回料罐	JCN-HLG-4000L	台	1	10	
100			液体添加罐	JCN-YTG-1800L	台	1	10	
101			直排筛	JCN-ZPS-1000	台	1	10	
102			汤汁回流管道阀门及辅件	DN20、DN50、	套	1	10	
103			料筒提升机	JCN-LTJ-4200	台	10	100	
104			料筒推车	JCN-LTCC-700	台	5	50	
105			包装	出包输送机 1	JCN-CBSS-50000	台	1	10
106				出包输送机 2	JCN-CBSS-63000	台	1	10
107		金属检测剔除机		GLS400/200	台	3	30	
108		重量选别秤		JCN-HCW-25	台	6	60	
109		封箱机		JCN-FXJ-5050ZB	台	6	60	
110		组合秤		JCN-ZHC-14T	台	6	60	
111		全自动真空自动化包装机		YD10-12-1324	台	4	40	
112		全自动真空自动化包装机		YDZDH-ZKPX-2031	台	6	60	
113		组合称平台		JCN-PT-9P	台	6	60	
114		出包输送机		JCN-CBSS-21000	台	1	10	

115			喷码机	JCN-PM-2120	台	2	20
116	调料品	前处理	旋流清洗机	JCN-XLQXJ-4200	台	1	2
117			毛刷去渣机	JCN-MSQZ10-1700	台	1	2
118			挑选输送机	JCN-TSJ08-1900	台	1	2
119			泡制池	JCN-PZC-2500L	台	2	4
120		炒制	200L 标准料筒	JCN-BZT-200L	台	8	16
121			料筒提升机	JCN-LTJ-4200	台	2	4
122			炒制机	JCN-PJZZ-3500L	台	2	4
123		冷却	汤汁冷却罐	JCN-TZLC-8000L	台	2	4
124			预煮间管道阀门及辅件	DN40、DN50	批	1	2
125		包装	出包输送机 1	JCN-CBSS-50000	台	1	2
126			出包输送机 2	JCN-CBSS-63000	台	1	2
127			金属检测剔除机	GLS400/200	台	3	6
128			封箱机	JCN-FXJ-5050ZB	台	3	6
129			暂存罐	JCN-YTG-1800L	台	1	2
130	灌装机		JW-JG350AIIP	台	1	2	
131	真空包装机		DZ-700/2S	台	1	2	
132	出包输送机		JCN-CBSS-21000	台	1	2	
133	喷码机		JCN-PM-2120	台	2	4	
134	/	锅炉	蒸汽低氮燃烧锅炉	4t/h	台	1	1
135	/	/	风机	/	台	4	4

本项目生产设备不属于《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录》第一批、第二批、第三批、《产业结构调整指导目录(2019年本)》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010年)》(工产业[2010]第122号)中限制、淘汰类的设备。

6、主要原辅材料

本项目主要原辅材料消耗及贮存情况见表 2-5。

表 2-5 主要原辅材料消耗及贮存情况一览表

产品	序号	类别	原材料名称	单位	用量(每天)	用量(年)	储存条件
肉制品 (卤 0.6万 吨、泡	1	原料	冻鸡肉	kg	118500	35550000	含水率约 10%，内有 塑料包装袋 包裹，外有
	2		冻鸭肉	kg	39000	11700000	
	3		冻牛肉	kg	10000	3000000	

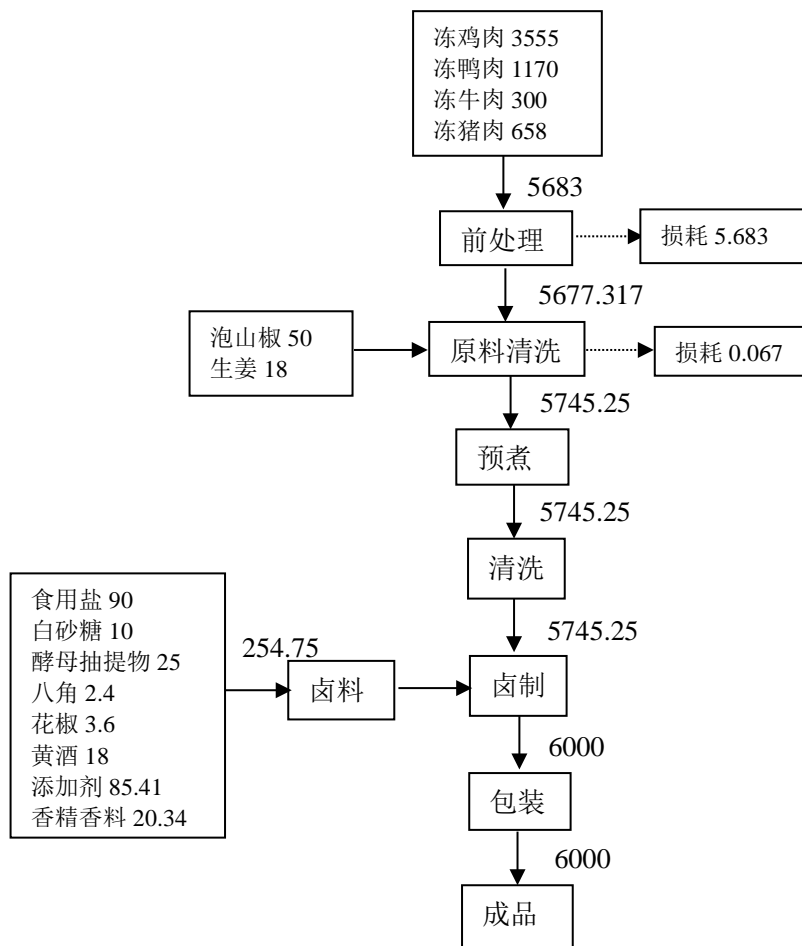
5.4 万吨)	4		冻猪肉	kg	21933	6580000	纸箱包装，存放于-18℃冻库	
	5	辅料	泡山椒	kg	1666	500000	存放量约为2天用量，存于辅料库房	
	6		食用盐	kg	3000	900000	常温，袋装，存放量约为15天用量，存于配料库房	
	7		白砂糖	kg	333	100000		
	8		酵母抽提物	kg	833	250000		
	9		八角	kg	80	24000		
	10		花椒	kg	120	36000		
	11		生姜	kg	600	180000		
	12		黄酒	kg	600	180000		
	13	食品添加剂	谷氨酸钠	kg	1386	416000		
	14		5'-呈味核苷酸二钠	kg	340	102000		
	15		三聚磷酸钠	kg	327	98120		
	16		双乙酸钠	kg	150	45140		
	17		柠檬酸	kg	133.4	40020		
	18		葡萄糖酸-δ-内酯	kg	164.4	49320		
	19		D-异抗坏血酸钠	kg	108.8	32640		
	20		乳酸	kg	70	21020		
	21		冰乙酸	kg	80.2	24060		
	22		脱氢乙酸钠	kg	36	11020		
	23	乳酸链球菌素	kg	19.2	5760			
	24	植酸	kg	19.2	5760			
	25	山梨酸钾	kg	10.8	3240			
	26	香精香料	鸡肉精膏	kg	678	203400		
	27	包装材料	包装袋	个	1920000	518400000		
	28		纸箱	个	38400	10368000		
	蔬菜制品 (3.5万吨)	29	原料	蔬菜	kg	100000	30000000	当天到货当天使用
		30	辅料	泡山椒	kg	10666	3500000	蔬菜制品没有炒制工序，添加的植物油不会产生废气。常温，袋装，存放量约为15天用量，存于配料库房
		31		食用盐	kg	2500	750000	
32		植物油		kg	413	124000		
33		白砂糖		kg	433	130000		
34		酵母抽提物		kg	400	120000		
35		八角		kg	33	10000		
36		花椒		kg	50	14000		
37		生姜	kg	300	90000			
38		食品添加剂	谷氨酸钠	kg	466	140000		
39			5'-呈味核苷酸二钠	kg	466	140000		

	40		柠檬酸	kg	83	26000	
	41		乳酸	kg	33	10000	
	42	香精香料	鸡肉精膏	kg	833	250000	
	43	包装材料	包装袋	个	1000000	300000000	/
	44		纸箱	个	20000	6000000	/
调味品 (3万吨)	45	原料	干辣椒	kg	44258	13290000	编织袋包装,存放于原料库
	46		牛脂油	kg	5666.667	1700000	存放量约12000kg,存放于储油罐
	47		猪脂油	kg	2500	750000	存放量约6000kg,存放于储油罐
	48		植物油	kg	16666	5000000	存放量约30000kg,存放于储油罐
	49	辅料	食用盐	kg	19966	5990000	常温,袋装,存放量约为15天用量,存于配料库房
	50		白砂糖	kg	1200	360000	
	51		酵母抽提物	kg	1116	334000	
	52		八角	kg	1400	420000	
	53		花椒	kg	1333	400000	
	54		生姜	kg	2366	710000	
	55	食品添加剂	谷氨酸钠	kg	115	32600	
	56		5'-呈味核苷酸二钠	kg	1220	363000	
	57	香精香料	鸡肉精膏	kg	2193	658000	
	58	包装材料	包装袋	个	960000	288000000	/
59	纸箱		个	19200	5760000	/	
冷库	60	冷冻介质	R404	/	/	/	/
柴油发电机	61	柴油	柴油	t	1	0.2	暂存于柴油暂存间内

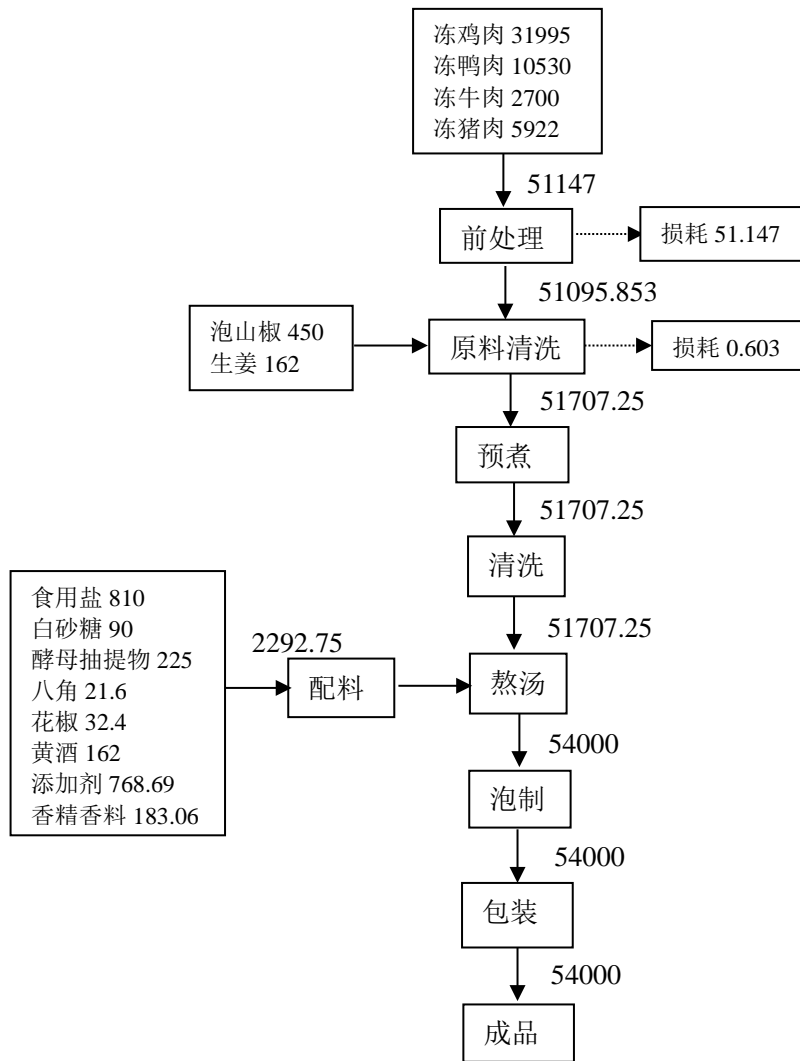
本项目（根据环境保护部文件《关于生产和使用消耗臭氧层物质建设项目管理有关工作的通知》（环大气[2018]5号），禁止新建、扩建生产和使用作为制冷剂、发泡剂、灭火剂、溶剂、清洗剂、加工助剂、气雾剂、土壤熏蒸剂等受控用途的消耗臭氧层物质的建设项目。通知所指消耗臭氧层物质具体见《中国受控消耗臭氧层物质清单》（环境保护部、发展改革委、工业和信息化部公告2010年第72号）。拟建项目选用R404A作为制冷剂，不属于《中国受控消耗臭氧层物质清单》中的受控物质，项目选用R404A作为制冷剂可行）

7、本项目物料平衡和给排水情况及水平衡分析

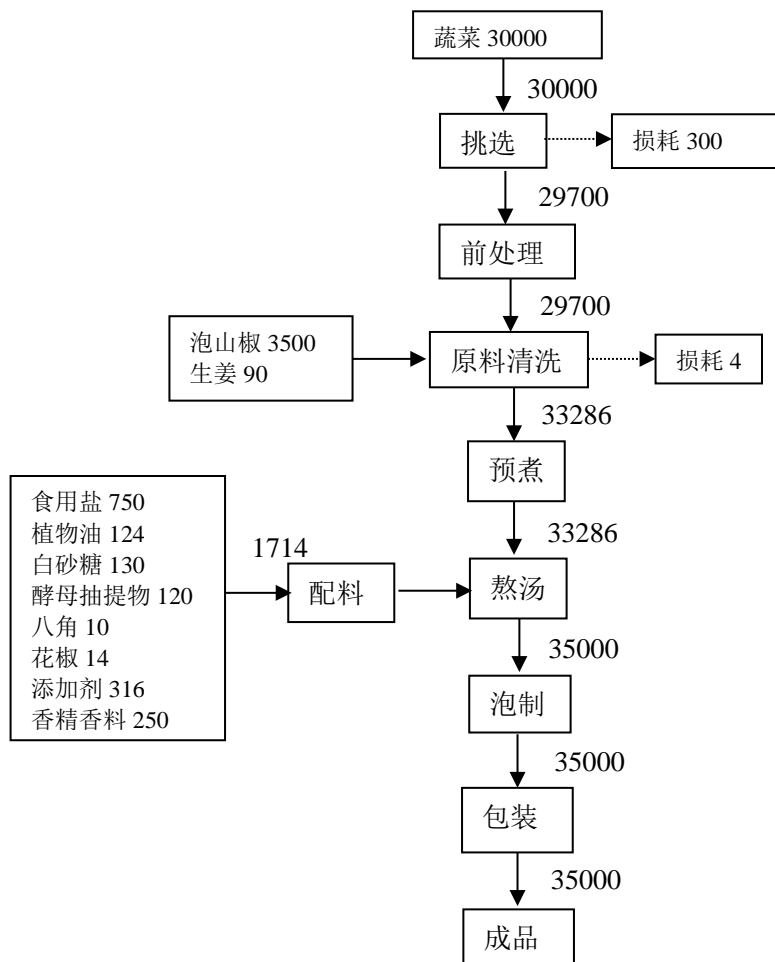
(1) 本项目物料平衡图



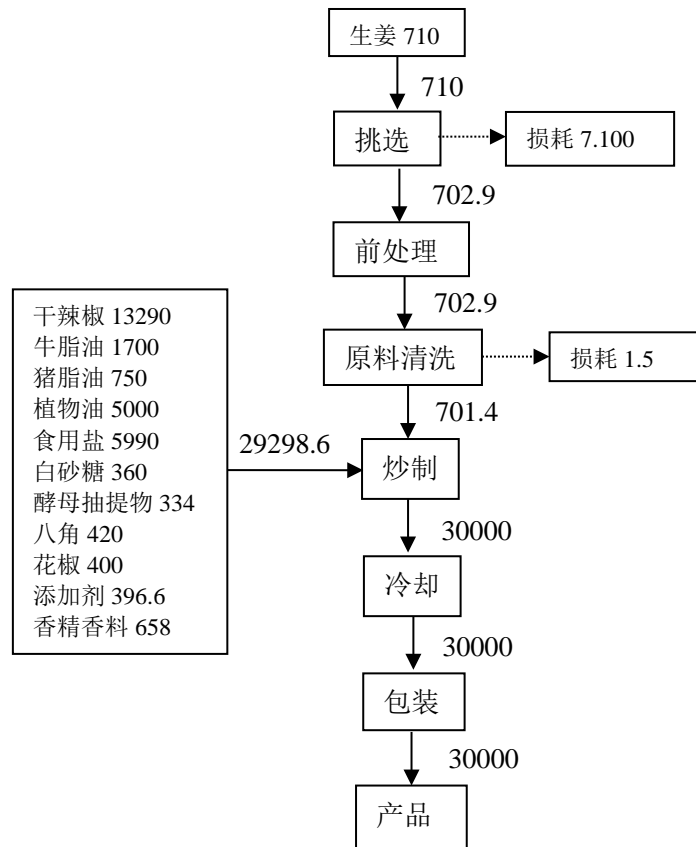
2-1.1 肉制品（卤）物料平衡图（t/a）



2-1.2 肉制品（泡）物料平衡图 (t/a)



2-1.3 蔬菜制品物料平衡图 (t/a)



2-1.4 调料品物料平衡图 (t/a)

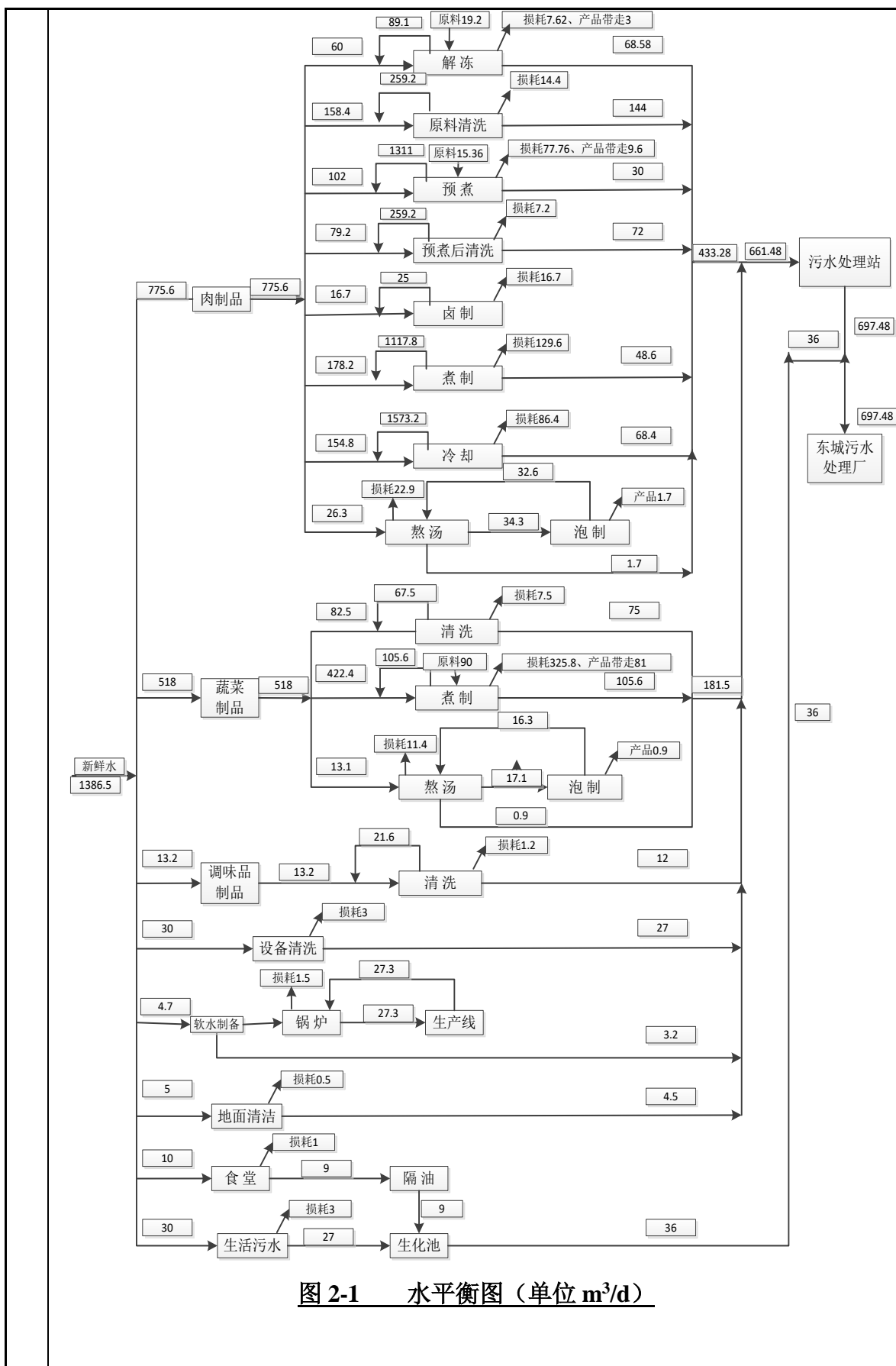
(2) 给排水情况及水平衡分析

根据产排污的计算，项目运营期新鲜用水量为 1386.5m³/d (4159950m³/a)，产生各类污水最大排放量为 697.48m³/d (209244m³/a)，生产废水排放量 661.48m³/d (198444m³/a)，其中生活污水排放量 36m³/d (10800m³/a)。本项目用排水情况见表 2-6，水平衡见图 2-1。

表 2-6 项目用排水情况

产品	工艺段	参数	新鲜用水量 m ³ /d	损耗 m ³ /d	重复用水量 m ³ /d	废水排放量 m ³ /d
肉制品	解冻	原料带水 10%，新鲜水定期补充，损耗为 10%，废水 4h 排放一次	60	7.62	89.1	68.58

	原料清洗	新鲜水定期补加, 损耗为10%, 废水1h排放1次	158.4	14.4	259.2	144
	预煮	新鲜水定期补加, 每锅损耗为5%, 废水4h排放1次	102	77.76	1311	30
	预煮后清洗	新鲜水定期补加, 损耗为10%, 废水1h排放1次	79.2	7.2	259.2	72
	卤制	新鲜水定期补加, 每锅损耗为40%, 废水不排放	16.7	16.7	25	0
	煮制	新鲜水定期补加, 每锅损耗为10%, 废水4h排放1次	178.2	129.6	1117.8	48.6
	冷却	新鲜水定期补加, 损耗为5%, 废水2h排放1次	154.8	86.4	1573.2	68.4
	熬汤	新鲜水定期补加, 每锅损耗为40%, 废水4d排放1次	26.3	22.9	32.6	1.7
	泡制	使用熬汤水, 5%进入产品, 不使用新鲜水, 不排放废水	0	1.7	0	0
蔬菜制品	原料清洗	新鲜水定期补加, 损耗为10%, 每天排放3次	82.5	7.5	67.5	75
	煮制	新鲜水定期补加, 每锅损耗为20%, 废水4h排放1次	422.4	325.8	105.6	105.6
	熬汤	新鲜水定期补加, 每锅损耗为40%, 废水4d排放1次	13.1	11.4	16.3	0.9
	泡制	使用熬汤水, 不使用新鲜水, 不排放废水	0	0.9	0	0
调味品	原料清洗	新鲜水定期补加, 损耗为10%, 废水4h排放1次	13.2	1.2	21.6	12
	设备清洗	废水排放量按照90%计算	30	3	0	27
	锅炉	4t/h	4.7	1.5	27.3	3.2
	地面清洁	废水排放量按照90%计算	5	0.5	0	4.5
	食堂	食堂用水定额为25L/人次, 每天2餐, 废水量按照90%计算	10	1	0	9
	员工生活	定额为150L/人, 废水量按照90%计算	30	3	0	27
	合计		1386.5	720.08	4905.4	697.48



	<p>8、劳动定员及工作制度</p> <p>劳动定员：本项目劳动定员 200 人，厂内设食宿。</p> <p>工作制度：实行 1 班制，每班工作 8 小时，全年工作 300 天。</p> <p>9、总平面布置</p> <p>在满足先进工艺流程、合理物流的前提下，根据用地的地理位置及特点，对全厂进行统筹规划。厂区内主要布置生产区和办公生活区。</p> <p>生产区布置在项目地块的北部，根据生产工艺流程及用地情况共布置 8 栋建筑，包含 7#、8#门卫室，1#研发楼，2#食堂/倒班楼，3#为 1F 原料库、4F 成品库和 2~3F 部分调料品生产（1.5 万吨），4#生产厂房（主要产品为肉制品、蔬菜制品和部分调味品（1.5 万吨）），5#库房，6#废水处理设施。根据平面布置，厂区内由西往东依次布置废水处理站、库房、生产厂房、食堂/倒班楼、研发楼，满足生产管理的要求。</p> <p>项目东侧紧邻产业大道，厂区车辆出入口和人行出入口布置在地块东侧，布置两个门卫室，分别位于东侧偏北和偏南，门卫室布置在人行出入口处和车行出入口，厂区道路围绕厂房、办公楼以及研发中心修建。</p> <p>本项目厂区总平面布置详见附图 3，项目车间平面布置详见附图 4。</p>
<p>工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节</p>	<p>1、施工期工艺流程</p> <p>本项目在已建成标准厂房进行建设，不新建其他建构物。施工期主要进行生产设备的运输、安装，主要污染物为运输、安装产生的少量扬尘、噪声和汽车尾气，施工人员少量生活污水。</p> <p>因施工期较短，施工产生的扬尘、噪声、汽车尾气、生活污水以及固废产生量较少，且污染物的排放和影响将随施工期的结束而消失。采取生活污水依托现有生活污水处理设施处理，合理调整施工时段，降低车速，禁止鸣笛等措施后，施工期污染物对环境的影响较小。</p> <p>2、运营期工艺流程</p> <p>本项目主要是生产包括肉制品（卤 0.6 万吨、泡 5.4 万吨）、蔬菜制品、调味品。（注：工艺和设备部分为共用，共用工艺及设备共设产污环节。）</p> <p>（1）肉制品（卤）生产工艺流程</p>

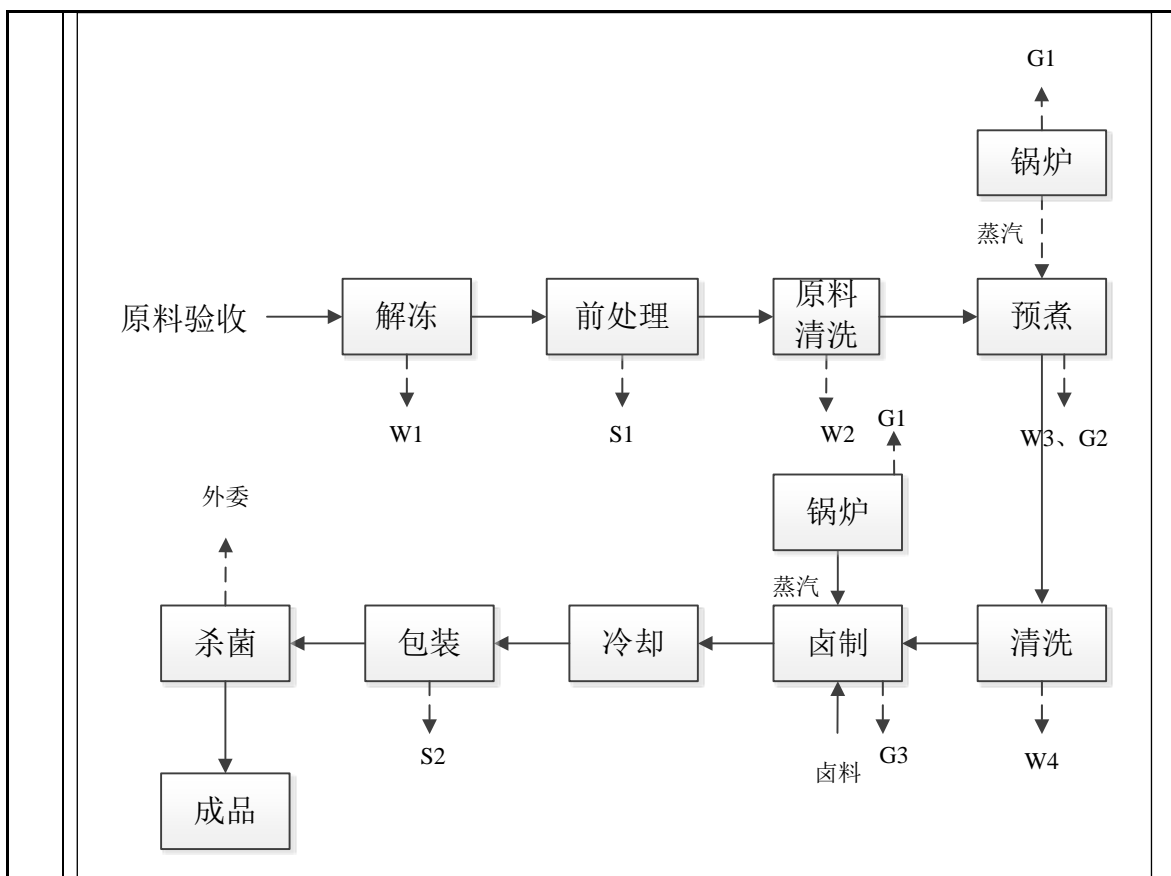


图 2-2.1 肉制品（卤）生产工艺流程与产污环节图

生产流程及产污简介：

①原料验收：生产使用的原料冻肉（冻鸡肉、冻鸭肉、冻牛肉、冻猪肉）必须采用正规渠道购进的具有检疫合格证明的合格冻肉，经过进厂验证合格后方可使用，若实行生产许可证管理的原料必须选择具有生产许可资质的企业生产的合格产品。对不合格的原料拒绝入厂。

②解冻：原料从冻库出来首先解冻，本项目解冻工序是将待解冻的原料（根据业主提供资料，原料含水率 10%）放置在解冻机内进行解冻，解冻在常温下进行。解冻时，产品在解冻机内通过水快速翻腾清洗，让产品在解冻池内相互碰撞，相互摩擦，从而达到快速解冻和清洗的目的。此过程会产生解冻废水 W1。

③前处理：解冻后的原料切割小块，便于后续加工，保证产品质量，此工序为人工操作。此过程会产生碎肉渣 S1。

④原料清洗：将分割后的原料放入清洗池内，在常温下进行清洗机清洗，清洗过程采用自来水，不添加任何清洗剂。此过程会产生原料清洗废水 W2。

⑤预煮：将分割洗涤后的肉制品置于夹层锅并置于煮制机中进行预煮，采用锅炉提供蒸汽，煮制 5 分钟左右，去除腥味和血水。此过程会产生预煮废水 W3、异味 G2。

⑥清洗：将预煮后的肉制品放入清洗机内，在常温下进行机洗，清洗过程采用自来水，不添加任何清洗剂。此过程会产生清洗废水 W4。

⑦卤制：采用锅炉提供蒸汽加热，第一次需提前将卤料装入布袋内在螺旋煮制机内沸水熬约 30 分钟，制成卤水，然后再加入清洗后的原材料（肉制品），卤制过程仅需每次补加新鲜水，卤制水循环使用，不外排。此过程会产生异味 G3。

⑧冷却：将煮制好的肉制品置于冷却锅内采用自然冷却（冷却时间 5min）。

⑨包装：将冷却后的肉制品进行内外包装。此过程会产生废包装袋 S2。

⑩杀菌：将包装后的产品当天送至重庆恒德辐照科技有限公司进行辐照杀菌，24 小时内完成杀菌，厂区内不暂存杀菌后的产品，直接外售。

（2）肉制品（泡）生产工艺流程

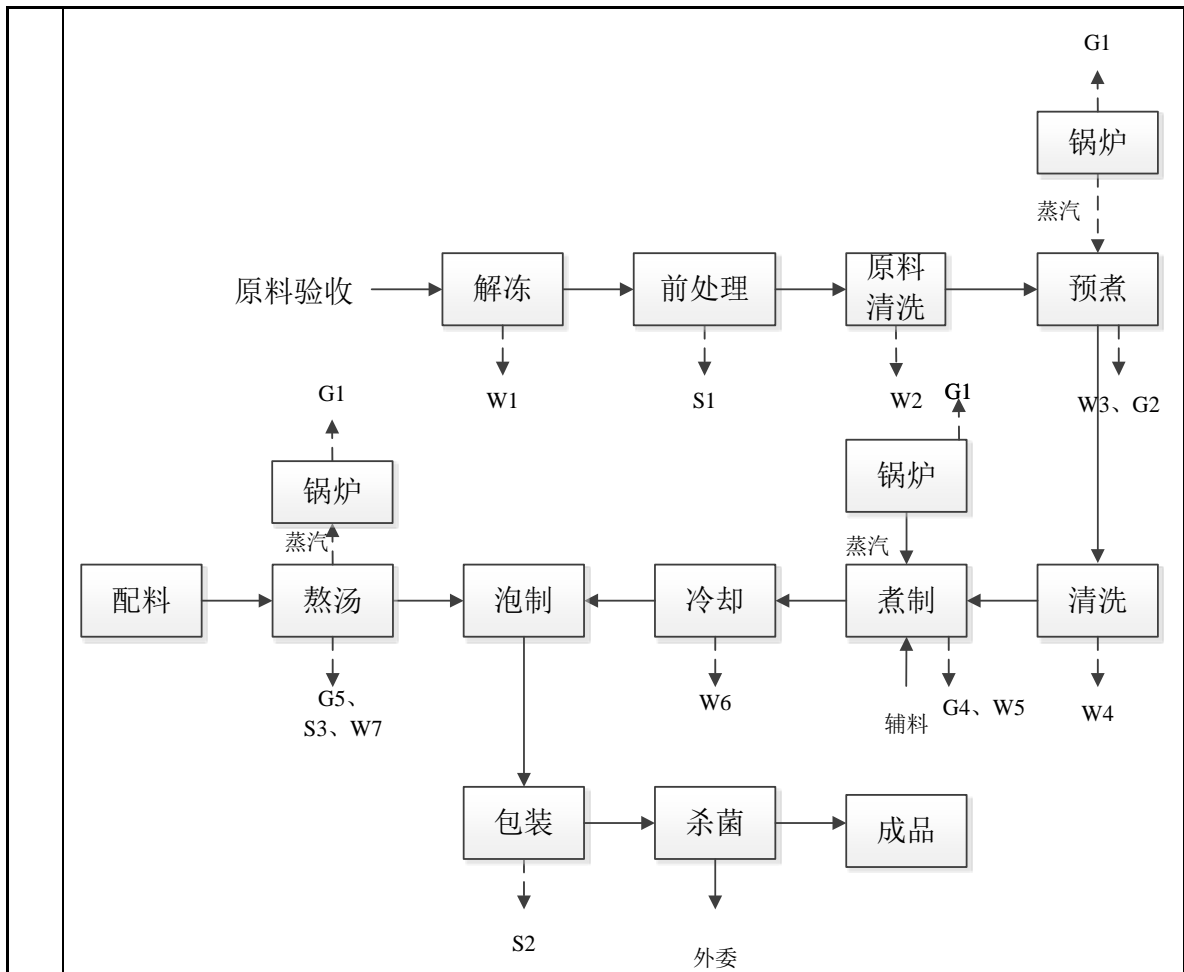


图 2-2.2 肉制品（泡）生产工艺流程与产污环节图

生产流程及产污简介：（与肉制品（卤）公用一套系统，原料验收、解冻、前处理、原料清洗、预煮、清洗、煮制、冷却）

①原料验收：生产使用的原料冻肉（冻鸡肉、冻鸭肉、冻牛肉、冻猪肉）必须采用正规渠道购进的具有检疫合格证明的合格冻肉，经过进厂验证合格后方可使用，若实行生产许可证管理的原料必须选择具有生产许可资质的企业生产的合格产品。对不合格的原料拒绝入厂。

②解冻：原料从冻库出来首先解冻，本项目解冻工序是将待解冻的原料（根据业主提供资料，原料含水率 10%）放置在解冻机内进行解冻，在解冻机内通过水快速翻腾清洗，让产品在解冻池内相互碰撞，相互摩擦，从而达到快速解冻和清洗的目的。此过程会产生解冻废水 W1。

③前处理：解冻后的原料切割小块，便于后续加工，保证产品质量，此工序为人工操作。此过程会产生碎肉渣 S1。

④原料清洗：将分割后的原料放入清洗池内，在常温下进行人工清洗，清洗过程采用自来水，不添加任何清洗剂。此过程会产生原料清洗废水 W2。

⑤预煮：将分割清洗后的肉制品置于夹层锅并置于预煮机中进行预煮，采用锅炉提供蒸汽，煮制 5 分钟左右，去除腥味和血水。此过程会产生预煮废水 W3、异味 G2。

⑥清洗：将预煮后的肉制品放入清洗机内，在常温下进行机洗，清洗过程采用自来水，不添加任何清洗剂。此过程会产生清洗废水 W4。

⑥煮制：将分割清洗后的置于煮制机中进行煮制，采用锅炉提供蒸汽，煮制 10 分钟左右。此过程会产生煮制废水 W5、异味 G4。

⑦冷却：将煮制好的肉制品置于冷却清洗机内采用自来水进行直接冷却。冷却用循环使用，定期更换。此过程会产生冷却废水 W6。

⑧配料：按配方规定准确配料，要求计量准确，各种原辅料应用密闭的容器盛装待用。

⑨熬汤：采用锅炉提供蒸汽，提前将配料装入布袋内在螺旋煮制机内沸水熬制肉制品或蔬菜。熬汤用水为循环使用，会产生熬汤废水 W7，另外该过程会产生异味 G5、辅料包 S3。

⑩泡制：将熬好的汤放在不锈钢桶中置于泡制间内冷却至室温，再将煮好的肉制品与汤料混合，在室温条件下泡制约 20 个小时后，汤料大部分均回用至熬汤阶段，极小部分带入产品中，该过程无废水产生。

(11)包装/杀菌：将冷却后的肉制品进行内外包装。此过程会产生废包装袋 S2。将包装后的产品当天送至重庆恒德辐照科技有限公司进行辐照杀菌，24 小时内完成杀菌，厂区内不暂存杀菌后的产品，直接外售。

(3) 蔬菜制品生产工艺流程

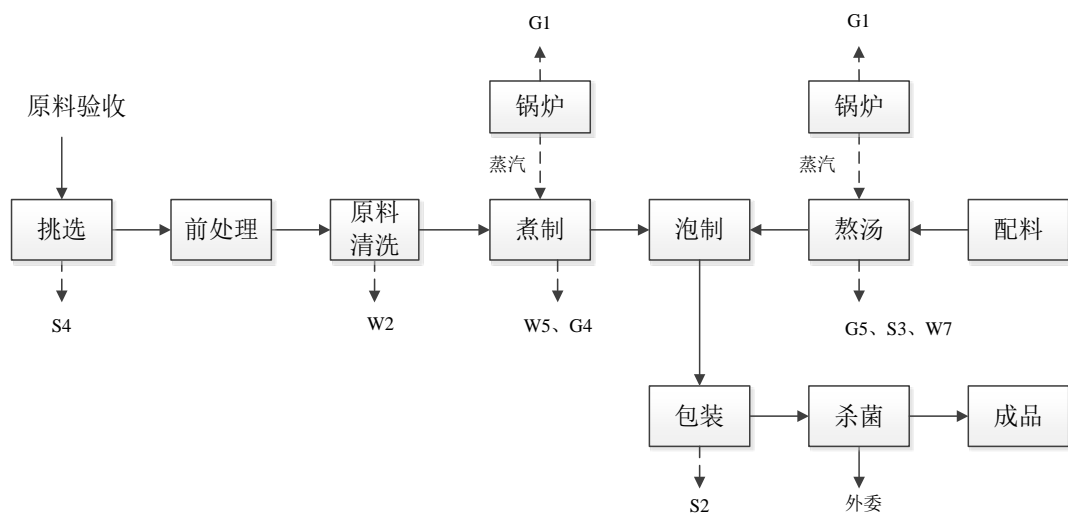


图 2-3 蔬菜制品生产工艺流程与产污环节图

生产流程及产污简介：

①原料验收：生产使用的原料蔬菜应符合 GB 2714 要求，无异味、无霉变、无霉斑白膜等，生产用所有原料均应经过严格的入厂验收合格后方可投入使用，国家实行生产许可证管理范围的产品应选用具有生产许可证资质的企业生产的合格产品。对不合格的原料拒绝入厂。

②挑选：对原料（净菜）进行人工筛选，剔除腐烂变质的材料。此过程会产生杂质 S4。

③前处理：挑选后的原料切割小块，便于后续加工，保证产品质量，此工序为人工操作。

④原料清洗：将分割后的原料放入清洗池内，在常温下进行人工清洗，清洗过程采用自来水，不添加任何清洗剂。此过程会产生原料清洗废水 W2。

⑤煮制：将清洗后的原料置于煮制机中进行煮制，采用锅炉提供蒸汽，煮制 45 分钟左右。此过程会产生煮制废水 W5、异味 G4。

⑥配料：按配方规定准确配料，要求计量准确，各种原辅料应用密闭的容器盛装待用。

⑦熬汤：采用锅炉提供蒸汽，提前将配料装入布袋内在螺旋煮制机内沸水熬制。熬汤用水为循环使用，会产生熬汤废水 W7，另外该过程会产生异味 G5、辅料包 S3。

⑧泡制：将熬好的汤料放在不锈钢桶中置于泡制间内冷却至室温，再将煮

好冷却后蔬菜混合（原料与汤料比例约 1:20），在室温条件下泡制约 20 个小时，汤料大部分均回用至熬汤阶段，极小部分带入产品中，该过程无废水产生。

⑨包装/杀菌：将泡制后的产品进行内外包装。此过程会产生废包装袋 S2。将包装后的产品当天送至重庆恒德辐照科技有限公司进行辐照杀菌，24 小时内完成杀菌，厂区内不暂存杀菌后的产品，直接外售。

（4）调料品生产工艺流程（4#调料品 1.5 万吨、3#调料品 1.5 万吨）

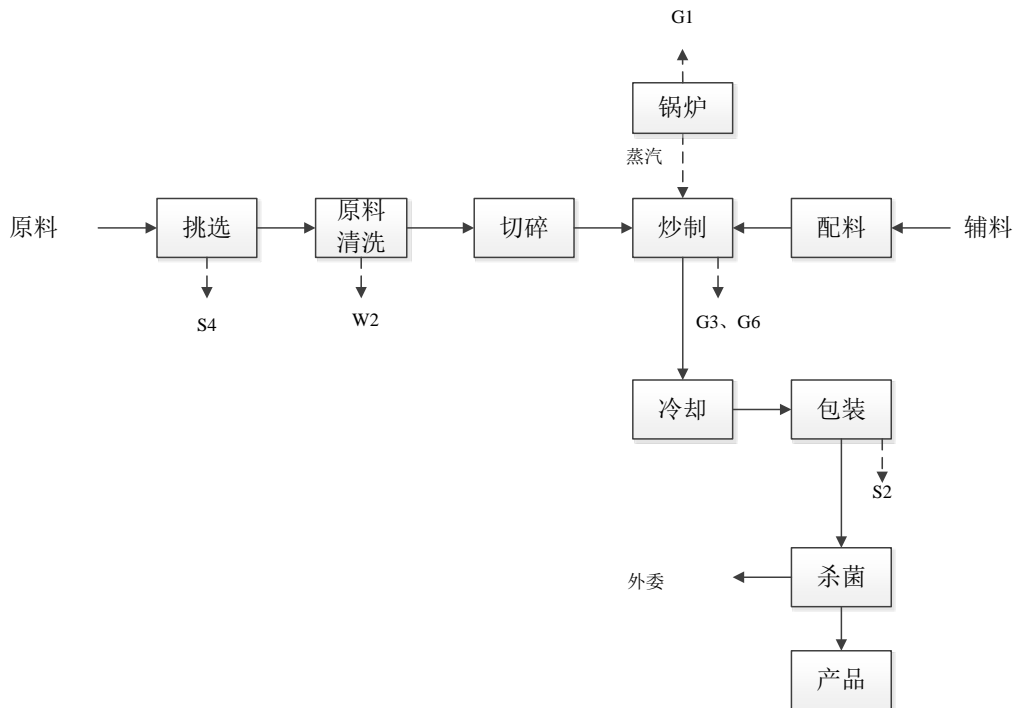


图 2-4 调料品生产工艺流程与产污环节图

生产流程及产污简介：

①挑选：对原料进行人工筛选，剔除腐烂变质的材料。该工序会产生杂质 S4。

②原料清洗：将挑选后的原料放入清洗池内，在常温下进行人工清洗，清洗过程采用自来水，不添加任何清洗剂。此过程会产生原料清洗废水 W2。

③切碎：将原辅料加入机器中进行切碎，切碎工序为封闭式，机器切碎。

④配料：按配方规定准确配料，要求计量准确，各种原辅料应用密闭的容器盛装待用。

⑤炒制：将油脂（牛脂油、猪脂油、植物油）和其他原辅料倒入炒锅。原辅材料在炒锅中炒制。炒制工序使用蒸汽（温度控制在 150℃）。此过程会产生

会产生异味 G3、油烟 G6。

⑥冷却：设置冷链隧道用于冷却，项目将调料品放置在传送带上通过冷链隧道，项目冷链隧道设置冷风机用于冷却，经冷却至室温进行灌装。

⑦包装/杀菌：将冷却后的产品进行内外包装。此过程会产生废包装袋 S2。将包装后的产品当天送至重庆恒德辐照科技有限公司进行辐照杀菌，24 小时内完成杀菌，厂区内不暂存杀菌后的产品，直接外售。

(5) 其他产污环节

每天生产设备要进行清洗，会产生设备清洗废水 W8；锅炉会产生锅炉废水 W9 和锅炉软水制备的离子交换树脂 S7；生产车间采用拖把拖地，清洁拖把过程会产生地面清洗废水 W10；食堂会产生餐饮废水 W11、油烟 G7、餐厨垃圾 S6；员工住宿办公会产生生活污水 W12、生活垃圾 S5；废水处理站产生的污泥 S8、废油 S9；锅炉燃烧废气 G1。

3、产排污情况分析

本项目产污情况详见表 2-6。

表 2-6 本项目产污环节一览表

类型	产品	编号	污染源	主要污染物
废气	/	G1	锅炉	SO ₂ 、NO _x 、烟尘
	肉制品（卤、泡）	G2	预煮	异味
	肉制品（卤）	G3	卤制	异味
	肉制品（泡）、蔬菜制品	G4	煮制	异味
	肉制品（泡）	G5	熬汤	异味
	调料品	G6	炒制	油烟
	/	G7	食堂	油烟
废水	肉制品（卤、泡）	W1	解冻废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油
	肉制品（卤、泡）、蔬菜制品、调味品	W2	原料清洗废水	
	肉制品（卤、泡）	W3	预煮废水	
	肉制品（卤、泡）	W4	清洗废水	
	肉制品（泡）、蔬菜制品	W5	煮制废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油、CL ⁻
	肉制品（泡）	W6	冷却废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油

	肉制品（泡）、蔬菜制品	W7	熬汤废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油、CL ⁻
	生产设备清洗废水	W8	设备清洗废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油、CL ⁻ 、磷酸盐
	/	W9	锅炉废水	/
	/	W10	生产车间清洁废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油、LAS
	/	W11	餐饮废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油
	/	W12	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮
	固废	S1	前处理	碎肉渣
		S2	包装	废包装袋
		S3	熬汤	辅料包
		S4	挑选	杂质
		S5	职工生活	生活垃圾
		S6	食堂餐厨垃圾	餐厨垃圾
		S7	软水制备	废离子交换树脂
		S8	废水设备	污泥
		S9	废水设备	废油
	噪声		解冻机	设备噪声
			宰制机	设备噪声
			清洗机	设备噪声
			煮制机	设备噪声
			包装机	设备噪声
与项目有关的原有环境污染问题	<p>1、与项目有关的主要环境问题及整改措施</p> <p>本项目为选址于重庆市铜梁区高新区北环路，位于重庆市铜梁区高新区北环路重庆铜梁工业园区，2020年7月2日取得批复渝（铜）环准[2020]37号）后项目开工建设，目前生产厂房和生产设施已建设完成，废水处理设施已建设完成，无与项目有关的原有污染及历史遗留问题。未收到环保投诉，厂区已建部分均为原环评核定内容，本次环评核定新增建设内容均未动工，不存在未批先建的问题。</p>			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

为了解评价区域的环境质量现状情况，大气环境、地表水环境质量现状引用项目所在区域现有现状监测资料进行分析。

1、大气环境

本项目位于铜梁区，根据《重庆市人民政府关于印发重庆市环境空气质量功能区划分规定的通知》(渝府发[2016]19号)等相关文件规定，本项目所在区域环境空气功能区划为二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

(1) 常规污染物

本次评价引用《2020年重庆市生态环境状况公报》中铜梁区监测数据进行评价。区域环境空气质量状况见下表 3-1。

表 3-1 基本污染物环境空气质量状况一览表 单位： $\mu\text{g}/\text{m}^3$

污染物	年评价指标	浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率(%)	达标情况
PM ₁₀	年平均质量浓度	47	70	67.14	达标
SO ₂		11	60	18.33	达标
NO ₂		23	40	57.50	达标
PM _{2.5}		28	35	80.00	达标
CO	日均浓度的第 95 百分位数	1100	4000	27.50	达标
O ₃	日最大 8h 平均浓度的第 90 百分位数	142	160	88.75	达标

由表 3-1 可知，本项目所在区域基本污染物中 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃ 均能够满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级浓度限值要求，为达标区。

(2) 其他污染物环境质量现状

① 监测数据引用合理性

本项目涉及大气其他污染物非甲烷总烃现状评价，引用重庆新天地环境检测技术有限公司出具的监测报告(新环(监)字[2019]第 PJ0009 号)中 HQ1 监测点监测数据。位于本项目西南侧 2.6km，为主导风向下风向 5km 范围内 3 年的现有监测数据，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行)中相关要求。

区域
环境
质量
现状

②其他污染物监测基本情况

本项目其他污染物监测点位、监测因子、监测时间及频次情况见下表 3-2。

表 3-2 其他污染物检测基本情况

监测因子	监测时段	监测频次	相对厂址方位	距离 (m)
非甲烷总烃	2020 年 4 月 23 日~4 月 29 日	连续监测 7 天, 每天监测 4 次/小时均值	SW	2600

③评价方法

评价方法: 采用单因子污染指数法对环境空气质量进行现状评价, 其计算公式为:

$$P=C/S;$$

式中: P, 一第 i 个污染物的地面浓度占标率, %;

C_i—i 污染物的实测浓度 (mg/m³);

S_i—i 污染物的评价标准 (mg/m³)。

④评价标准

非甲烷总烃参照执行河北省地方标准《环境空气质量标准 非甲烷总烃限值》(DB13/1577-2012) 二级标准限值要求。

⑤监测结果及统计

本项目其他污染物(非甲烷总烃)环境质量现状监测结果统计见表 3-3。

表 3-3 其他污染物检测基本情况

污染物	标准值 (mg/m ³)	监测浓度范 围 (mg/m ³)	最大浓度占 标率%	超标率%	达标情况
非甲烷总烃	2.0	0.22-0.47	23.5	0	达标

由上表 3-3 可知, 本项目所在区域非甲烷总烃满足河北省地方标准《环境空气质量标准非甲烷总烃限值》(DB13/1577-2012) 标准要求。

2、地表水环境

本项目所在区域废水的最终接纳水体为准远河, 根据《重庆市人民政府转批重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》(渝府发[2012]4 号), 准远河属于 IV 类水域, 地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 标准。

根据铜梁区生态环境局发布的重庆市铜梁区地表水水质状况(2021 年 6 月)

(ht 总 磷
s://www.cqstl.gov.cn/zwgk_171/fdzdgknr/jdjc/hjbh/jdjc/202108/t20210816_9585286.html) , 地表水水质达标率为 75.0%。水质达标状况详见表 3-4。

表 3-4 铜梁区 2021 年 6 月地表水水质达标情况

序号	河流名称	断面名称	水源类型	达标情况	超标指数 (超标倍数)	检测单位
1	琼江	安居	地表水	不达标	高锰酸盐指数 (0.03)	铜梁区生态环境监测站
2	琼江	中和	地表水	达标	/	
3	小安溪	双河口	地表水	达标	/	
4	淮远河	众志桥	地表水	达标	/	

由表 3-4 可知, 本次评价引用铜梁区的指标监测结果淮远河监测断面满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类水域水质标准限值要求。

3、声环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)》, 项目厂界外周边 50m 范围内不存在环境保护目标, 故不需要对声环境质量现状进行评价。

4、地下水、土壤

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)》, 建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的, 应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查留作背景值。本项目储油罐、危废暂存间均做了防腐防渗处理措施, 所产生的危险废物均置放置于危废暂存间内, 量小且定期交危废处置单位, 可能造成土壤及地下水污染物的油类物质泄漏到外环境的可能性极低, 几乎不存在污染地下水和土壤的途径, 故可不开展地下水和土壤的现状调查。

5、生态环境

本项目位于重庆市铜梁区高新区北环路, 周围分布为工业企业, 项目建设区域生态结构较简单、植被稀疏、无珍稀野生动植物分布, 无自然保护区、饮用水源地分布。

环
境
保
护
目
标

1、大气环境保护目标

本项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等, 主要大气环境保护目标为项目东侧花园村散户居民。大气环境保护目标详见表 3-5。

表 3-5 本项目环境保护目标一览表

环境要素	序号	名称	坐标/m		保护对象	环境功能区	方位	相对距离
			X	Y				
大气环境	1	王家场	-170	100	散户约 50 人	二类	E	170
	2	花园村	75	-235	散户约 80 人	二类	SE	235

本项目位于铜梁工业园区，周边用地以规划工业用地、道路及绿化用地为主。项目用地北侧和南侧为园区规划工业用地，现状为空地；项目地块东侧为北环路，项目西侧为重庆寅松机械、中腾任宇，项目西南侧为荣伟机械。本项目外环境关系见表 3-6。

表 3-6 本项目外环境关系

外环境名称	方位	与项目厂界距离	特征	备注
重润表面工程科技园	南侧	310m	位于铜梁工业园内，镀种包括镀铜、镀镍/钯镍、镀锡/锡铜、镀铬、镀金/金钴、镀银等，涉及电子电镀、塑料电镀、五金电镀、磷化、喷涂、电泳等各类表面处理产业	防护距离 200m
重庆寅松机械	西侧	20m	在产，主要生产通用机械零配件、汽车零配件、摩托车零配件(均不含发动机)，涉及工艺主要为机械加工等。	未设防护距离
中腾任宇	西侧	20m	在产，主要从事通机曲轴和摩托车曲轴及其它汽摩零部件的专业厂家。	未设防护距离
荣伟机械	西南侧	50m	在产，主要经营生产、加工、销售：汽车配件、摩托车配件、普通机械及配件、电器机械及配件、五金配件、机电产品。	未设防护距离
渝铜燃气	西北侧	140m	制造燃气用产品，主要工艺为组装	未设防护距离

2、声环境保护目标

本项目厂界外周边 50m 范围内无在声环境保护目标。

3、地下水环境保护目标

本项目厂界外周边 500m 范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境保护目标

本项目位于重庆市铜梁区高新区北环路，周围分布为工业企业，项目建设区域生态结构较简单、植被稀疏、无珍稀野生动植物分布，无自然保护区、饮用

水源地分布。

1、大气污染物排放标准

本项目营运期炒制油烟和食堂油烟执行《餐饮业大气污染物排放标准》（DB50/859-2018）中餐饮业大气污染物最高允许排放浓度，详见表 3-7；

本项目锅炉天然气燃烧废气执行《锅炉大气污染物排放标准》（DB50/658-2016）重庆市地方标准第 1 号修改单中的影响区，详见表 3-8；

本项目异味产生臭气执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93），详见表 3-9。

表 3-7 餐饮业大气污染物最高允许排放浓度

序号	污染物项目	最高允许排放浓度 mg/m ³
1	油烟	1.0
2	非甲烷总烃	10.0

注：最高允许排放浓度指任何 1 小时浓度均值不得超过的浓度。

表 3-8 锅炉废气排放标准限值

锅炉类型	颗粒物排放 (mg/m ³)	烟气黑度 (林格曼黑度级)	SO ₂ 排放浓度 (mg/m ³)	NO _x 排放浓度 (mg/m ³)	监控位置
燃气	20	≤1	50	50	烟囱或烟道

表 3-9 恶臭污染物排放标准

项目	有组织排放		厂界标准值 (无量纲)
	标准值 (无量纲)	排气筒高度 (m)	
臭气浓度	/	/	20 (二级)

2、废水污染物排放标准

本项目建设 1 套生产废水设施，处理规模为 2500m³/d，用于处理生产废水（解冻、清洗、预煮、清洗、煮制、冷却、泡制废水等），处理工艺为“初沉隔油池+调节+絮凝+气浮+厌氧+多级好氧工艺”，修建 1 座处理规模为 220m³/d 的生化池（厌氧），生活污水经生化池处理与生产废水一起经一个排口排入市政污水管网，东城污水处理厂进水水质《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。本项目综合废水经处理后达《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 中的三级标准进入市政管网后排入铜梁区东城污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后

污
染
物
排
放
控
制
标
准

排入淮远河。相关标准值详见表 3-10。

表 3-7=10 污水排放标准 单位：mg/L

标准名称	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	动植物油	总氮	总磷 (以P计)	粪大肠杆菌 (个/L)	CL ⁻
《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457-92)表3中的三级标准	6.0~8.5	500	300	350	45 [□]	60	/	/	/	/
《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级B标准	6~9	60	20	20	8 (15) □	3	20	1	10 ⁴	/
注：①氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)。 ②括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。										

3、噪声排放标准

本项目东侧临园区主要干道，执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 4 类标准，其余厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准，噪声排放标准见表 3-11。

表 3-11 工业企业厂界环境噪声排放标准（单位：dB）

标准	适用区类	标准值	
		昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	3 类	65	55
	4 类	70	55

4、固体废物

一般工业固体废物按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的要求，在贮存过程中满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）。

根据本项目的排污特点、环境质量要求和国家、重庆市的总量控制要求，确定排污总量控制因子为：废水：COD、NH₃-N、总氮、总磷；废气：SO₂、NO_x、烟尘、非甲烷总烃；固废：一般工业固废、危险废物。

总量
控制
指标

表 3-12 项目总量指标表 单位 t/a

一		水污染物（排入环境的量）			
污染物	COD	氨氮	总氮	总磷	
总量	12.427	1.657	4.142	0.207	
二		大气污染物			
污染物	SO ₂	NO _x	烟尘	油烟	非甲烷总 烃
总量	0.113	0.185	0.080	0.242	1.860
三		固体废物			
污染物	一般工业固废	餐厨垃圾		危险废物	
总量	627.043	30		1.000	

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>施工期环境保护措施</p> <p>企业于 2020 年 7 月 2 日取得了《重庆辣媳妇德宝食品有限公司自动化系统智能控制食品深加工项目环境影响评价报告表》的批复（批复号：渝（铜）环准[2020]37 号），并于 2020 年 8 月开工建设。</p> <p>根据现场了解与调查，厂区配套设施和生产厂房已基本完善。</p>																											
运营期环境影响和保护措施	<p>1、废气</p> <p>（1）天然气燃烧废气 G1</p> <p>本项目生产过程供热由配备的 1 台 4t/h 蒸汽锅炉提供，使用天然气作为燃料，4t/h 蒸汽锅炉天然气使用量约为 294.65m³/h，锅炉工作时间按 8h/d 计，年工作 300d，则项目锅炉天然气年用量约为 70.72 万 m³，天然气燃烧主要污染因子为烟尘、SO₂ 和 NO_x。</p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）中“F3 燃气工业锅炉的废气产排污系数”，基准烟气量核算方法经验公式估算得烟气产生量为 990.08 万 Nm³/a，项目设置锅炉（4t/h），根据《污染源源强核算技术指南 锅炉》（HJ991-2018），氮氧化物排放量采用锅炉生产商提供的氮氧化物控制保证浓度值计算，根据建设单位提供资料，氮氧化物排放浓度可控制在 30mg/m³，见表 4-2。产生的天然气燃烧废气直接经一根 15m 高排气筒有组织排放（DA001）。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 污染物产污系数</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>污染物指标</th> <th>单位</th> <th>产污系数</th> <th>依据</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SO₂</td> <td>kg/万m³燃料</td> <td>0.02S</td> <td rowspan="2">《排污许可证申请与核发技术规范》（HJ953-2018）（天然气锅炉）</td> </tr> <tr> <td>颗粒物</td> <td>kg/万m³燃料</td> <td>2.86</td> </tr> </tbody> </table> <p>根据《污染源源强核算技术指南 锅炉》（HJ991-2018），氮氧化物排放量采用锅炉生产商提供的氮氧化物控制保证浓度值计算，根据建设单位提供资料，氮氧化物排放浓度可控制在30mg/m³</p> <p>注：产污系数表中二氧化硫的产污系数是以含硫量（S）的形式表示的，根据天然气用户分类，二类天然气含硫量按总硫200mg/m³计。</p> <p style="text-align: center;">表 4-2 燃气锅炉废气污染物排放一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">废气量 (m³/h)</th> <th rowspan="2">污染物</th> <th colspan="4">产排情况</th> </tr> <tr> <th>浓度 (mg/m³)</th> <th>产生量 (kg/h)</th> <th>产生量 (t/a)</th> <th>排气筒 (H×φ)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	污染物指标	单位	产污系数	依据	SO ₂	kg/万m ³ 燃料	0.02S	《排污许可证申请与核发技术规范》（HJ953-2018）（天然气锅炉）	颗粒物	kg/万m ³ 燃料	2.86	废气量 (m ³ /h)	污染物	产排情况				浓度 (mg/m ³)	产生量 (kg/h)	产生量 (t/a)	排气筒 (H×φ)						
污染物指标	单位	产污系数	依据																									
SO ₂	kg/万m ³ 燃料	0.02S	《排污许可证申请与核发技术规范》（HJ953-2018）（天然气锅炉）																									
颗粒物	kg/万m ³ 燃料	2.86																										
废气量 (m ³ /h)	污染物	产排情况																										
		浓度 (mg/m ³)	产生量 (kg/h)	产生量 (t/a)	排气筒 (H×φ)																							

0.413	SO ₂	27.361	0.113	0.283	15×0.8
	颗粒物	19.370	0.080	0.200	
	NO _x	30.000	0.124	0.310	

本项目锅炉使用天然气作为能源，属于清洁能源，燃烧废气中污染物源强较小，产生的污染物 SO₂、NO_x、烟尘浓度均未超过《锅炉大气污染物排放标准》（DB50/658-2016）中的排放限值的 50mg/m³、50mg/m³、20mg/m³，污染物浓度可实现达标排放。

项目锅炉天然气燃烧废气收集后通过 1 根不低于 15m 高的排气筒引至高空排放（DA001）。

（2）异味 G2、G3、G4、G5

本项目整个生产过程伴随着预煮、卤制、煮制、熬汤、炒制等环节，会散发出少量异味，主要为花椒、海椒及油脂等的气味。产生的异味通过车间通风装置无组织排放。

（3）炒制 G6

烹饪过程中，食用油和食物在高温条件下，会发生热分解或裂解，形成一种气态、液态和固态 3 种有机物形态的混合物，即油烟。根据形态不同，油烟中的液态和固态颗粒物的混合物称为油雾，气态部分则作为挥发性有机物排放。在餐饮油烟中，可检测出的 VOCs 多达 300 多种，大致可分为非甲烷总烃（除甲烷以外主要为 C₂~C₈ 的所有可挥发的碳氢化合物）、卤代烃以及与之相对应的含氧挥发性有机物。本次评价以非甲烷总烃计。

本项目各工序温度相对较低，温度控制在 150℃，主要是油中低沸点分子和水分汽化，在实际生产过程中，由于原辅料含有较多水分，在炒制的过程中热油与原材料接触时产生水蒸汽，水蒸汽会携带植物油中少量的低沸点分子形成油烟。

根据企业核算，调料品的用量：（4#牛脂油的用量为 850t/a，猪脂油的用量为 375t/a，植物油的用量为 2500t/a。）、（3#牛脂油的用量为 850t/a，猪脂油的用量为 3750t/a，植物油的用量为 2500t/a。）。参考同类型企业（重庆皓元食品有限公司调味品项目），炒制过程炒制油烟挥发量为 0.08%，非甲烷总烃产生系数约为 0.2%，油烟和非甲烷总烃产生情况见表 4-3。

表 4-3 本项目炒制过程废气产生情况一览表

建设内容	污染物名称	产污系数	总油量 t/a	污染物产生量 t/a
炒制机（4#楼 2 台）	油烟	0.08%	3725	2.980
	非甲烷总烃	0.2%		7.450
炒制机（3#楼 2 台）	油烟	0.08%	3725	2.980
	非甲烷总烃	0.2%		7.450

本项目共设置 4 台（4#厂房 1F（2 台）、3#厂房 2F（2 台）），每 1 台炒制机设置 1 个集气罩和 1 套静电油烟净化器，每 2 台煮制机对应设置 1 根 18m 高排气筒，共设置 4 个集气罩和 2 台静电油烟净化器+2 根 18m 高排气筒（DA002、DA003）。

本项目于每个集气罩对应风机风量为 25000m³/h，4 个集气罩共计 100000m³/h。集气罩收集效率约为 80%，剩余 20%为无组织排放。根据《餐饮业大气污染物排放标准》（DB50/859-2018），静电油烟净化器对油烟的处置效率约为 95%，对非甲烷总烃的去除率约 85%。项目每天炒制时间约 8h。项目炒制过程废气产排情况如下表所示 4-4。

表 4-4 本项目炒制过程废气产排情况一览表

排气筒	污染物	处理前		治理措施	处理后		
		产生量			排放浓度 (mg/m ³)	排放量	
		t/a	kg/h			t/a	kg/h
DA002	油烟	2.384	0.993	集气罩收集后引至油烟净化器处理后由 18m 高排气筒排放	0.980	0.119	0.049
	非甲烷总烃	5.96	2.483		7.460	0.894	0.373
DA003	油烟	2.384	0.993	集气罩收集后引至油烟净化器处理后由 18m 高排气筒排放	0.980	0.119	0.049
	非甲烷总烃	5.96	2.483		7.460	0.894	0.373
无组织	油烟	1.192	0.497	加强车间通风	/	1.192	0.497
	非甲烷总烃	2.980	1.242		/	2.980	1.242

（4）食堂油烟 G7

本项目食堂以天然气为燃料，为清洁能源，燃烧过程中产生少量 SO₂ 和非甲烷总烃的废气，对环境影响小。

本项目最大就餐为 200 人次/d。厨房食用油用量平均按 0.03kg/人·天计，

项目耗油量为 6kg/d (1.80t/a)。食堂烹饪时会产生少量烟气，主要为油烟和非甲烷总烃，所排油烟气中按油烟含量占耗油量的 2.5% 计，非甲烷总烃挥发量以 5% 计，则项目食堂油烟量产生为 0.050t/a、非甲烷总烃产生量为 0.090t/a。项目食堂每日工作时间按 5h 计，厨房灶头配套油烟净化器，风机量 20000m³/h，集气罩收集效率约为 80%，静电油烟净化器对油烟的处置效率约为 90%，对非甲烷总烃的去除率约 65%。食堂油烟有组织年排放量为 0.004t/a，排放速率 0.003kg/h，排放浓度为 0.150mg/m³；无组织排放量 0.001t/a，排放速率 0.001kg/h。有组织非甲烷总烃年排放量 0.072t/a，排放速率 0.048kg/h，排放浓度为 2.400mg/m³；无组织排放量 0.018t/a，排放速率 0.012kg/h。食堂油烟废气经油烟净化器处理后达《餐饮业大气污染物排放标准》(DB50/859-2018) 中相应标准限值要求后引至楼顶排放 (DA004)。

(5) 废气污染源强核算结果及相关参数情况

表 4-5 废气污染源强核算结果及相关参数一览表

产污环节	污染物种类	产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放形式	治理设施	是否为可行技术	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
锅炉天然气燃烧废气	SO ₂	0.283	0.113	有组织	DA001	《锅炉大气污染物排放标准》(DB50/658-2016) 重庆市地方标准第 1 号修改单中的影响区	0.283	0.113	27.361
	NO _x	0.310	0.124				0.310	0.124	30.000
	烟尘	0.200	0.080				0.200	0.080	19.370
炒制	油烟	2.384	0.993	有组织	集气罩+静电油烟净化器+18m 高排气筒 DA002	《排污单位自行监测技术指南、食品制造》(HJ1084-2020) 有关规定	0.119	0.049	0.980
	非甲烷总烃	5.96	2.483				0.894	0.373	7.460
	油烟	2.384	0.993	有组织	集气罩+静电油烟净化器+18m 高排气筒 DA003		0.119	0.049	0.980
	非甲烷总	5.96	2.483				0.894	0.373	7.460

	烃								
食堂油烟	油烟	0.050	/	有组织	静电油烟净化器 (DA004)		0.004	0.003	0.150
	非甲烷总烃	0.090	/				0.072	0.048	2.400
无组织	臭气浓度	/	/	无组织	加强厂区通风		/	/	/
	油烟	1.193	0.497				1.193	0.497	/
	非甲烷总烃	2.998	1.249				2.998	1.249	/

排放口基本情况

表 4-6 废气污染源排放口基本情况

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理位置		排气筒高度 (m)	排放口出口内径	排气温度 (°C)
				经度	纬度			
1	DA001	天然气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、烟尘	106.07067	29.51238	15	0.5	70°C
2	DA002	炒制废气	油烟、非甲烷总烃	106.07110	29.21225	18	1.1	25°C
3	DA003	炒制废气	油烟、非甲烷总烃	106.07108	29.51250	18	1.1	25°C
4	DA004	食堂油烟	油烟、非甲烷总烃	106.07161	29.51247	/	/	/

表 4-7 废气污染物排放标准一览表

污染	排放标准及标准号	污染	排放参数	无组织	总量指
----	----------	----	------	-----	-----

源		因子	排放口高度 (m×根)	浓度限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	监控点浓度 (mg/m ³)	标 (t/a)
锅炉 天然 气燃 烧废 气	《锅炉大气污染物排放标准》 (DB50/658-2016) 重庆市地方标准第1号修改单中的影响区	SO ₂	15×1	50	/	/	0.113
		NO _x		50	/		0.185
		烟尘		20	/		0.080
炒制 废气	《餐饮业大气污染物排放标准》 (DB50/859-2018)	油烟	18×1	1.0	/	/	0.119
		非甲烷总烃		10.0	/	/	0.984
		油烟	18×1	1.0	/	/	0.119
		非甲烷总烃		10.0	/	/	0.984
食堂 油烟	中餐饮业大气污染物 最高允许排放浓度	油烟	/	1.0	/	/	0.004
		非甲烷总烃		10.0	/	/	0.072
无组 织	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	油烟	/	/	/	/	0.193
		非甲烷总烃	/	/	/	/	2.998
		臭气浓度	/	/	/	20	/

(3) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)、《排污单位自行监测技术指南、食品制造》(HJ1084-2020)有关规定, 废气监测要求如下:

表 4-8 监测要求一览表

生产设施	监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
锅炉天然气 燃烧废气	DA001	SO ₂ 、NO _x 、烟尘	1次/年	《锅炉大气污染物排放标准》(DB50/658-2016)重庆市地方标准

				第1号修改单中的影响区
炒制废气	DA002	油烟、非甲烷总烃	1次/半年	《餐饮业大气污染物排放标准》(DB50/859-2018)中餐饮业大气污染物最高允许排放浓度
	DA003	油烟、非甲烷总烃	1次/半年	
食堂油烟	DA004	油烟、非甲烷总烃	1次/半年	
无组织	厂界	油烟、非甲烷总烃	1次/半年	
		臭气浓度	1次/半年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)

(4) 环境影响分析

本项目位于重庆市铜梁区高新区北环路，区域环境质量良好。本项目厂界外 500m 范围内的环境保护目标主要为东侧花园村散户居民。项目产生的废气主要是 SO₂、NO_x、烟尘、臭气浓度、油烟、非甲烷总烃，异味（铜梁区全年主导风向为东北风，本项目距离最近敏感点 170m 为王家场的散户居民，位于项目东侧，对环境影响较小）、车间无组织油烟及非甲烷总烃无组织通过加强车间通风，有组织锅炉燃烧废气通过收集后由 15m 高排气筒达标排放（DA001），有组织炒制废气：油烟、非甲烷总烃通过集气罩+油烟净化器处理后由 2 根 18m 高排气筒达标排放（DA002、DA003）食堂油烟通过油烟净化器处理后引至楼顶排放（DA004），污染物产生量较少。

2、废水

本项目运营期废水主要为解冻废水 W1、清洗废水 W2、预煮废水 W3、预煮后清洗废水 W4、煮制废水 W5、冷却废水 W6、熬汤废水 W7、设备清洗废水 W8、锅炉用水 W9、生产车间清洁废水 W10、食堂废水 W11、生活污水 W12、化验室废水 W13。

(1) 解冻废水 W1

解冻废水主要为肉制品解冻产生。解冻设备共 12 台，每台设备设有回用水箱（1.5t）和中间水箱（1.5t），肉与水的比例是 0.5:2.5。解冻水循环使用，设备及时补充新鲜水，根据业主提供的设计资料，约 4h 排放 1 次，即废水产生量为 2.5t/4h/台，则解冻新鲜用水量为 60m³/d。另外考虑原料含水率 10%，则原料中带入的水量为 19.2 m³/d。产品带出为 5%，即 3m³/d，即每次解冻过程

水的损耗为 10%，即 $7.62\text{m}^3/\text{d}$ ，则设备解冻水的排放量为 $68.58\text{m}^3/\text{d}$ 。

(2) 原料清洗废水 W2

原料清洗废水包括肉制品原料清洗废水、调味品原料清洗废水、蔬菜制品清洗废水。

①肉制品原料清洗废水：清洗设备共 6 台，每天工作 8 小时，每台设备设有回用水箱每台设备设有储水箱 2 个（ $1.5\text{t}/\text{个}$ ），用于回用和暂存，清洗水循环使用，设备及时补充新鲜水，根据业主提供的设计资料，清洗废水约 1h 排放 1 次，排放后，新鲜水添加量约 3 吨/次/台（即 $144\text{m}^3/\text{d}$ ），清洗废水损耗为 10%，即清洗过程新鲜水补水量为 $14.4\text{m}^3/\text{d}$ ，则每天总的的新鲜水用量为 $158.4\text{m}^3/\text{d}$ 。清洗废水约 1h 排放 1 次，则清洗废水的排放量为 $144\text{m}^3/\text{d}$ 。

②调味品原料清洗废水：清洗设备共 2 台，每天工作 8 小时，每台设备设有储水箱 2 个（ $1.5\text{t}/\text{个}$ ），用于回用和暂存，清洗水循环使用，设备及时补充新鲜水，根据业主提供的设计资料，约 4h 排放 1 次，排放后，新鲜水添加量约 3 吨/次/台（即 $12\text{m}^3/\text{d}$ ），清洗废水损耗为 10%，即清洗过程新鲜水补水量为 $1.2\text{m}^3/\text{d}$ ，则每天总的的新鲜水用量为 $13.2\text{m}^3/\text{d}$ 。清洗废水约 4h 排放 1 次，则清洗废水的排放量为 $12\text{m}^3/\text{d}$ 。

③蔬菜制品清洗废水：清洗设备共 10 台，每天工作 8 小时，每台设备设有储水箱 2 个（ $1.5\text{t}/\text{个}$ ），蔬菜与水的比例是（ $0.5: 2.5$ ），用于回用和暂存，清洗水循环使用，设备及时补充新鲜水，根据业主提供的设计资料，每天排 3 次，排放后，新鲜水添加量约 2.5 吨/次/台（即 $75\text{m}^3/\text{d}$ ），每次清洗废水损耗为 10%，即清洗过程新鲜水补水量为 $7.5\text{m}^3/\text{d}$ ，则每天总的的新鲜水用量为 $82.5\text{m}^3/\text{d}$ 。清洗废水约 3 次/天，则清洗废水的排放量为 $75\text{m}^3/\text{d}$ 。

(3) 预煮废水 W3

预煮废水主要为肉制品的预煮废水，预煮锅的容积 6 吨/个，共 3 个，水与原料比例（ $5:1$ ），预煮时间 5min，每天 8 小时。根据业主提供的设计资料，预煮水循环使用，每次每锅预煮水损耗为 5%，则每次每锅新鲜水补水量 $0.25\text{t}/\text{次}$ （即 $72\text{m}^3/\text{d}$ ），预煮废水 4h 排放一次，排放后，新鲜水添加量约 5 吨/次（ $30\text{m}^3/\text{d}$ ），则新鲜用水量总共为 $102\text{m}^3/\text{d}$ 。另外考虑原料含水率 8%，则原料中带入的水量为 $15.36\text{m}^3/\text{d}$ （其中产品带出为 5%，即 $9.6\text{m}^3/\text{d}$ ，损耗为 3%，即为 5。）预煮废水 4h 排放一次，排放量为 5 吨/次/锅，则预煮废水排放量为

30m³/d。

(4) 清洗废水 W4

清洗废水包括肉制品预煮后清洗废水，清洗设备共 3 台，每天工作 8 小时，每台设备设有储水箱 2 个（1.5t/个），用于回用和暂存，清洗水循环使用，设备及时补充新鲜水，根据业主提供的设计资料，约 1h 排放 1 次，排放后，新鲜水添加量约 3 吨/次/台（即 72 m³/d），清洗废水损耗为 10%，即清洗过程新鲜水补水量为 7.2 m³/d，则每天总的新鲜水用量为 79.2 m³/d。清洗废水约 1h 排放 1 次，则清洗废水的排放量为 72m³/d。

(5) 煮制废水 W5

煮制废水包括肉制品煮制废水和蔬菜制品煮制废水。

①肉制品煮制废水:设有 3 台设备，每台设备含 10 吨煮制锅 1 个，水与原料比例（9:1），煮制时间为 10min 分钟，每天 8 小时。煮制水循环使用，每锅每次煮制水损耗为 10%，损耗量为 129.6 m³/d。每次补加新鲜水，新鲜水补水量为 0.9t/次/锅（即 124.2 m³/d）。煮制废水 4h 排 1 次，每次煮制废水排放量为 8.1t/4h/锅（即 48.6 m³/d），排放后，新鲜水添加量 54 m³/d，则煮制用新鲜水总用量为 178.2m³/d。

②蔬菜制品煮制废水：设有 20 台设备，每台设备含 3.5t 煮制锅 1 个，水与原料比例为 5：0.25（即水为 3.3t/锅），生产时间为 20min/锅（包括煮制时间 5min/锅），每天 8 小时）。煮制水循环使用，按照每天每锅煮制 24 次计算，每锅煮制水损耗为 20%，损耗量为 316.8 m³/d。每次补加新鲜水，新鲜水补水量为 0.66t/次/锅（即 290.4 m³/d）。煮制废水 4h 排 1 次，新鲜用水添加量为 3.3 t/次/锅（即 132 m³/d），则煮制用新鲜水总用量为 422.4m³/d。另外考虑原料含水率 10%，则原料中带入的水量为 90m³/d。损耗量为 10%，即 9m³/d，产品带出为 80%，即 81m³/d。每次煮制废水排放量为 2.64t/4h/锅（即 105.6m³/d）。

(6) 冷却废水 W6

冷却废水肉制品经煮制后需冷却，共设有 6 台设备，每台设备设有储水箱 2 个（1.5t/个），用于回用和暂存，冷却时间为 5min，冷却水循环使用，设备及时补充新鲜水，根据业主提供的设计资料，约 2h 排放 1 次，排放后，新鲜水添加量约 3 吨/次/台（即 72m³/d），冷却水损耗为 5%，损耗量为 86.4 m³/d，冷却过程新鲜水补水量为 82.8m³/d，则每天总的新鲜水用量为 154.8m³/d。冷却

废水约 2h 排放 1 次，则冷却废水的排放量为 68.4m³/d。

(7) 熬汤废水 W7

熬汤共有 6 台设备（4 台用于肉制品，2 台用于蔬菜），每台设备设备有 1 台 3t 的锅，熬制肉制品或蔬菜配料的水与料比例均为 20: 1，熬制时间为 1.5h/锅（评价按照单锅熬汤 5 次/d 计算），每天工作 8h，熬制过程中水的损耗约 40%，熬汤水 4 天排放一次，则废水排放量为肉制品 6.9 m³/次（1.7 m³/d）、蔬菜 3.4 m³/次（0.9 m³/d）。熬汤水循环使用，每锅定期补充新鲜水，熬制好的汤料用于后续泡制工段（即 34.3m³/d 进入肉制品泡制，17.1m³/d 进入蔬菜制品泡制）。

泡制水采用熬好的汤料，泡制好后，汤料循环使用，仅有 5%的水经过汤料进入到产品中，其余的汤料全部回用至汤料熬制阶段（即肉制品回用量为 32.6m³/d，蔬菜制品回用量为 16.3m³/d）。

(8) 设备清洗水 W8

每天工作设备均需要清洗，根据业主提供的资料，清洗用水量为 30 m³/d，废水排放量按照 90%计算，清洗废水排放量为 27m³/d。

(9) 锅炉排水 W9

1 台 4t/h 锅炉，锅炉工作时间为 8h/d，锅炉新鲜水需经过离子交换树脂处理后再使用，软水制备能力为 90%，则浓水排放量约为 3.2m³/d，软水制备量为 28.8 m³/d。锅炉水循环使用，损耗量按照 5%计算，即锅炉循环使用量为 27.3m³/d，损耗量为 1.5m³/d，锅炉每日新鲜水补水量为 4.7m³/d。

(10) 生产车间清洁废水 W10

本项目车间地面清洁方式为用拖把拖地，每天清洁一次，仅对生产车间进行清洁，拖把清洗用水量约 5 m³/d，废水排放按照 90%计算，生产车间清洁废水排放量为 4.5m³/d。

(11) 餐饮废水 W11

本项目劳动定员 200 人，厂区内设食堂，根据《重庆市城市生活用水定额》，食堂用水定额为 25L/(人·次)，每日 2 餐，则食堂用水量为 10 m³/d，排水量按用水量的 90%计，则食堂废水排放量为 9m³/d。

(12) 生活污水 W12

本项目劳动定员 200 人，厂区内设宿舍，根据《重庆市城市生活用水定额》，

职工宿舍用水定额为 150L/人·d，则宿舍用水量为 30m³/d，排水量按用水量的 90%计，则宿舍废水排放量为 27m³/d。

根据产排污的计算，项目运营期新鲜用水量为 1386.5m³/d (4159950m³/a)，产生各类污水最大排放量为 697.48m³/d (209244m³/a)，生产废水排放量 661.48m³/d (198444m³/a)，其中生活污水排放量 36m³/d (10800m³/a)。

根据工程分析和类比同类型生产企业情况，本项目生产废水进入污水处理站及处理后水质见表 4-9。

表 4-9 类比同类型生产企业水质情况

设计处理水量	2500m ³ /d						
水质指标	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS(mg/L)	氨氮 (mg/L)	动植物油 (mg/L)	CL ⁻ (mg/L)	磷酸盐 (mg/L)
解冻废水68.58	1200	800	800	150	180	/	/
原料清洗废水231	3000	2000	2000	250	200	/	/
预煮废水30	3000	2000	2000	350	400	/	/
清洗废水72	3000	2000	2000	250	200	/	/
煮制废水154.2	3000	2000	2000	350	400	2000	/
冷却废水68.4	2500	1500	1500	150	200	/	/
熬汤废水2.6	2500	1500	1500	150	200	2000	/
设备清洗废水27	2500	1500	1500	150	200	2000	10
地面清洁废水4.5	1000	550	350	30	80	/	/
进水水质（混合）	1963	1231	1231	223	245	650	5
出水水质	500	300	350	45	60	/	0.5
《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB12457-92）	500	300	350	45 ^①	60	/	/

注：氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）

本项目（肉制品根据《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业-屠宰及肉类加工工业》（HJ860.3-2018）表 C.3 主要肉类加工工业的废水产污系数表；调料制品根据工业源系数手册（试用版）14,1469 其他调味品、发酵制品制造行业系数手册（初稿），2019 年 4 月，调味酱；蔬菜制品根据工业源系

数手册（试用版）13,137 蔬菜、菌类、水果和坚果加工行业系数手册（初稿）2019 年 4 月，1371 蔬菜加工行业，泡菜）本项目废水产生情况一览表详见表 4-10。

表 4-10 本项目废水产生情况一览表

建设内容	规模	污染物名称	生产废水量	排污许可证的量	产品 (t/a)	备注
肉制品	≥5000 吨/年	工业废水量	2.238 吨 / 吨-产品	22.668 吨 /吨-产品	60000	未超标
调料制品	所有规模	工业废水量	0.103 吨 / 吨-产品	6 吨 /吨-产品	35000	未超标
蔬菜制品	所有规模	工业废水量	0.393 吨 / 吨-产品	0.63 吨 /吨-产品	30000	未超标

针对本项目生产废水为高盐度废水的情况，废水处理站采用的微生物均为嗜盐微生物，根据实践经验，本项目所有废水混合稀释后含盐量为 2%，低于 3%，可采用生物接触氧化法（嗜盐微生物）处理，且生物接触氧化法适宜高含盐废水处理的 最大特点是耐冲击负荷，因此项目产生的生产废水经厂区污水处理站采用“初沉隔油池+调节+絮凝+气浮+厌氧+多级好氧工艺”处理后达《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 中的三级标准后经市政污水管网排入园区污水处理厂；生活污水经生化池生化处理后与生产废水一起经一个排口排入市政管网，厂区排口执行《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 中的三级标准。

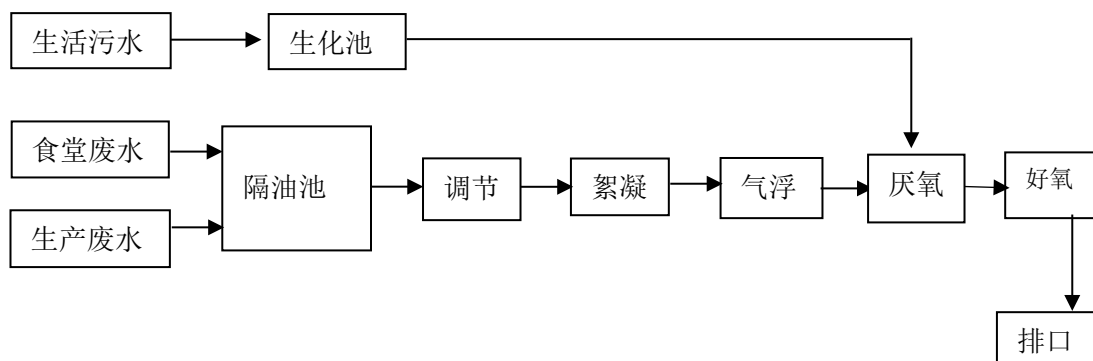


图 4-1、废水流程框图

(13) 废水污染源强排放信息

废水类别、污染物、产排情况及治理设施信息见表 4-11。

表 4-11 本项目废水污染物产生及排放情况一览表

产排污环节	类别	污染物种类	产生情况			治理措施			治理措施	排入环境		
			废水产生量 m ³ /a	污染物产生浓度 mg/L	污染物产生量 t/a	处理能力 m ³ /d	治理工艺	是否为可行技术		废水排放量 m ³ /a	污染物排放浓度 mg/L	污染物排放量 t/a
生活污水	生活污水	COD	12000	450	5.400	220	厌氧	是	修建 1 座处理规模为 220m ³ /d 的生化池，生活污水经生化池处理与生产废水一起经一个排口排入市政污水管网，进入铜梁区东城污水处理厂处理。	10800	500	5.400
		BOD ₅		350	4.200						300	3.240
		SS		250	3.000						350	3.780
		NH ₃ -N		37	0.444						45	0.486
解冻废水、原料清洗废水、预煮废水、清洗废水、煮制废水、冷却废水、泡制废水、车间清洁废水	生产废水	COD	198444	1963	398.546	2500	隔油+调节+絮凝+气浮+厌氧	是	建设 1 套生产废水设施，处理规模为 2500m ³ /d，用于处理生产废水，处理工艺为“初沉隔油池+调节+絮凝+气浮+厌氧+多级好氧工艺”，经处理后达《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 中的三级标准进入市政管网后排入铜梁区东城污水处理厂处理；	198444	500	99.222
		BOD ₅		1231	244.285						300	59.533
		SS		1231	244.285						350	69.455
		NH ₃ -N		223	44.253						45	8.930
		动植物油		245	48.619						60	11.907
		粪大肠杆菌		/	/						10 ⁴	/
		CL ⁻		650	128.987						/	/
		磷酸盐		5	0.992						/	/

综合废水	综合废水	pH	207126	/	/	2500	隔油+ 调节+ 絮凝+ 气浮+ 厌氧+ 厌氧	是	生活污水经生化池处理与生产废水一起经一个排口排入市政污水管网	207126	/	/
		COD		2000	418.488						60	12.427
		BOD ₅		1250	261.555						20	4.142
		SS		1250	261.555						20	4.142
		NH ₃ -N		250	52.311						8 (15)	1.657 (3.062)
		动植物油		260	54.403						3	0.612
		粪大肠杆菌		/	/						10 ⁴	/
		总氮		/	/						20	4.142
		总磷		/	/						1	0.207
		CL ⁻		650	136.008						/	/
		磷酸盐		5	1.046						1	0.207

(15) 排放口基本情况

表 4-12 废水间接排放口基本情况表

排放口 编号	排放口地理坐标 (a)		废水排放 量 (m ³ /a)	排放去 向	排 放 规 律	受纳污水处理厂信息		
	经度	纬度				名称 (b)	污染物 种类	国家或地方污染 物排放标准浓度 限值/(mg/L)
DW001	106.07050°	29.51251°	202347.300	铜梁区 东城污 水处理 厂	连 续	综 合 污 水	pH	6~9
							COD	60
							BOD ₅	20
							SS	20
							NH ₃ -N	8 (15)
							动植物油	3
							粪大肠 杆菌	10 ⁴
							总磷	1
							总氮	20
CL ⁻	/							

(16) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)、《排污单位自行监测技术指南、食品制造》(HJ1084-2020)、《排污单位自行监测技术指南、农副食品加工》(HJ986-2018)有关规定, 废水监测要求如下:

表 4-13 废水污染物监测要求一览表

监测点位	污染物指标		监测频次	执行标准
DW001	综合废水	pH 值、COD、 BOD ₅ 、氨氮、 SS、动植物油、 总氮、总磷、粪 大肠杆菌、CL ⁻	1 次/半年	《肉类加工工业水污染物排 放标准》(GB13457-92) 表 3 中的三级标准
		流量、pH 值、 COD、氨氮、总 氮、总磷	在线监测	

(17) 达标情况分析

表 4-14 废水排放达标情况一览表

排放口名 称	污染物名称	排放浓度mg/L	治理工艺	排放标准	达标分析
				排放浓度mg/L	

综合废水 排放口 DW001	pH	6.0~8.5	隔油+调节+ 絮凝+气浮+ 厌氧+厌氧	6~9	/
	COD	500		60	达标
	BOD ₅	300		20	达标
	SS	350		20	达标
	NH ₃ -N	45		8 (15)	达标
	动植物油	60		3	达标
	总氮	/		20	达标
	总磷	/		1	达标
	粪大肠杆菌	/		10 ⁴	达标
	CL ⁻	/		/	/

(18) 污水处理设施依托可行性分析

本项目废水主要是生产废水和生活污水。根据项目用水情况分析，生产废水排放量 654.42m³/d(196326m³/a)，其中生活污水排放量 36m³/d(10800m³/a)。

根据建设单位提供的资料，项目建设 1 套生产废水设施，处理规模为 2500m³/d，用于处理生产废水，处理工艺为“初沉隔油池+调节+絮凝+气浮+厌氧+多级好氧工艺”根据《排污许可证申请与技术规范 农副食品加工工业-屠宰及肉类加工工业（HJ860.3-2018）》废水可行技术参照表表 7，可行技术为“预处理（格栅+沉淀/初沉隔油池+调节+絮凝+气浮）+生化法处理（氧化/厌氧+多级好氧工艺）”，故本项目废水处理工艺可行。经处理后达《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 中的三级标准后（排放口处安装在线监测设备，控制废水量）进入市政管网后排入铜梁区东城污水处理厂处理达标排放；生活污水经厂区生化池处理后（处理规模 220m³/d）与生产废水一起进入市政管网后排入铜梁区东城污水处理厂处理达标排放，厂区排口执行《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 中的三级标准。

东城污水处理厂进水水质《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，本项目达《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 中的三级标准进入市政管网后排入铜梁区东城污水处理厂处理达标排放，从严执行。

经调查知，东城污水处理厂已建成运行，近期规模为 2 万 m³/d（其中近期一期为 1 万 m³/d，近期二期为 2 万 m³/d），厂区污水管已接入园区市政污水管网，目前东城污水处理厂尚有 2200m³/d 的富余量，本项目综合 690.42m³/d，可接纳本项目废水。废水因此本项目营运期废水可经处理达《肉类加工工业水污

染物排放标准》(GB13457-92)表3中的三级标准后通过市政污水管网排入污水处理厂,经深度处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级B标准后排入淮远河。

3、噪声

(1) 噪声源强

本项目噪声源主要为解冻机、宰制机、清洗机、煮制机、包装机等设备噪声,其噪声值约为75~85dB(A),噪声级详见表4-15。

表 4-15 本项目噪声源源强一览表 单位: dB(A)

序号	设备名称	数量	噪声值 dB(A)	采取措施
1	解冻机	4	80	建筑隔声、基础减振
2	宰制机	17	85	
3	清洗机	5	75	
4	煮制机	5	75	
5	包装机	10	80	
6	风机	4	90	

(2) 噪声源强距厂界距离详见表4-16。

表 4-16 噪声源距厂界四周最近距离

序号	噪声源	源强 dB(A)	数量(台)	距离项目厂界最近距离(m)			
				东	南	西	北
1	解冻机	80	4	50	35	23	48
2	宰制机	85	17	36	50	32	47
3	清洗机	75	5	70	20	74	20
4	煮制机	75	5	80	34	62	45
5	包装机	80	10	75	23	45	66
6	风机	90	4	75	30	60	40

(3) 影响预测分析

各噪声预测点名称、方位以及与厂界的距离见表4-17。

表 4-17 噪声预测点的位置

编号	名称	方位	距厂界直线距离(m)
1#	南面厂界	4#生产车间、冷冻库、1#研发和办公楼、8#门卫室	10
2#	东面厂界	7#、8#门卫室、2#食堂和倒班楼、1#研发和办公楼	10
3#	西面厂界	6#污水处理站、5#冷冻	10

		库	
4#	北面厂界	6#污水处理站、3#生产车间、2#食堂和倒班楼、7#门卫室	20

(4) 噪声达标情况分析

① 预测模式

按照《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009)中推荐的模式进行预测计算:

$$L_{Ai}(r) = L_{Ai}(r_0) - 20\lg(r/r_0) - (A_{atm} + A_{bar} + A_{gr} + A_{misc})$$

式中: $L_{Ai}(r)$ ——各声源单独作用在预测点时产生的 A 声级, dB (A);

$L_{Ai}(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的 A 声级, dB (A);

r ——预测点距声源的距离, m;

r_0 ——参考点距声源的距离, 1m;

A_{atm} ——空气吸收衰减量, dB (A);

A_{bar} ——地面效应衰减量, dB (A);

A_{gr} ——屏障引起的衰减量, dB (A);

A_{misc} ——其他多方面原因引起的衰减量, dB (A);

声源在预测点产生的等效声级贡献值 (L_{eqg}):

$$L_{eqg} = 10\lg\left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}}\right)$$

式中: L_{eqg} ——声源在预测点产生的等效声级贡献值, dB (A);

L_{Ai} ——i 声源在预测点时产生的 A 声级, dB (A);

T ——预测时间的时段, s;

t_i ——i 声源在 T 时段内的运行时间, s。

预测点的预测等效声级 (L_{eq}):

$$L_{eq} = 10\lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中: L_{eqg} ——声源在预测点产生的等效声级贡献值, dB (A);

L_{eqb} ——预测点的背景值, dB (A)。

多个声源共同作用的预测点的总声级:

$$L_{eq} = 10\lg\left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i}\right)$$

式中：Leq——共同作用在预测点的总声级；

Li——第 i 点声源对预测点的声级；

n——点声源数。

②预测结果

厂界噪声预测结果见表 4-18。

表 4-18 厂界噪声预测结果 单位：dB (A)

预测点位	影响贡献值	评价标准		评价结果
		昼间	夜间	
南面厂界	54.2	65	55	达标
东面厂界	50.6	70	55	达标
西面厂界	48.3	65	55	达标
北面厂界	47.5	65	55	达标

通过预测可知，夜间不生产。项目东侧临园区主要干道声环境昼间满足《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准要求；其余厂界声环境昼间满足《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

根据外环境关系调查，项目周边最近环境保护目标为东侧散户居民点，距本项目约 170m，经距离衰减后，项目产生的噪声对敏感点影响较小，不会改变敏感点区域声环境等级。本项目敏感目标预测结果见表 4-19

表 4-19 敏感目标预测结果

预测点名称	预测时段	噪声贡献值	背景值	预测值	标准值	达标情况
1#花园村散户	昼间	33.8	45.0	45.3	60	达标
	夜间	33.8	40.7	41.5	50	达标

(5) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南、食品制造》（HJ1084-2020）有关规定，噪声监测要求如下：

表 4-20 噪声污染物排放标准及监测要求

监测类别	污染源	监测位置	监测项目	监测频率	执行标准
噪声	厂界噪声	南、西、北侧厂界 1m 处	昼、夜等效连续 A 声级	季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准
		东侧厂界 1m 处		季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准

	敏感点	1#花园村 散户		季度	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2类标准
--	-----	-------------	--	----	---------------------------------

4、固体废物

本项目固体废物主要为碎肉渣 S1、废包装袋 S2、辅料包 S3、杂质 S4、生活垃圾 S5、餐厨垃圾 S6、废离子交换树脂 S7、污泥 S8、废油 S9。

(1) 碎肉渣 S1: 根据工程分析, 项目前处理过程中会产生碎肉渣暂存在冷冻库, 产生量约为 56.83t/a。集中收集后外售回收利用。

(2) 废包装袋 S2: 产品包装将产生包装废物, 每 1t 产品将产生约 2kg 的废包装材料, 则包装废物产生量约 250t/a, 集中收集后外售处理。

(3) 辅料包 S3: 根据工程分析, 项目在熬汤过程中会产生辅料包, 辅料包经过熬汤后沥干水分后按熬汤辅料用量的 1% 计, 产生量约 2.943t/a。集中收集后由当地环卫部门清运处理。

(4) 杂质 S4: 本项目在拣选过程中会产生腐败变质生姜、蔬菜和损耗量等, 产生量约为 313.27t/a。集中收集后由当地环卫部门清运处理。

(5) 生活垃圾 S5: 职工生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d, 本项目定员 200 人, 年工作 300 天, 则生活垃圾产生量为 30t/a, 集中收集后由当地环卫部门清运处理。

(6) 餐厨垃圾 S6: 本项目员工中 200 人在食堂用餐, 餐厨垃圾产生量按 0.5kg/d 人计, 本项目食堂餐厨垃圾产生量为 30t/a。餐厨垃圾使用专用的餐厨垃圾桶收集后交有餐厨垃圾处理资质单位回收处理。

(7) 废离子交换树脂 S7: 本项目锅炉在软水制备系统使用过程中会产生废离子交换树脂属于危险废物, 产生量约为 1t/a。集中收集定期交由有资质单位进行处理。

(8) 污泥 S8: 本项目污水处理设施运行过程中会产生污泥, 产生量约 3t/a, 集中收集后交由环卫部门处理。

(9) 废油 S9: 本项目废水隔油池会产生废油, 产生量约为 1t/a。集中收集后外售回收利用。

固体废物类别、名称、产排情况及处理信息等见表 4-21。

表 4-21 固体废物产排信息一览表

固废名称	属性	产生量 (t/a)	贮存方式	处置去向
------	----	--------------	------	------

碎肉渣	一般固废	56.83	冻库	集中收集后外售回收利用
废包装袋		250	袋装, 一般固废间	集中收集后外售处理
辅料包		2.943	袋装, 一般固废间	集中收集后由当地环卫部门清运处置
杂质		313.27	袋装, 一般固废间	集中收集后由当地环卫部门清运处理
污泥		3	桶装, 一般固废间	集中收集后交由环卫部门处理
废油		1	桶装, 一般固废间	集中收集后外售回收利用
合计	一般固废	627.043	/	/
生活垃圾	生活垃圾	30	生活垃圾桶	集中收集后由当地环卫部门清运处理
餐厨垃圾	餐厨垃圾	30	桶装	餐厨垃圾使用专用的餐厨垃圾桶收集后交由餐厨垃圾处理资质单位回收处理
废离子交换树脂	危险废物	1	危废暂存间	集中收集定期交由有资质单位进行处理

危险废物汇总见表 4-22。

表 4-22 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
2	废离子交换树脂	HW13	900-015-13	1	软水制备	固态	树脂	有机物	全年	T	暂存于危废暂存间, 定期交由资质单位处理

(2) 管理要求

本项目一般工业固废间位于西南侧, 建筑面积 50m²。按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的要求, 在贮存过程中满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等, 管理要求如下:

一般工业固体废物贮存, 进行防雨、防渗、防漏等处理, 禁止危险废物和生活垃圾混入。

按照《环境保护图形标志-固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2) 要求标示环保标志。

本项目在厂区西南侧, 建筑面积 10m²。危废暂存间严格按照《危险废物贮

存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单(2013年修改)的要求进行防雨、防渗、防漏等处理,并设置明显标志。管理要求如下:

①各类危废分类收集,并悬挂标志牌。

②危险废物暂存间密闭建设,地面做防腐防渗处理,渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s,具有“三防措施”。

③设置危险废物警告标志,盛装危险废物的容器上粘贴符合标准的标签。

④应配备相应品种和数量的消防器材。

⑤建设单位在一定时间内将危险废物交有资质单位处置,并严格按照《危险废物转移联单管理办法》填写危险废物转移五联单,并由双方单位保留备查。

综上,企业现有一般工业固废暂存间、危险废物暂存间及固体废物管理、处置均满足相关要求。

本项目固体废物有明确的去向,切实可行,不会对环境造成二次污染,采取本项目提出的上述措施后,运营期固体废物对环境影响小,可接受。

(3) 其他环境管理要求

□环境管理机构设置及管理职责

为使本项目建设方投入的环保设施能正常发挥作用,对其进行科学有效的管理,评价要求建设方针对生产实际建立以公司总经理为主要负责人的环保管理网络体系。要求设置专门或兼职的环境管理机构,但必须有1人以上的兼人负责日常环保管理工作,主要职责:

1) 组织宣传贯彻国家环保方针政策和进行员工环保专业知识的教育。

2) 组织制订环保管理制度、年度实施计划和长远环保规划,并监督贯彻执行。

3) 提出可能造成的环境污染事故的防范、应急措施。

4) 参加环保设施工程质量的检查、竣工验收以及污染事故的调查。

5) 每季度对各环保设施运行情况全面检查一次。

6) 负责强化对环保设施运行的监督,环保设施操作人员的技术培训,管理、建立环保设施运行、维护、维修等技术档案,确保环保设施处于正常运行情况,污染物排放连续达标。

□排污口设置及规范化要求

根据国家生态环境局下发的《关于开展排污口规范化整治工作的通知》(环

发[1999]24号)、重庆市生态环境局下发的《排污口规范化整治方案》(渝环发[2002]27号)以及《关于印发重庆市排污口规范化清理整治实施方案的通知》(渝环发[2012]26号)要求,企业所有排放口必须按照“便于采样、便于计量监测、便于日常现场监督检查、便于自动监控设施安装、采样和维护”的原则和规范化要求设置,相关要求具体如下:

1) 废水

项目废水处理设施排污口设置规范要求如下:

项目污水处理设施排放口应当具备采样和流量测定条件。

排污口可以矩形、圆筒形或梯形,保证水深不低于 0.1m,流速不小于 0.05m/s;

设置规范的、便于测量流量、流速的测流段。测流段直线长度应是其水面宽度的 6 倍以上。

2) 废气

排气筒规整要求如下:

对厂区排放筒进行编号并设置标识,需注明:编号、污染源名称及型号;高度、出口内径;排气量、最大允许排放浓度;排放大气污染物名称、排放强度和最大允许排放量。

排气筒应设置便于人工采样、监测的采样口,采样口的设置应符合《污染源监测技术规范》要求。采样口必须设置常备电源。

3) 噪声

□工业企业厂界噪声监测点应在法定厂界外 1 米,高度 1.2 米以上的噪声敏感处。

□在固定噪声源厂界噪声敏感、且对外界影响最大处设置该噪声源的监测点。

□建筑施工噪声的测点,确定在施工场地的边界线上。

□噪声标志牌立于测点处。

4) 固体废弃物

有毒有害固体废弃物等危险废物,应设置专门堆放场地,并必须有防扬散、防流失、防渗漏等防护措施。

固体废物堆放场必须经当地环境保护行政主管部门审批,其有毒有害固体

废物等危险废物堆放场必须经市级环境保护行政主管部门审批。

除综合利用外，固体废物的处置、贮存、堆放场应分别立标。标志牌立于边界线上。设标识标志牌。危险废物的危险废物暂存，设置环境保护图形标志牌。

5、地下水及土壤

□影响

本项目运营期间排放的废气污染物主要为 SO₂、NO_x、烟尘、臭气浓度、油烟、非甲烷总烃，无污染地下水和土壤的途径，不会对其产生影响；项目废水主要是生活污水和生产废水，废水污染物主要为 COD、NH₃-N，不涉及重金属及持久性污染物，且项目所在区域无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，地下水环境不敏感，本项目排放的污染物不会对地下水及土壤产生影响。

□措施

本项目主要考虑一般固废间及危废暂存间。一般工业固废按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的要求，在贮存过程中满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等措施；危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（2013年修改）的要求进行防雨、防渗、防漏等措施。

6、环境风险

（1）风险调查

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B、《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）、《危险化学品名录》（2018版）；本项目使用冷冻介质 R404。本项目涉及风险物质如下表。

表 4-23 风险物质储存量及临界量一览表

物质名称	储存方式	最大储存量 (t)	储存方式	是否为危化品
牛脂油	罐装，20t/罐	12	罐装	否
猪脂油	罐装，10t/罐	6	罐装	否
植物油	罐装，30t/罐	30	罐装	否
柴油	桶装，0.2 吨/桶	0.4	桶装	是

(2) 环境风险分析

根据本项目特点，风险管理措施如下：

①严格按照安全生产规定，设置安全监控点；

②加强原材料管理，厂内暂存转运规范作业流程，操作人员进行安全生产教育：

③加强职工安全环保教育，增强操作工人的责任心，防止和减少因人为因素造成的事故，同时也要加强防火安全教育；

④应配备足够的消防设施，落实安全管理责任。

⑤加强清洗生产线线管控，强化设备检修，减少因设备损坏、老化带来的遗漏。

⑥储存设施风险防范措施

储油罐区采取“三防”措施，设置禁火标志及防静电措施。柴油暂存间采取“三防”措施。

⑦环保设施风险防范措施

由专人负责日常环境管理工作，制订“环保管理人员职责”和“环境污染防治措施”制度，加强废气、废水治理设施的监督和管理；加强废气、废水处理设施及设备的定期检修和维护工作，发现事故隐患，及时解决，一旦不能及时解决，立即停止生产。

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
大气环境		锅炉天然气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、烟尘	(DA001)	《锅炉大气污染物排放标准》(DB50/658-2016)重庆市地方标准第1号修改单中的影响区	
		炒制废气	油烟、非甲烷总烃	集气罩+油烟净化器+18m高排气筒 DA002	《餐饮业大气污染物排放标准》(DB50/859-2018)中餐餐饮业大气污染物最高允许排放浓度	
				集气罩+油烟净化器+18m高排气筒 DA003		
		食堂油烟	油烟、非甲烷总烃	油烟净化器 (DA004)		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		无组织	油烟、非甲烷总烃	加强车间通风		
	臭气浓度					
地表水环境		生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	生化池 (220m ³ /d) 采用：厌氧；生产废水设施	《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457-92)表3中的三级标准	
		生产废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油、总氮、总磷、CL-、阴离子表面活性剂	(2500m ³ /d) 采用：隔油+调节+絮凝+气浮+厌氧+厌氧。生活污水经生化池处理与生产废水一起经一个排口 (排口处安		

			装在线监测，控制废水量）排入市政污水管网（DW001）	
声环境	厂界噪声	东、南、西、北厂界1m处	布置于室内，基础减震，选用低噪声设备	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3、4类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	采取“防渗漏、防流失、防扬散”，设置标识标牌配备托盘等措施。			
土壤及地下水污染防治措施	<p>本项目排放的污染物不会对地下水及土壤产生影响。主要考虑一般固废间及危废暂存间。一般工业固废按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的要求，在贮存过程中满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等措施；危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（2013年修改）的要求进行防雨、防渗、防漏等措施。</p>			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	<p>本项目分区防渗，危废暂存间、储油罐、柴油暂存间进行重点防渗，危废暂存间、柴油暂存间、储油罐采用混凝土地面采用防腐防渗处理。一般工业固废暂存区和其他生产区进行简单防渗，地面采取硬化处理。</p>			
其他环境管理要求	<p>加强操作人员安全生产和环境保护知识，制定严格的安全环保操作规程防止意外事故的发生。</p>			

六、结论

综上所述，项目符合国家产业政策，符合工程所在区域产业发展规划；采取污染防治和控制措施后，外排污染物可达标排放，环境影响在可接受范围内，环境功能区质量能够满足相应标准要求。评价认为，只要建设单位严格执行“三同时”等环保制度，认真实施本环评提出的废气、噪声、固体废物治理措施，落实各项环保投资，强化管理的前提下，从环保角度来看，建设项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	SO ₂	0	0	0	0.113	0	0.113	0.113
	NO _x	0	0	0	0.185	0	0.185	0.185
	烟尘	0	0	0	0.080	0	0.080	0.080
	油烟	0	0	0	0.242	0	0.242	0.242
	非甲烷总烃	0	0	0	1.860	0	1.860	1.860
废水	COD	0	0	0	12.427	0	12.427	12.427
	氨氮	0	0	0	1.657	0	1.657	1.657
	总氮	0	0	0	4.142	0	4.142	4.142
	总磷	0	0	0	0.207	0	0.207	0.207
一般工业 固体废物	一般工业固废	0	0	0	627.043	0	627.043	627.043
餐厨垃圾	餐厨垃圾	0	0	0	30		30	30
危险废物	危险废物	0	0	0	1.000	0	1.000	1.000

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附图

附图 1、项目地理位置示意图

附图 2、项目总平面布置及环保措施示意图

附图 3、给排水综合管网总平面图

附图 4-1、4#各层平面布置图

附图 4-2、3#各层平面布置图

附图 5、土地利用规划图

附图 6、项目环境保护目标分布图

附图 7、项目分区防渗图

附件

附件 1、备案证

附件 2、铜梁高新区跟踪评价批文

附件 3、辐照合同